

YÜZÜK

Kişilerin değişik ortamlarda kendilerine daha farklı bir görünüm kazandırmak ve giymiş olduğu elbiseleri estetik açıdan tamamlamak için parmaklarına takmış oldukları değerli veya yarı değerli takılara yüzük denir.

YÜZÜK ÇEŞİTLERİ

Piyasada yüzük çeşitleri ve kullanım alanları çok geniştir. Yüzük üretim biçimi ve üretim sırasındaki tasarım biçimine göre isimlendirilir. Bu isimlendirmeye göre yüzük çeşitleri şu şekildedir.

1-Söz Yüzüğü: Evlilik öncesi çiftler tarafından kullanılan yüzük türüdür. Bu yüzükler az işçilikli, hafif, üretimi kolay yüzüklerdir. Genelde taşsız olarak tasarlanır, bazen de saç örgüsü veya düğüm şeklinde de tasarlanabilir.

2-Alyans: Evlenecek çiftlerin nişan için kullandıkları yüzük türüdür. Alyanslar düz olarak üretildikleri gibi kalemli, florintinli, rodajlı çeşitleri de üretilmektedir. Alyanslarda altın alaşımlarının farklı renk kompozisyonları da kullanılır. İç kısımlarına evlenecek çiftlerin isimleri yazılır. Alyanslar da söz yüzükleri gibi taşsız olarak üretilir, fakat söz yüzüklerine göre daha gösterişli, ağırdırlar.

3-Tek Taş Yüzükler: Kıymetli taşların kullanıldığı, pahalı, yüksek işçilikli yüzüklerdir. Tek taş kelimesi pırlanta ile özdeşleşmiştir. Daha çok önemli günlerde hediye olarak alınan yüzüklerdir.

4-Fantezi yüzükler: Taşlı veya taşsız olarak yapılabilen büyük gösterişli yüzüklerdir. Bu yüzüklerde farklı renk ve kesimlerde taşlar kullanıldığı gibi farklı renklerde altın alaşımları kullanılır. İşçilikleri fazladır. Kullanılan taşın özelliğine göre değer kazanır.

5-Şövalye Yüzükler: Toplum içinde kariyer görüntüsü vermek isteyen erkekler tarafından kullanılan yüzüklerdir. Ağır ve işçilikli yüzüklerdir. Abartılı büyüklükte taşlı ve taşsız olarak tasarlanabilirler.

6-Kolej yüzükleri: Şövalye yüzüklerine benzeyen yüzük türüdür. Yüzüğün üst kısmında bir okul ismi, kuruluş tarihi ve okulun sembolü bulunur. Bu yazılar bir taşın etrafına sıralanmış olarak da tasarlanabilir.

Yüzük Üretimi (halka yüzük)



Gerekli Malzemeler

- Üretilecek yüzüğün tasarım resmi
- Üretimde kullanılacak gümüş veya pirinç malzemeler (plaka veya tel)
- Desen aktarma araç-gereçleri
- Şekillendirme araç- gereçleri (delme, kesim, kaynak, yüzük ölçüleri, eğeleme vb.).

- Yüzük üretimi için gerekli malzemeleri temin ediniz.
- Yüzük üretimi için 300 mikron teli silindirde dört köşe çekerek yüzük kolu ölçüsünde kesiniz. Düzeltme işlemlerini yaparak teli tavlayınız ve yuvarlatarak uç uca kaynatınız. Kaynaklama işleminden sonra demir malafada tokmakla düzeltiniz (tel yerine levhadan kesim yaparakta yüzük kolu yapabilirsiniz). (Şekil 2.1)



I.

Şekil 2.1: Yüzük kollarının hazırlanması

- Aynı telden aynı şekilde ikinci bir yüzük kolu hazırlayınız. Yüzük kolunun alın kısmından eğeleyerek kalınlığını bir miktar inceltiniz (Tel yerine uygun

ölçüde levha kullanarak eğelemeye gerek kalmadan yüzük kolunu elde edebilirsiniz).

- Yüzük kolu kesitinde ve ölçülerinde yedi adet montür parçası hazırlayınız ve yüzük kollarından birisine kaynatınız (Şekil 2.2).



Şekil 2.1: Kontür parçalarının hazırlanarak kaynatılması

- Montürlerin kaynağından sonra ikinci yüzük kolunu montürlerin üzerine koyunuz ve kaynağını yapınız. Kaynak işleminden sonra montür parçalarının tesviyesini yaparak fazlalıkları eğeleyiniz, (Şekil 2.3).



Şekil 2.2: Üst yüzük kolunun kaynatılması