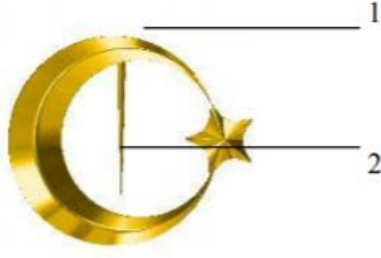


Rozet Üretimi



1. Üretimde gerekli olan araç-gereçler hazırlayınız.



Şekil 3.14 : Uygun malzeme üzerine markalama ve tesviyenin yapılması

2. Rozet için tasarım ölçülerine uygun 1 nu. lu parça için levha keserek gerekli tesviyesini yapınız (Şekil 3.14).

3. 2 nu. lu parça için 100 mikron telden 15 mm uzunluğunda parça keserek ucunu sivriltiniz. Diğer ucunu 4 mm uzunluğunda L şeklinde kıvrıyorsunuz(Şekil 3.15).



Şekil 3.15 : İğne parçasının yapılması

4. . Rozet için uygun kilit veya iğneyi hazırlayarak broşun arka kısmına kaynatınız (Şekil 3.16).



Şekil 3.16 : İğne parçasının montajı

5 -Gerekli tesviye ve düzeltmeleri yaparak cila veya yıldız işlemini yapınız. Gerekli diğer işlemler için uygun üretim bölümleriyle iletişim kurarak üretimi tamamlayınız.