

ATELYE TEKNİKLERİ

- **Talaş Kaldırma;** (eğeleme, zımparalama, polisaj, delme, diş açma, perdahlama, tornalama, frezeleme vb.)
- **Döküm :**(laminasyon, enjeksiyon, santrafuj, hassas ve serbest döküm metotları vb.)
- **Çekme:**Termoplastik levhaların sıcak olarak pozitif veya negatif model üzerine mold edilmesi)
- **Derin çekme:** Sıcak termoplastiklerin vakum
- Yardımı ile pozitif model üzerine çekme.
- **Dövme:** Metallere; çekiç,kalıp,pres yardımıile form vefiziksel nitelik kazandırma

ATELYE TEKNİKLERİ

- **Sökülen ve Sökülemeyen Birleştirmeler** (vidalar, pimler, kaynak, lehim, perçin, yapıştırma)
- **Soğuk ve Sıcak Şekillendirme** (dövme, eğme, çekme, sarma ,sıvama vb.)
- **Tesviye:** yüzeyleri ve kenarları gönyeleme pürüzsüzlendirme parlatma.
- **Sinterleme:** (plastik kaplama) metal protez ortez parçalarının plastik ile kaplanması.

SICAK VE SOĞUK ŞEKİLLENDİRMELER

Soğuk Şekillendirme

- Düzgün yüzey verir.
- Yakın ölçüler elde edilir.
- Isıtma masrafları yoktur.
- Malzemenin mekanik ve teknolojik özellikleri iyidir.

Sıcak Şekillendirme

- İç gerginlikler oluşmaz.
- Daha ekonomik ve daha kolaydır.
- Doku daha homojendir.
- Malzeme özlü yoğunluk daha iyidir.

DERİN ÇEKME

Polimerizasyonunu plastik reaktöründe tamamlamış çok çeşitli mekanik ve teknolojik özelliklere sahip termoplastik levhalar yumuşatıldıktan sonra pozitif model ile levha arasına vakum uygulayarak yapılan bir üretim yöntemidir