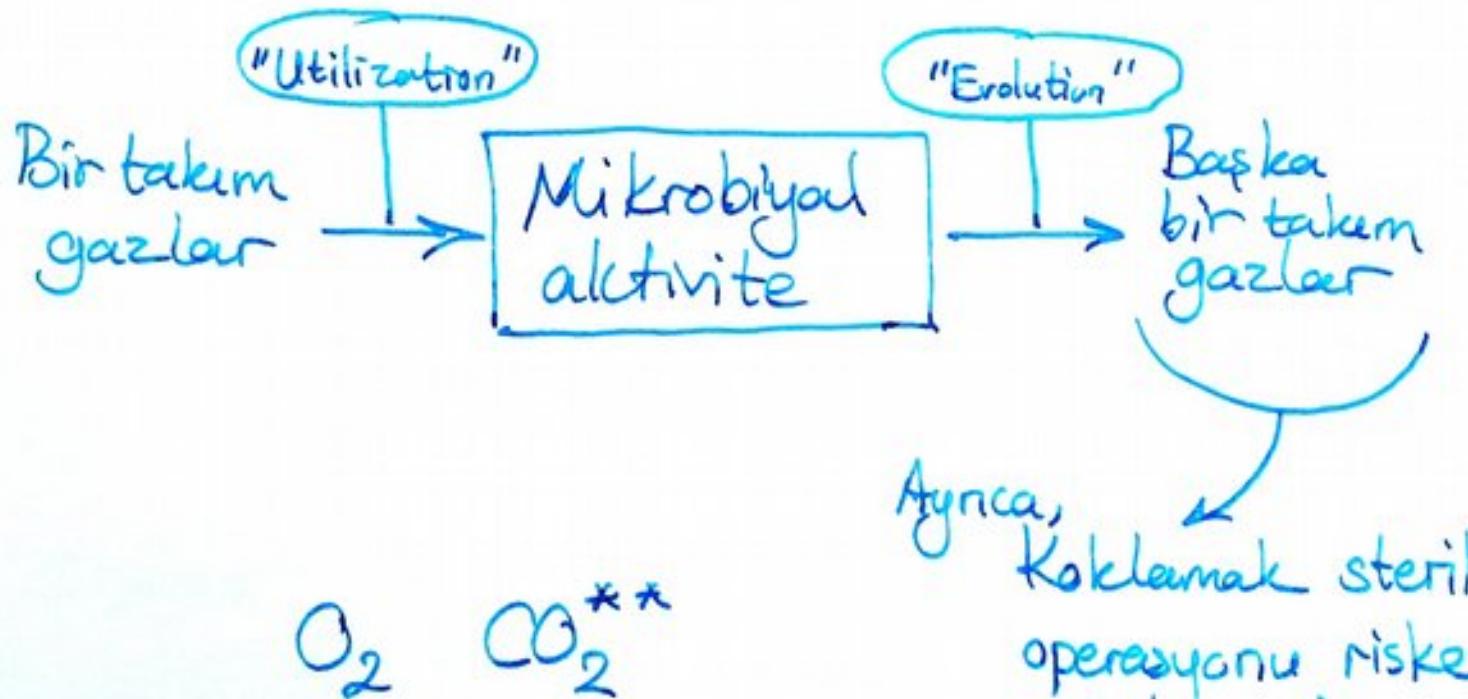
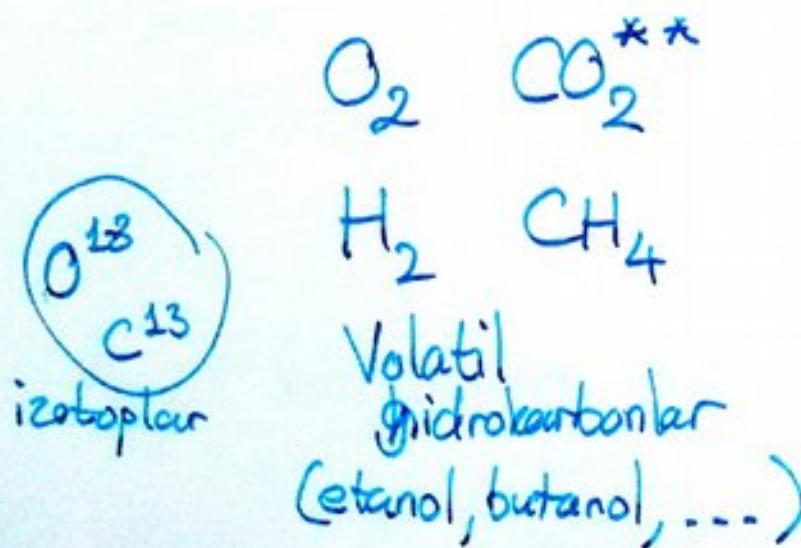


Günkü,
(Mikrobiyoloji kokulu bir istir!)

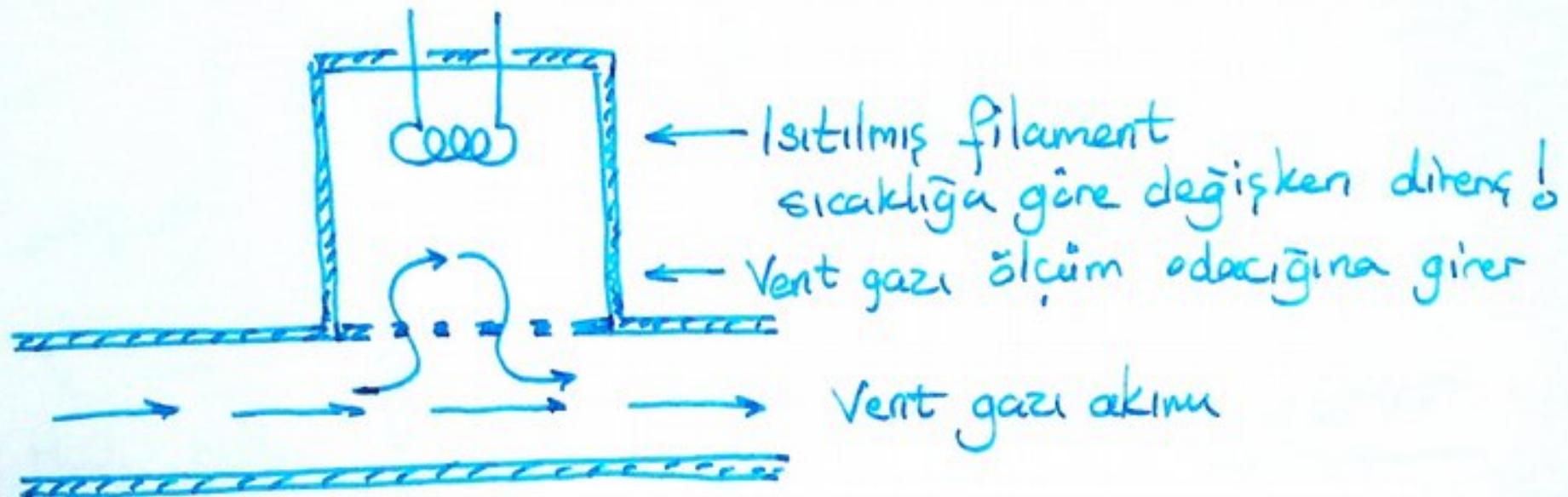
Fermentör vent gazı analizi



* İyi bir modelleme ile bu gazların besiyerinde görülmüş haldeki konsantrasyonları öngörebilebilir



Termal iletkenlik sensörü

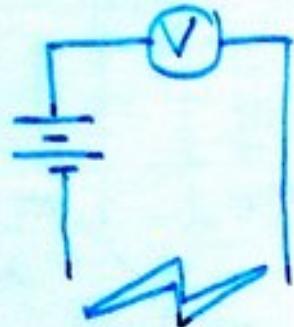


Filament ve örneklenen gaz arasında
ISI TRANSFERİ gerçekleşir

Örgül bir yöntem değil !

CO_2 ölçümü için
ÖNERİNİZ ?

Alev iyonizasyonu



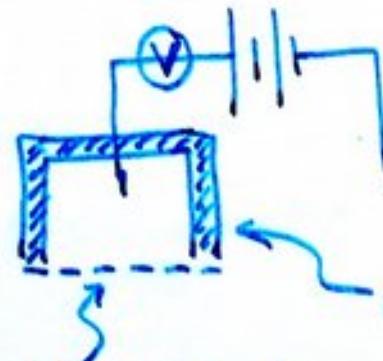
O_2 N_2 CO_2 ?
 Ar H_2O_2 NH_3 ?
vs
 Etanol, organik
 bileşikler ?

✓ Hassas, lineer yanıt
 özgüllük YOK !

Gaz kromatografisi

Ayrıştırma :)
 Bir sensör ile
 taçlandırılmalı !

Elektrokimyasal sensörler

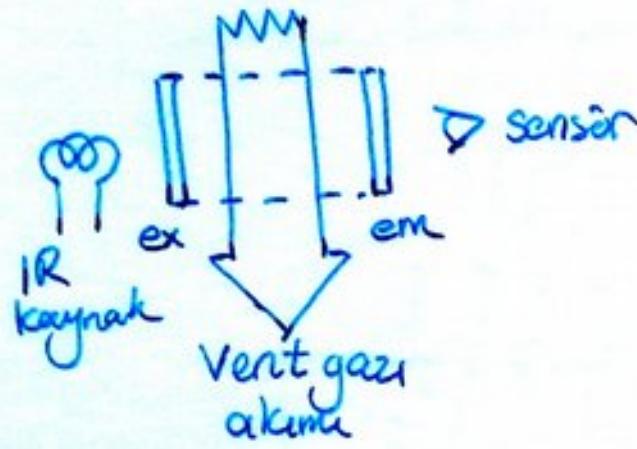


Gaza özgür
 seçici geçişen
 membran

Gelmeye giren gaz
 reduklanır
 AKIM

“Solid state” sensörler

IR sensor



eksitasyon ve emisyon
dalga boyları
nasıl ayırt edilebilir?

Monoクロマトör nasıl?

(keroplumbi sensörlü hiss...)

Ara

Paramagnetik sensorler

O₂ paramanyetik
bir gaz b

80°C'de (Curie sıcaklığı)
paramanyetik
özelliği, hemen hemen
ortadan kalkar

Vent gazı soğuk!

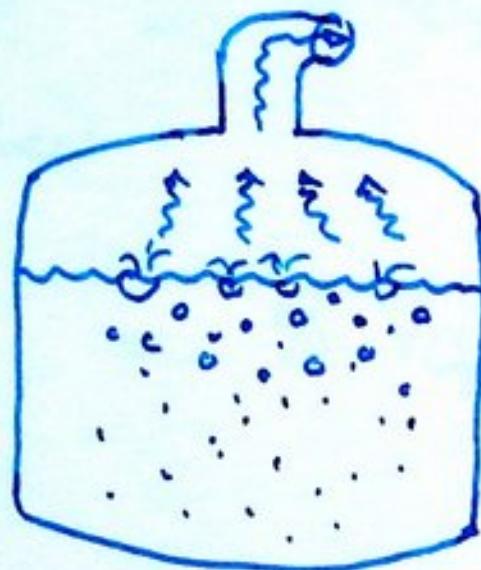
Sensöre girdiğinde
akım yaratır - - .

**

Kitle spektrometrisi

(Gözler kalbin, ...)

Vent gazı fermentasyon bavyonunun aynasıdır!



Sıvı & gaz fazlarının iyi ($< 100\text{ L}$) karıştığı modeller

Alternatif modeller ($> 100\text{ L}$)

Volatile organik maddelerin sıvı fazındaki koncentrasyonlarının ön görülmesi ...

"Respiratory Quotient" RQ

$$CER = \% V_{O_2 \text{out}} \times \text{flow out} - \% V_{CO_2 \text{in}} \times \text{flow in}$$

(CO_2 Evolution Rate)

$$OUR = \% V_{O_2 \text{in}} \times \text{flow in} - \% V_{O_2 \text{out}} \times \text{flow out}$$

$$RQ = CER / OUR$$

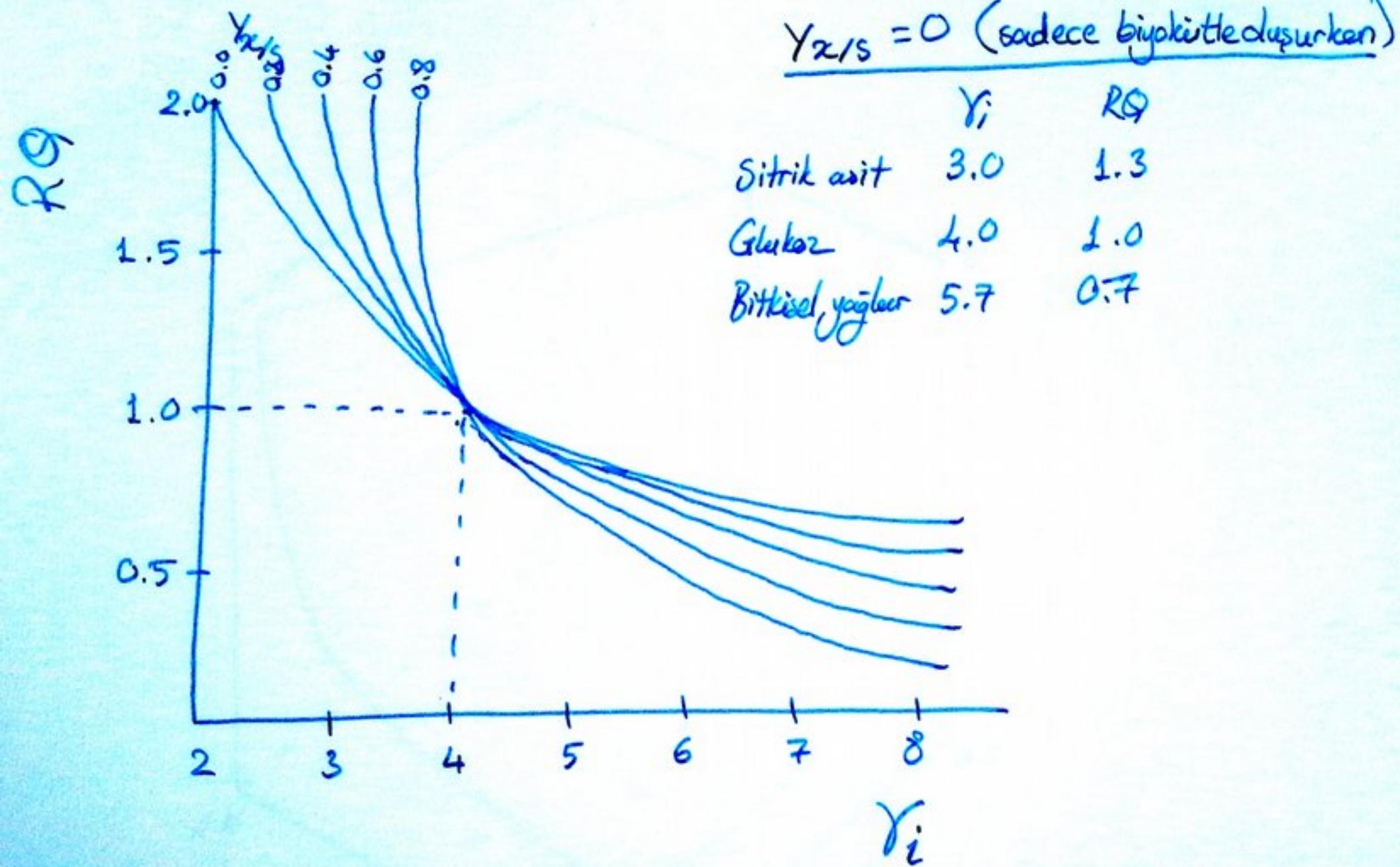
Verim & Verim katsayıları

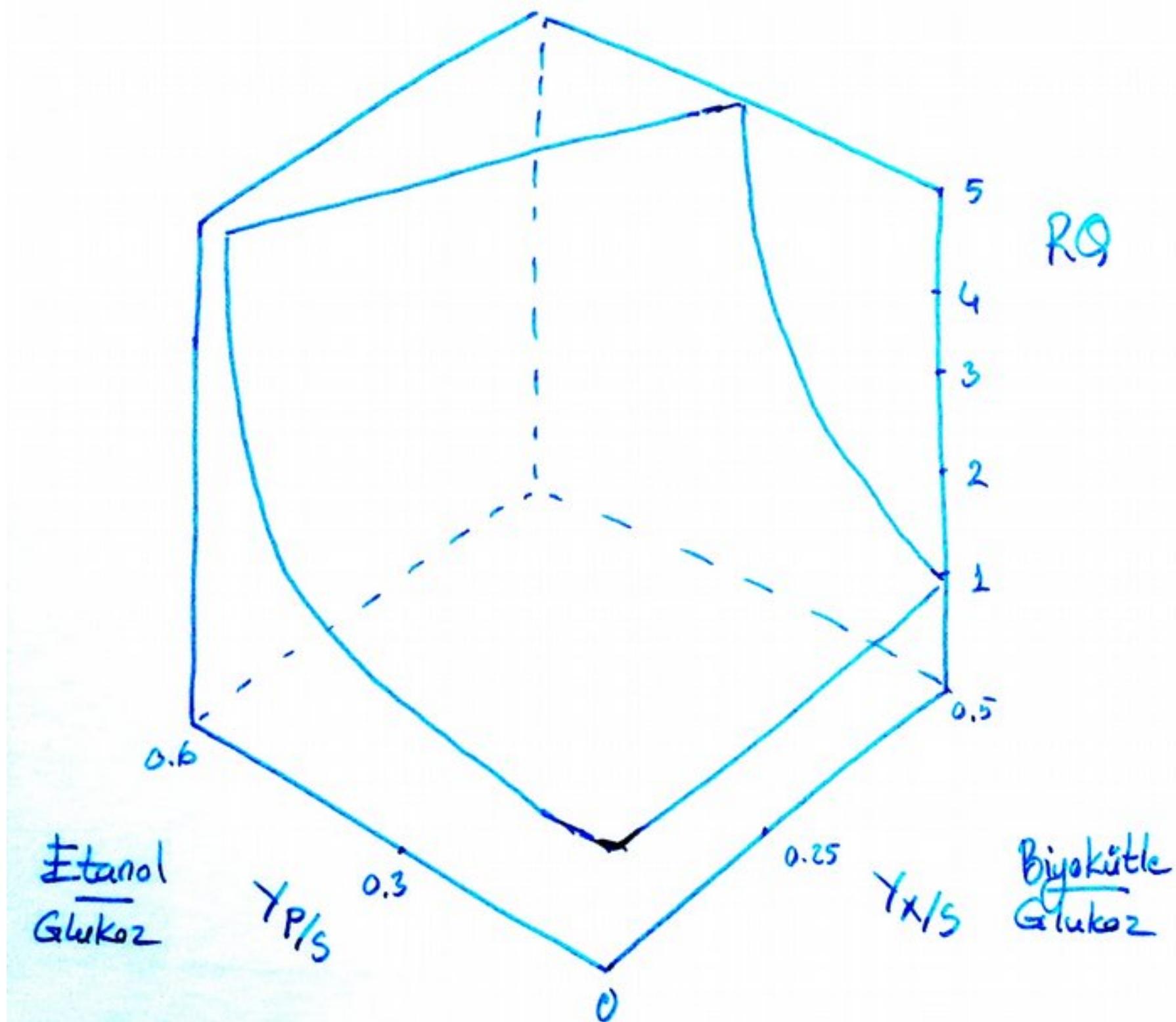
$Y_{x/s}$: kg hücre kütlesi / kg substrat
output ↑ input

$Y_{p/s}$: kg ürün kütlesi / kg substrat

$\begin{matrix} Y \\ \downarrow \\ \text{Teorik} \end{matrix}$ $\begin{matrix} Y' \\ \downarrow \\ \text{Gözleme} \end{matrix}$

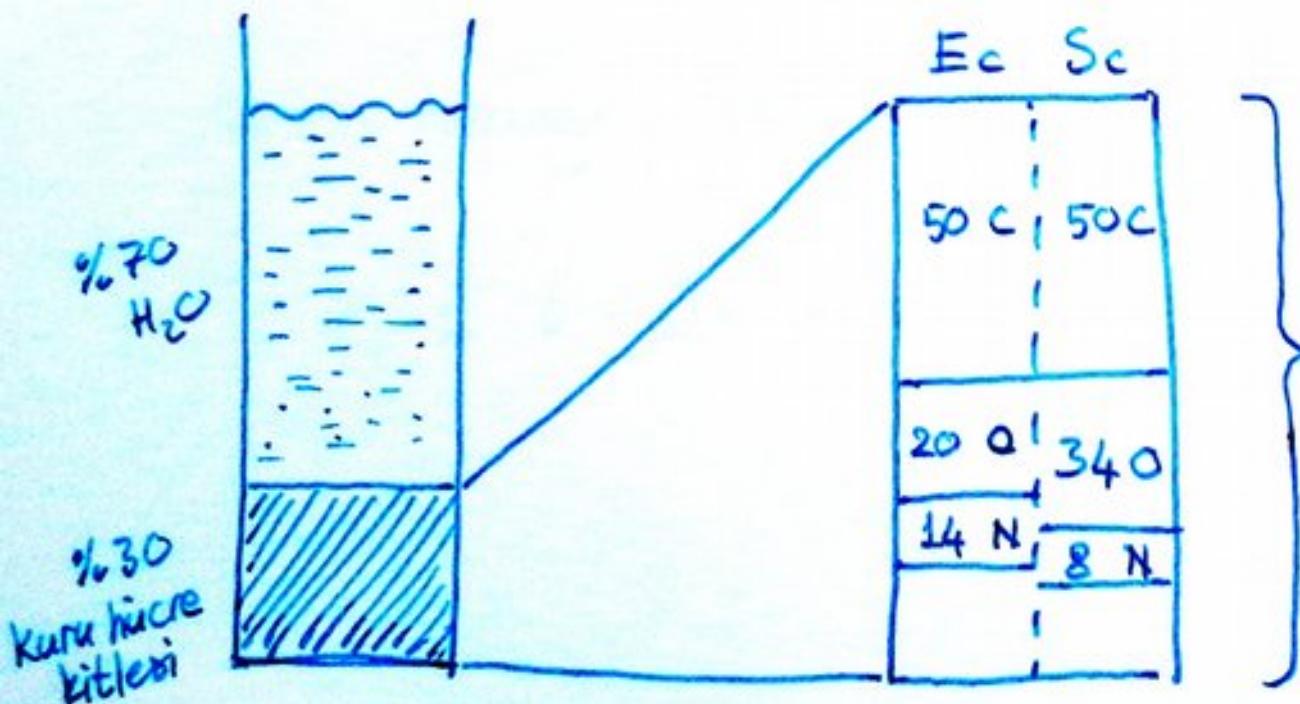
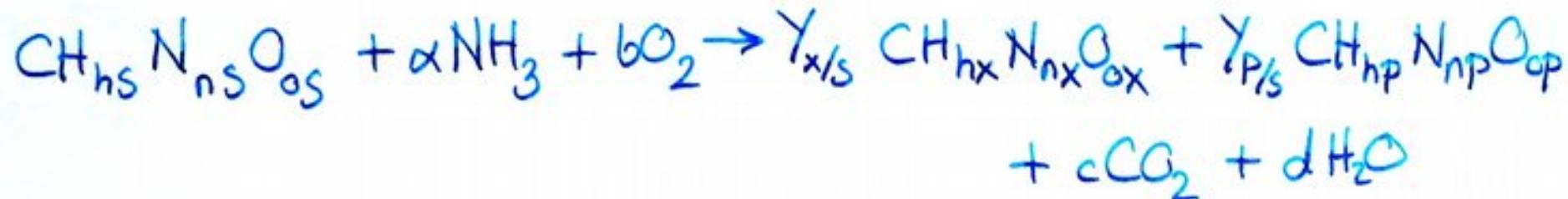
$$RG = Y_{CO_2/O_2}$$





ÜREME

Biraz + Besiyeri + O_2 \rightarrow Daha çok Hücre + ÜRÜN + $CO_2 + H_2O$



$CH_{hx}N_{nx}O_{ox}$
 (Hücre türüne göre...)
 ... ve koşullar!

of available e^- / # of C

Indirgenme derecesi

C +4	N 0
H +1	S +6
O -2	P +5



$$\gamma_i = \frac{4a + b - 2c + 6e + 5f}{a}$$

Karbon içermeyen bileşikler için ($a=0$):

$$\gamma_i = b - 2c + 6e + 5f$$

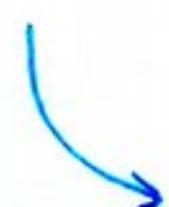
$$\left. \begin{matrix} CO_2 \\ H_2O \\ N_2 \end{matrix} \right\} \gamma_i = 0$$

Yanma ile
indirgenmez!

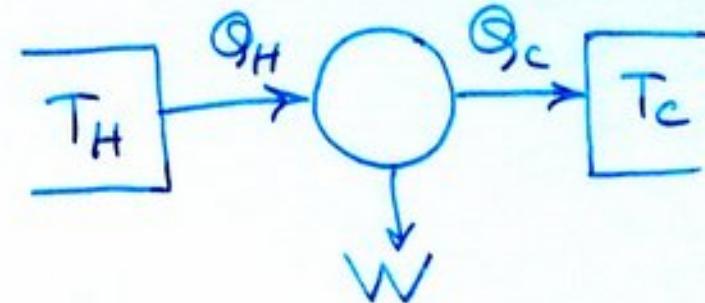
γ_i

Fornik asit	CH_2O_2	2.0	Bazi metabolitlerin indirgenme dereceleri - - .
Sitrik asit	$\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_7$	3.0	
Purivik asit	$\text{C}_3\text{H}_4\text{O}_3$	3.3	
Asetik asit	$\text{C}_2\text{H}_4\text{O}_2$	4.0	
Glukoz	$\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6$	4.0	
Biyakütle(ort)	$\text{CH}_{1.8}\text{O}_{0.5}\text{N}_{0.2}$	4.8	
Gliseral	$\text{C}_3\text{H}_8\text{O}_3$	4.7	
Büтирlik asit	$\text{C}_4\text{H}_8\text{O}_2$	5.0	
Metanol	CH_4O	6.0	
Etanol	$\text{C}_2\text{H}_6\text{O}$	6.0	

		r_i
<i>E. coli</i>	$\text{CH}_{1.83} \text{O}_{0.5} \text{N}_{0.22} \text{P}_{0.01}$	4.91
<i>A. niger</i>	$\text{CH}_{1.72} \text{O}_{0.55} \text{N}_{0.17}$	4.62
<i>S. cerevisiae</i>	$\text{CH}_{1.82} \text{O}_{0.58} \text{N}_{0.16}$	4.66
<i>P. chrysogenum</i>	$\text{CH}_{1.64} \text{O}_{0.52} \text{N}_{0.16}$	4.60
<i>C. utilis</i>	$\text{CH}_{1.87} \text{O}_{0.56} \text{N}_{0.20}$	4.75


 Bu örnekler nasıl ölçülmektedir?

Kalorimetrik denge



$$Q_{acc} = Q_{met} + Q_{ag} + Q_{aer} + Q_{sen} + Q_{emp} + Q_{hzer} + Q_{surr}$$

Biriken enerji
 metabolizma kaynaklı
 ajitasyon kaynaklı
 cüretasyon kaynaklı
 Kondensasyon kaynaklı
 buharlaşma kaynaklı
 ısı değişim aparatı
 ortamı verilen/ alınan

İşin oluşumunu etkileyen temel faktörler:

1 - Kullanılan mikroorganizma

2 - Karbon kaynağı

3 - Fermentasyon koşulları

Isı üretimi ve stokiyometri

$$\underbrace{\sum a_r R_r}_{\text{her bir reaktanın toplam yanma ısısı}} \longrightarrow \underbrace{\sum a_p R_p}_{\text{her bir ürünün toplam yanma ısısı}}$$

$$\Delta H = \sum_i Y_{P_i} (-\Delta H_{ci}) - \sum_j Y_{S_j} (-\Delta H_{cj})$$

Bir bileşigin aerobik koşulunda yanma ısısı :

$$-\Delta H_{ci} \approx 115 Y_i \quad (\text{kJ / C-mol})$$

Kültürlerin kimyasal analizi

Kesinlik - accuracy : Ölçüm sonuçlarının gerçek değerle
ne kadar yakın olduğunu gösteren göstergesi

Tekrarlanabilirlik - precision :

$$CV_{(\%)} = \frac{\sigma}{\mu} \times 100$$

$\sigma \rightarrow SD$
 $\mu \rightarrow \text{ortalama}$

Hassasiyet - Sensitivity : Saptınabilen en düşük değer

Karbonhidratlar

- * "anthrone reagent" - trisiklik aromatik keton
total CHO ölçümü . Mekanizma?
620nm'de kromofor oluşumunun ölçümü
- * indolasetik asit yöntemi
fruktozil grupları
530 nm ölçüm
- * HPLC ile refraktif indeks saptanması
aminopropil kolon, 70:30 AcN:H₂O
- * Test kitleri : Glukoz, Eukroz, Gliserol, Üre, Ürik asit, Sitrat,
 α -amilaz, lipaz, trigliseridler, . . .

Yağlar

- * Sulfofuranilin testi
Pembe renkli kompleks 530 nm'de okunur.

Azot kaynakları

- * Kjeldahl sindirimleri ile tüm N-kaynakları amonyaka indirgenir, Nessler reaktifi (jyodid içeren akasya gomu) ile amonyum sulfat saptanır.
- * Serbest ve peptidik aminoasitlerin ninhidrin reaktifi ile saptanması
- * o-phthalodialdehyde ile terebendlüken aminoasitlerin HPLC ile ayrılp 340 nm'de saptanması
- * Coomassie mavisi, BCA, Bradford assay.

Fosfatlar ve diğer inorganik iyonlar

- * Malaşit yesili + amonyum molibdat yöntemi
- * amidol + sodyum metabisülfit + amonyum molibdat yöntemi.
- * iyon kromatografı yöntemi

Fermentasyon metabolitlerinin bitkisinin ölçümü

Seker alkoller (polyol'ler)

Peptid / Protein / Enzim

Karboksilik asitler

Tiyol bileşikleri

Amino bileşikler

Kısa zincirli yağ asitleri

Ammonia

Pigmentler

Logaritmik faz?
yapılan mı?

Mikrobiyal üremenin analizi

$$\mu = \frac{d \chi}{\chi dt} = \frac{d \ln \chi}{dt}$$

μ : özgül üreme hızı

χ : populasyon yoğunluğu ölçüsü

Monod:

$$\mu = \frac{\mu_m S}{K_s + S}$$

maksimum
özgül üreme hızı

üremeyi sınırlayan
besin maddesi koncentrasiyonu

satırasyon
sabiti

Buna göre

$$\frac{dX}{dt} = \mu X$$

$$\frac{dX}{dt} = \frac{\mu_m S X}{K_s + S}$$

$$\frac{dS}{dt} = - \frac{\mu_m S X}{Y(K_s + S)}$$

ayrı zamanda:

$Y_{X/S}$

Batch kültürde, S
tükenene kadar gerçeklesen
kötle dengesi

S harcadıkça
X (biyokütle) artıyor

(Batch kültürde)
Biyokütlenin dengeye ulaşığı durumu: (X_e)

$$\frac{dX}{dS} = -Y$$

integrasyon sabiti

$$X = -YS + C$$

Hersey tıptaze, yepisiyen iyiken:

$$X = X_0 \quad S = S_0 \quad t = 0 \text{ (tabii ki...)}$$

$$C = X_0 + YS_0$$

ve $X = -YS + X_0 + YS_0$ olduğuna göre:

S tükendiğinde
dengeye ulaşır. \Rightarrow
($S_e = 0$)

$$X_e = X_0 + YS_0$$

\downarrow

Denge durumundaki
Biyokütlesi

Kemostatta ise durum farklı:

⚠️ Termodinamik olarak açık Sistemi *

$$\frac{dx}{dt} = \frac{\mu_m Sx}{K_s + S} - D \overset{D \rightarrow \text{Dilüsyon hızı}}{\dots}$$

$$\frac{dS}{dt} = D(S_r - S) - \frac{\mu_m Sx}{Y(K_s + S)}$$

Eklenen
substrat konsant.

Toplam reaksiyon hacmi
sabit kalacak şekilde
besiyeri tahliyesi gerçekleşirken
diğer yandan F hızı ile
taze besiyeri ekleniyor

Dilüsyon hızı $D = F / V$

Sistem "dinamik denge"
durumuna ulaşıyor
STEADY STATE

"Steady State" durumuna ulaşmış kemostatta,
 x_s = bir değer(sabit, degismeyen), S_s = bir başka değer(degismeyen)

$$\frac{dx}{dt} = 0 \quad , \quad \frac{dS}{dt} = 0$$

Ortak çözümler;

$$D = \frac{\mu_m S_s}{K_s + S}$$

$$S_s = \frac{DK_s}{\mu_m - D}$$

veee; $x_s = Y(S_r - S_s)$

Dilüsyon hızı D ve dilüe edici besiyerindeki substrat
konsantrasyonu S_r deneyel olarak belirlenmeli ...

Monad disinda da kinetik fonksiyonlar önerilmis :

- Logistik denklem $\mu = \mu_m - \frac{\mu_m}{K} x$ (mikrobiyal ekoloji)
- Tessier denklemi $\mu = \mu_m (1 - e^{-S/K_s})$
- Moser denklemi $\mu = \mu_m (1 + K_s S^{-\lambda})^{-1}$ (λ sabit)
- Contois denklemi $\mu = \frac{\mu_m S}{Bx + S}$ (Bürün sabiti)
- Substrat inhibisyonu $\mu = \frac{\mu_m S}{K_i + S + S^2/K_p}$
- Ürün inhibisyonu $\mu = \frac{\mu_m S K_p}{K_i + K_p S + C}$

Farklı kültür sistemleri için

$$\frac{dx}{dt} = \mu x - Dx$$

$$\frac{dS}{dt} = D(S_r - S) - \frac{\mu x}{Y}$$

Batch

$$D=0$$

Chemostat

$$D=\text{sabit}$$

Fed-batch

$$D = F/V_0 + F_t$$

Homojen sistemler

Non-homojen sistemler

Katı/yarı katı reaktör
sistemlerinde dispersiyon
hesabı katılmak!

Parsiyel diferansiyel yorum

Parameter
estimation

Monod üreme sabitlerinin tahmini (steady-state kemostat koşullarında...)

$$D = \frac{\mu_m S_s}{K_s + S} \rightarrow \frac{1}{D} = \frac{1}{\mu_m} + \frac{K_s}{\mu_m S_s}$$
$$\frac{S_s}{D} = \frac{K_s}{\mu_m} + \frac{1}{\mu_m} S_s$$
$$D = \mu_m - K_s \frac{D}{S_s}$$

Hepsi de
 $y = ax + b$

μ_m ve K_s 'i tahmin etmek için

Regresyon analizi

"Wash-out" yöntemi

Kernostat kültürde D (dilisyon) hızı, kültürün yetişemeyeceği kadar yükseltilir. Zamanla karşı χ (biyokütle) öküm kri yapılır. $\rightarrow \mu_m$ (özgül üreme hızı) hesaplanır.

$$\frac{d\chi}{dt} = \mu_m \chi - D\chi$$

integre edildiğinde ($t=0 \rightarrow t=t$ arası)

$$\ln \chi_t = (\mu_m - D)t + \ln \chi_0$$

$$\mu_m = \frac{\ln \chi_t - \ln \chi_0}{t} + D$$

Simülasyon

Diferansiyel denklemlerin numerik çözümü

Dinamik parametre tespiti

Analitik Yöntemler

Diferansiyel denklemler stabil çözümler vermediginde ---

Nonlineer bir denkleme, yaklaşık lineer bir denklem oluşturma

