

925 Ayar Gümüş Alaşım Hazırlama ve Gümüş Kaynak Hazırlama.



Fotograf 1.Gümüş alaşım ve gümüş kaynak yaparken kullanılan malzemeler
(Has gümüş,Bakır,Şalümo,Tel ve Astar Şideleri,Pota,Boraks,Maşa)

➤ **925 ayar gümüş alaşım hazırlama**

925 ayar gümüş %92,5 gümüş ve %7,5 bakırdan oluşmaktadır.

➤ **Gümüş kaynak hazırlama.**

- **Sert kaynak hazırlama**

Fazla dirençli bir kaynaklama işlemidir. Birleştirme maddesi olarak sert metal alaşımından faydalanılır. Bu alaşımlar 450 C'nin üzerindeki sıcaklıklarda erir (gümüş, pirinç, bakır vb..)

- **Yumuşak kaynak hazırlama**

Bu alaşımlar 450 C'nin altındaki sıcaklıklarda erir. Verilen Formüle göre yumuşak kaynak hazırlanır.

➤ Alaşım Yapma

- Alaşımı meydana getirecek olan metaller hesaplanır ve tartılır.
- Ateşe dayanıklı eritme potası içine, yüksek ergime sıcaklığına sahip olan metal yerleştirilir ve ergitilir.
- Daha sonra bu metalden daha düşük ergime sıcaklığına sahip olan metaller sıra ile pota içinde ergitilir.
- Erimiş maddelerin dökülmeden hemen önce karıştırılması önerilir. Bu işlem erimiş maddelerin sıcaklığının da daha eşit dağılmasını sağlar. Karıştırma çubukları temiz olmalı, grafit ya da ateşe dayanıklı çubuklar kullanılmalıdır.
- Ergitme işlemi sırasında potada oluşabilecek oksitleri önlemek için oksit önleyici maddeler (boraks, karbonat) katılır. Ergime sırasında pota aşırı girdap yaratmadan sık sık karıştırılır ve üzeri örtülür.

KAYNAKÇALAR

1-Megep (2007),Alaşım Metalleri ve Kimyasallar

2-<http://www.anadolumalzemecilik.com/?Syf=4&pt=Foto+Galeri>