

# KAYNAK YAPMA –KAYNAKLA BİRLEŐTİRME İŐLEMLERİ

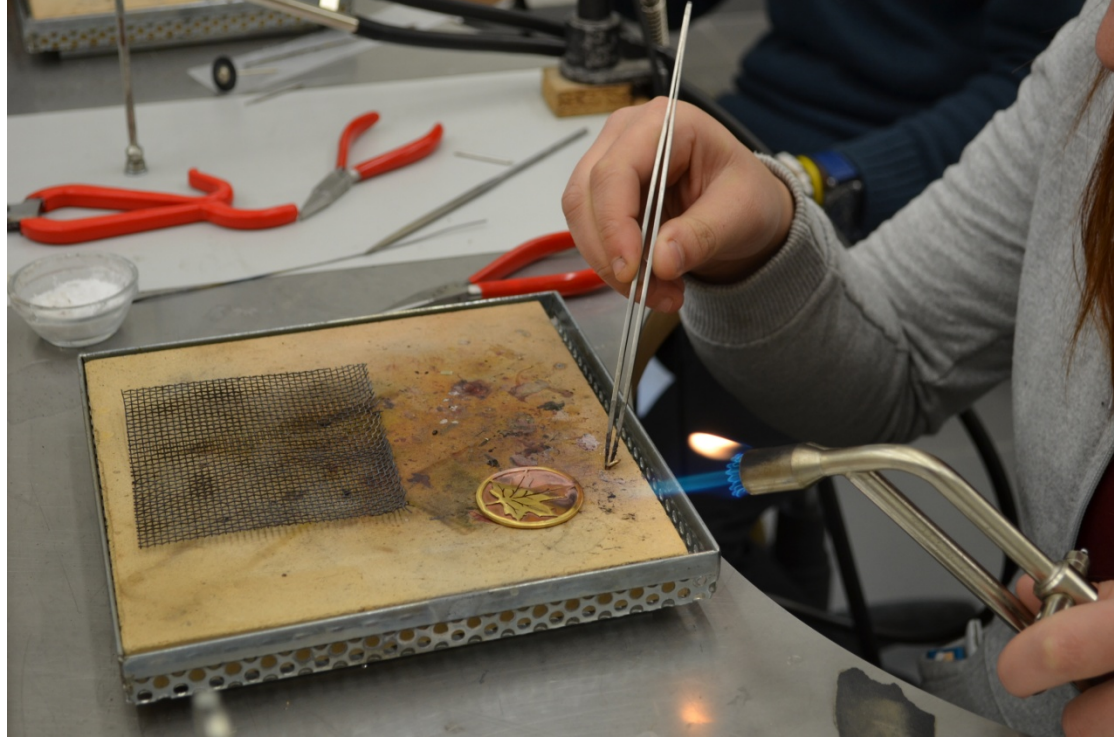
2 ayrı metalin birleŐtirilmesi iŐine **kaynak** denir.2 ayrı parça birbirine kaynak yapılırken ;

- Sert ve yumuŐak kaynak alaŐımı hazırlanır.
- Kaynaklanacak metal parçalar tesviye iŐlemlerinden geçirilir.
- Tesviye ile yüzey temizliği yapılan parçalar ateş tuğlasına yerleŐtirilir.
- Őalümo alevi yakılır.
- Kaynak yapılacak yüzeye kaynağın dağılması için boraks sürölür.(Alevle birlikte)
- Alev ve ateş çifti yardımıyla kaynağın dağılması sağlanır.
- Parça birleŐtiĐinde alev parçadan çekilir ve metal soğumaya bırakılır.

# KAYNAK YAPMA

## Kaynak Yapımında Kullanılan Malzemeler

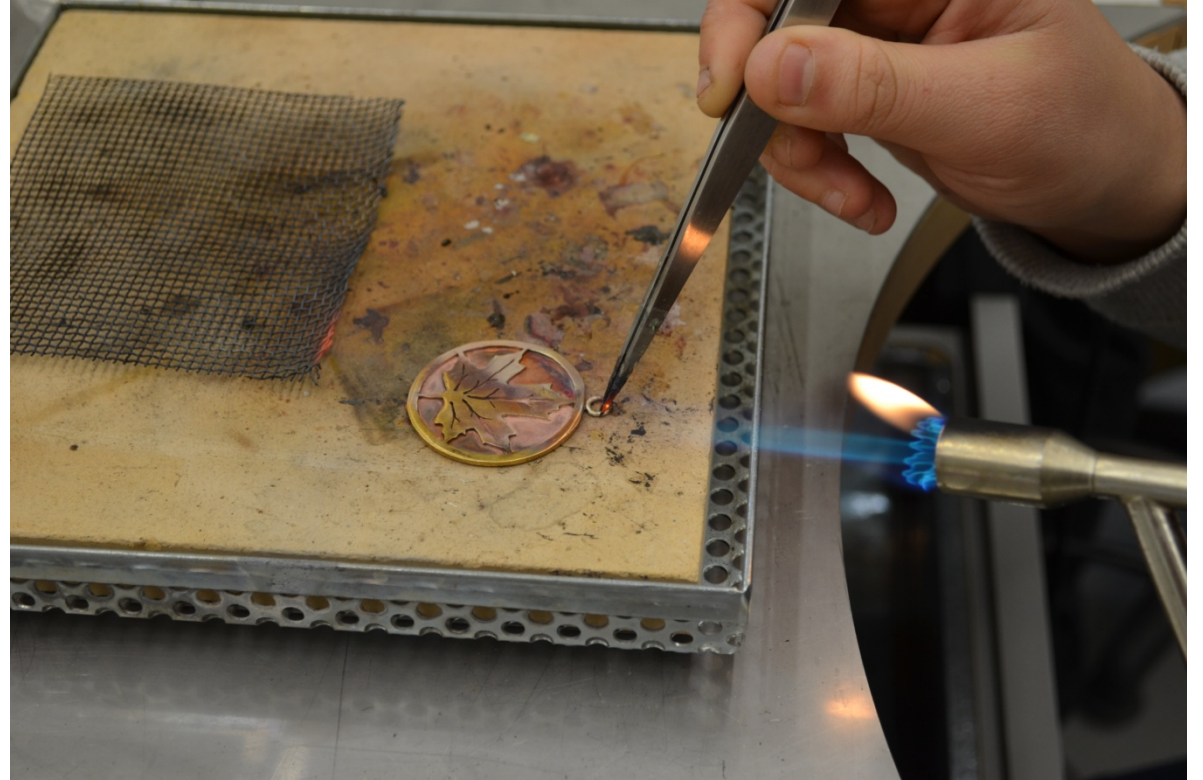
- Şalümolar, Ateş Çiftleri, Ateş Tuğlası, Boraks Teli ya da Fırça



➤ Kaynak Yapma İşlemi

# PARÇALARI KAYNAK YAPMA UYGULAMA ÇALIŞMALARI

- Levha-Levha kaynak yapımı
- Levha-Tel kaynak yapımı
- Tel-Tel kaynak yapımı
- Halka yapımı ve kaynak yapma
- Halka-Levha kaynak yapımı
- Tel-Halka kaynak yapımı
- Halka-halka kaynak yapımı
- Motfili Levha-lehva kaynak yapımı



➤ Motifli Levha-Levha-Halka  
Kaynak Yapımı