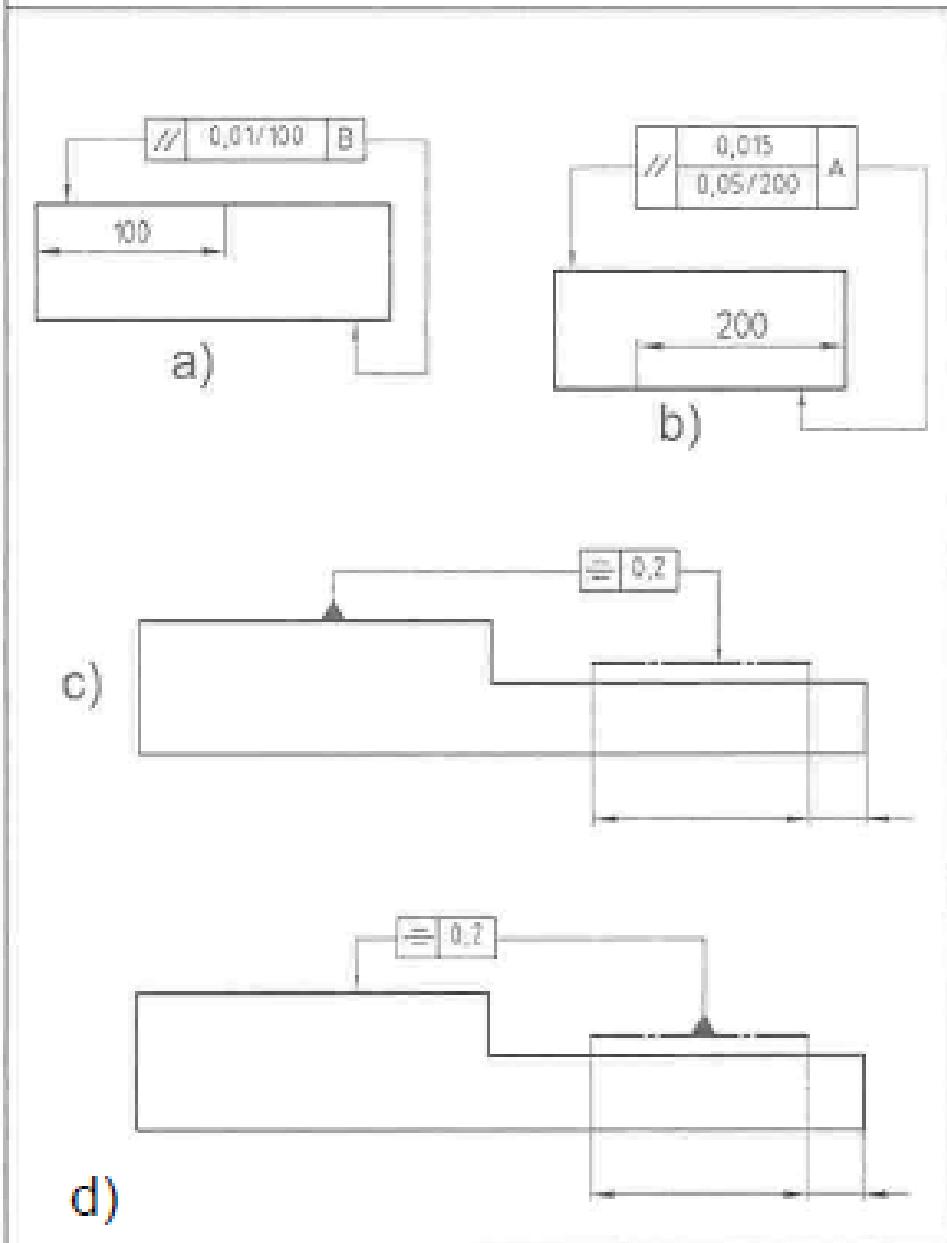


# GEOMETRİK TOLERANS VE BOYUTLANDIRMA

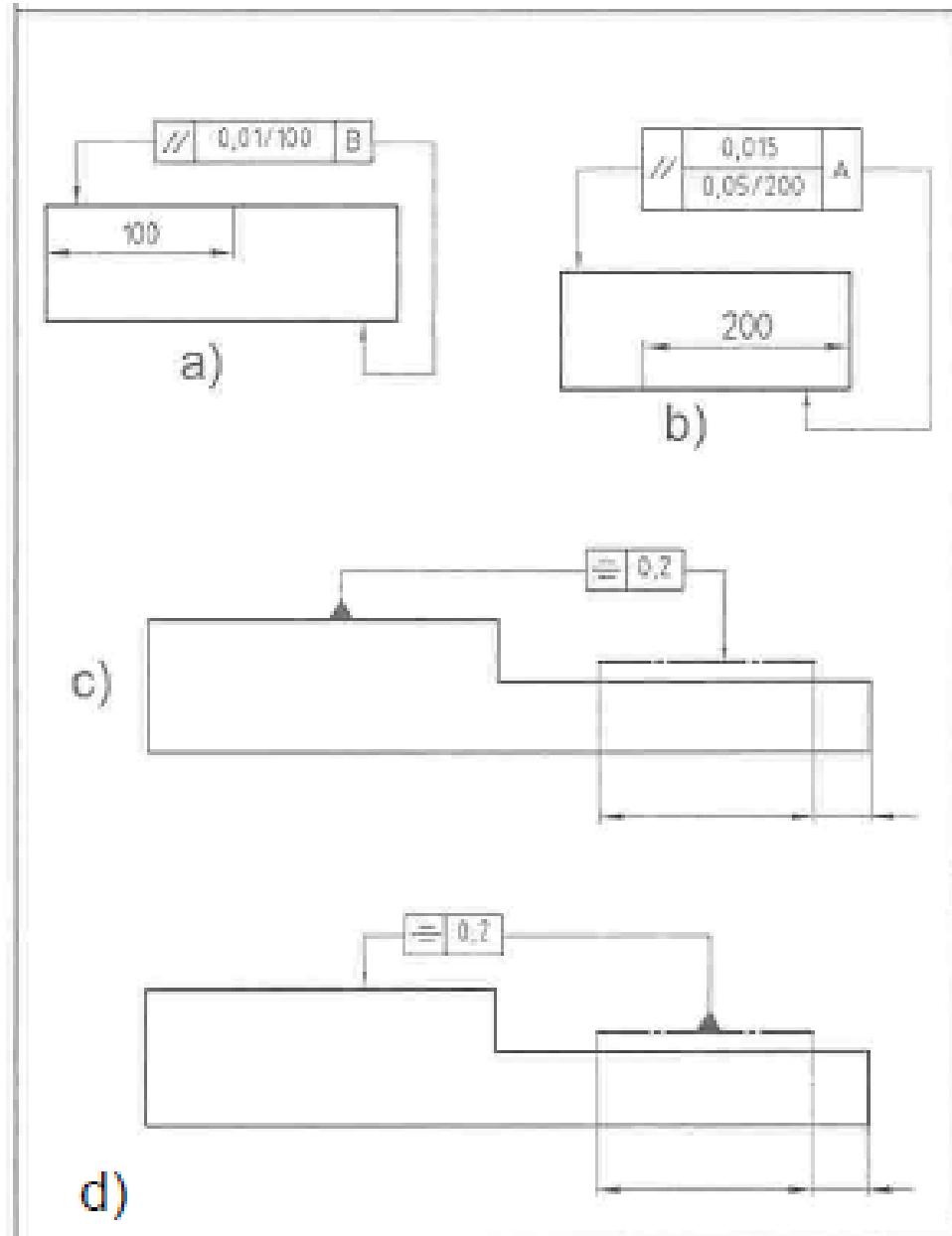
## 4. DERS

# BELİRLİ UZUNLUKLARDA TOLERANSIN BELİRTİLMESİ



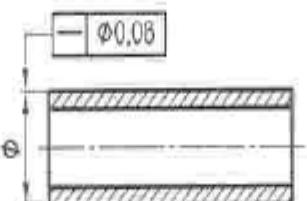
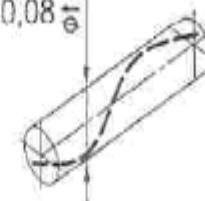
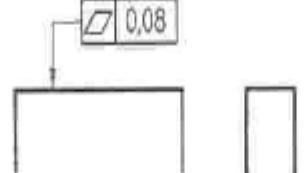
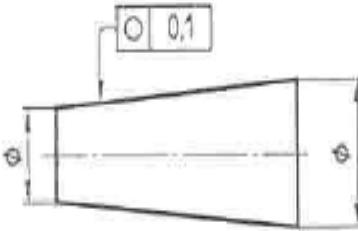
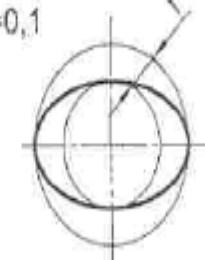
- Sınırlandırılmış bir uzunluğa ait tolerans, mümkün olan her yerde geçerli olduğunda, toleransla ilgili uzunluk değeri, eğik bir çizgiyle ayrılmış olarak gösterilmelidir (a).
- Daha küçük ve sınırlandırılmış bir uzunluğa ait tolerans, tüm elemanlar için geçerli olduğunda, çerçeveyenin alt kutucuğunda gösterilir (b).
- Tolerans, elemanın sadece sınırlandırılmış bir kısmına uygulanırsa (c).
- Referans, referans elemanın yalnız sınırlandırılmış bir kısmı için geçerli ise (d).

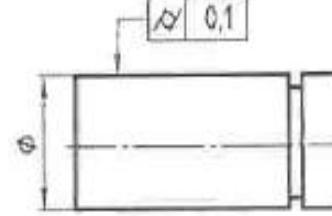
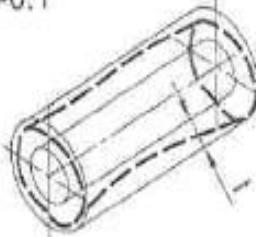
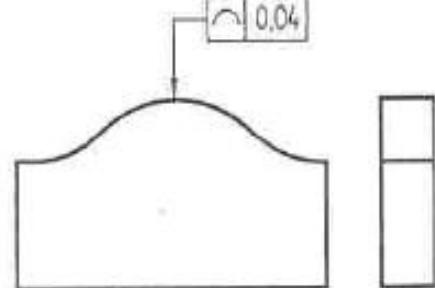
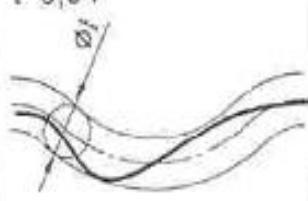
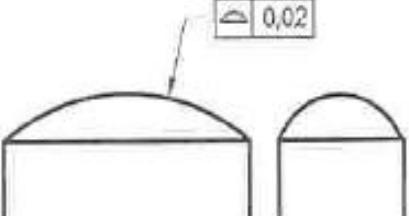
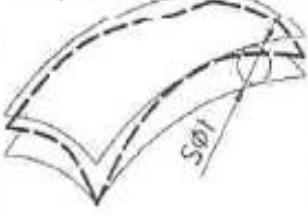
# BELİRLİ UZUNLUKLARDA TOLERANSIN BELİRTİLMESİ

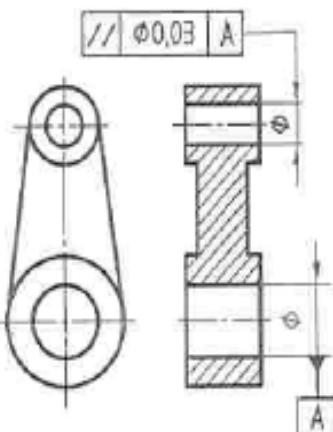
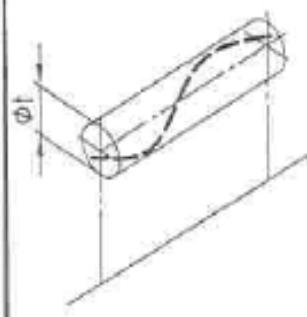
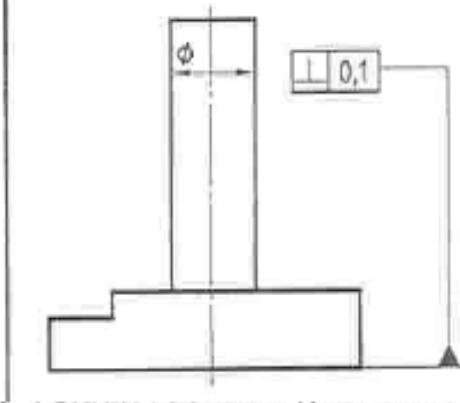
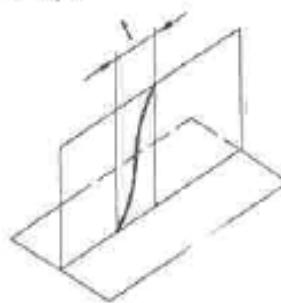


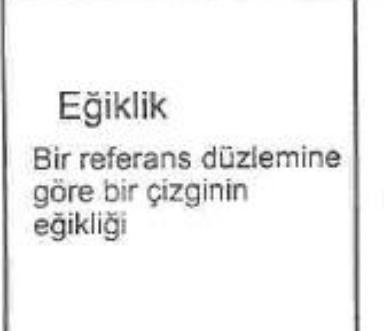
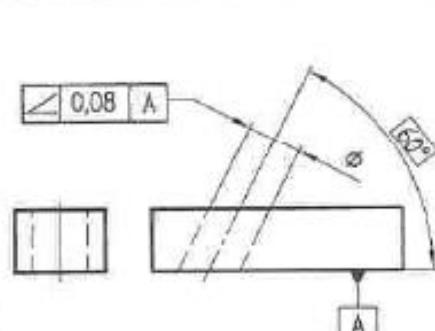
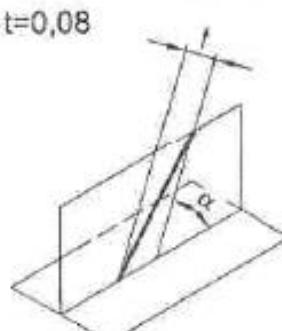
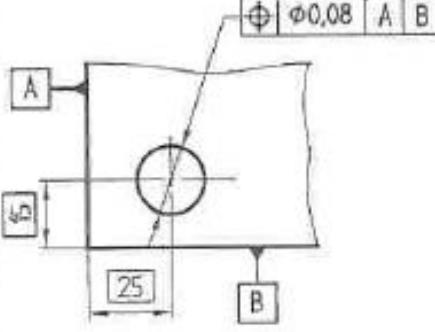
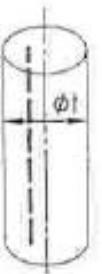
- Sınırlandırılmış bir uzunluğa ait tolerans, mümkün olan her yerde geçerli olduğunda, toleransla ilgili uzunluk değeri, eğik bir çizgiyle ayrılmış olarak gösterilmelidir (a).
- Daha küçük ve sınırlandırılmış bir uzunluğa ait tolerans, tüm elemanlar için geçerli olduğunda, çerçeveyenin alt kutucuğunda gösterilir (b).
- Tolerans, elemanın sadece sınırlandırılmış bir kısmına uygulanırsa (c).
- Referans, referans elemanın yalnız sınırlandırılmış bir kısmı için geçerli ise (d).

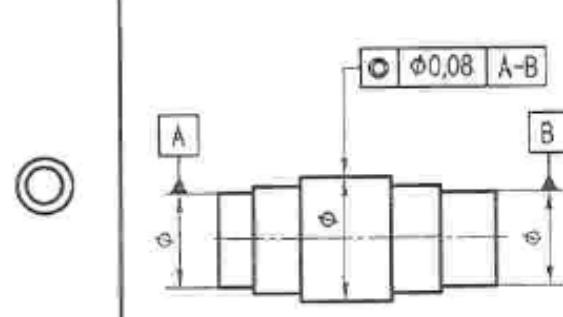
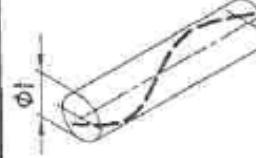
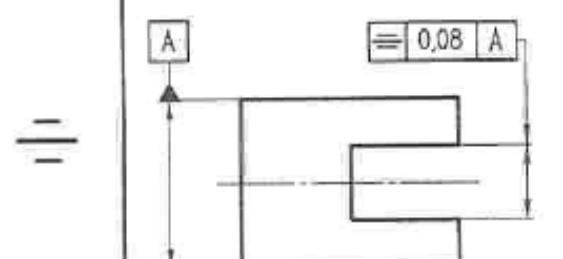
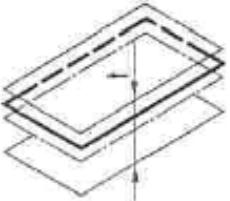
## ŞEKİL ve KONUM Toleranslarının Teknik Resimde Ölçülendirilmesi ve Açıklamalar

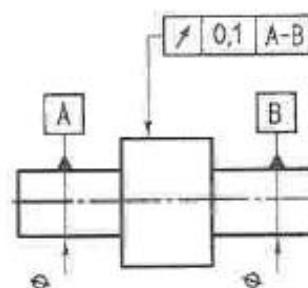
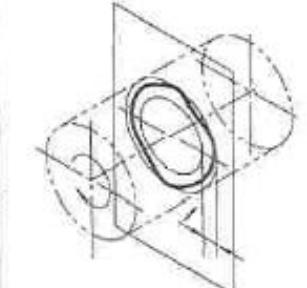
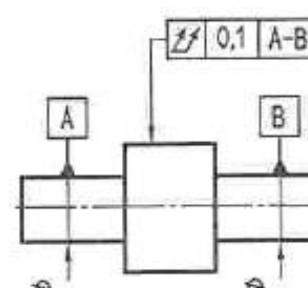
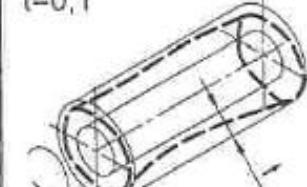
Sembol ve toleranslı özellikler		Teknik resimde gösterme	Tolerans alanı	Açıklama
NLAR ISI	Doğrusallık	—		$t=0,08 \pm \phi 0,08$  <p>Tolerans çerçevesiyle bağlantılı silindirin ekseni <math>0,08</math> mm çaplı silindirik tolerans bölgesinde bulunmak zorundadır.</p>
	Düzlemsellik			$t=0,08$  <p>Düzlem <math>0,08</math> mm aralıklı iki paralel düzlem arasında bulunmak zorundadır.</p>
	Dairesellik			$t=0,1$  <p>Her enine kesitin çevre çizgisi aynı düzlemede bulunan <math>0,1</math> mm aralıklı ortak merkezli iki daire arasında bulunmak zorundadır.</p>

TEK ELEMAN	Şekil tolerans			
Silindiriklik	$\varnothing$		$t=0.1$ 	Göz önüne alınan silindir zarf yüzeyi 0,1 mm aralıklı ortak eksenli iki silindir arasında bulunmak zorundadır.
Bir çizginin şekli	$C$		$t=0.04$ 	Resim düzlemine paralel toleranslı profili her kesiti eksenin geometrik ideal şekildeki bir çizgide bulunan 0,04 mm çaplı daireyi kapsayan iki çizgi arasında bulunmak zorundadır.
Bir yüzeyin şekli	$D$		$t=0.02$ 	Göz önüne alınan yüzey eksenin geometrik ideal şekildeki bir yüzeye olan 0,02 mm çaplı kürə zarfı iki yüzey arasında bulunmak zorundadır.

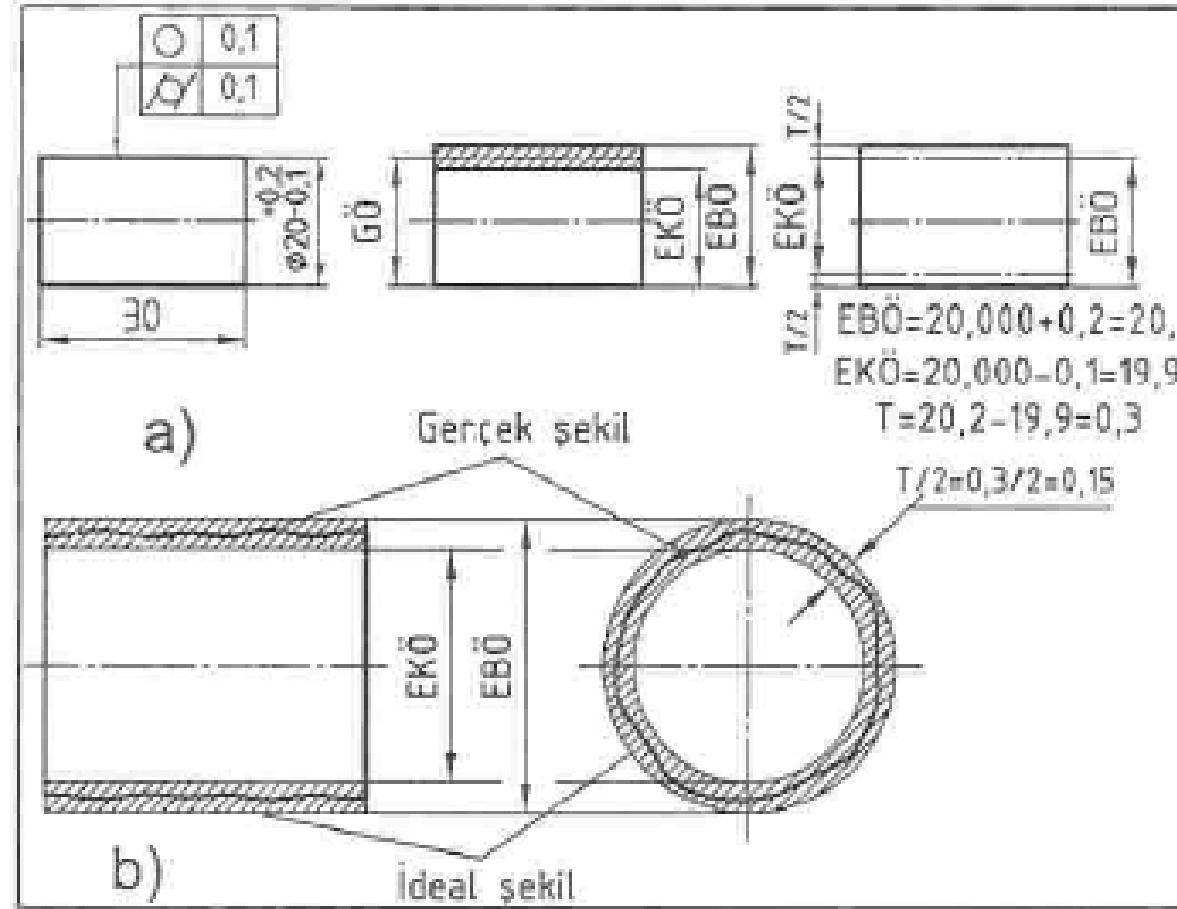
Sembol ve toleranslı özellikler		Teknik resimde gösterme	Tolerans alanı	Açıklama
BİRİBİRLİĞİ İLGİLİ ELEMANLAR	Yön toleransı			
	<p><b>Paralellik</b> Bir referans çizgisine (eksenine) göre bir çizginin paralelliği</p>	//		<p><math>t=0,03</math></p> 
	<p><b>Diklik</b> Bir düzleme göre bir çizginin(eksenin) dikliği</p>	⊥		<p><math>t=0,1</math></p> 

Sembol ve toleranslı özellikler	Teknik resimde gösterme	Tolerans alanı	Açıklama
Eğiklik Bir referans düzlemine göre bir çizginin eğikliği	 	$t=0,08$ 	Deliğin toleranslı ekseni A referans düzlemine göre $60^\circ$ eğimi $0,08$ mm aralıktaki iki paralel düzlemler arasında bulunmak zorundadır.
Konum toleransı Bir çizginin konumu		$t=0,08$ 	Deliğin ekseni, A ve B referans yüzeylerine göre teorik tamlikta yerinde olan $0,08$ mm çaplı bir silindirin içinde bulunmak zorundadır.

GİLi ELEMANLAR	Sembol ve toleranslı özellikler	Teknik resimde gösterme	Tolerans alanı	Açıklama
Konum toleransi	Ortak eksenlilik Bir eksenin ortak eksenliliği		$t=0,08$ 	Tolerans çerçevesiyle bağlantılı silindirin ekseni, A-B referans ekseni 0,08 mm çaplı bir silindirin içinde bulunmak zorundadır.
	Simetriklik Bir simetri düzleminin simetriği		$t=0,08$ 	Kanalın simetri düzlemi, A referans elemanının simetri düzlemine göre simetrik olan 0,08 mm aralığında iki paralel düzlem arasında bulunmak zorundadır.

	BİR BİRİYLE İL			
Yalpalama	Salgı (Yalpalama)			<p><math>t=0,1</math></p>  <p>A-B referans ekseni etrafında bir dönmede, her ölçme düzlemindeki salgı sapması <math>0,1\text{ mm}'y</math> aşmamalıdır.</p>
Yalpalama	Toplam salgı (Yalpalama)			<p><math>t=0,1</math></p>  <p>A-B referans ekseni etrafında birçok dönmede ve iş parçasının veya ölçme cihazının eksenel kaydırılmasında, toleranslı elementin yüzeyindeki bütün noktalar <math>t=0,1\text{ mm}</math>'lik toplam salgı toleransı içinde olmalıdır. Kaydırma, teorik tamliktaki şeke sahip ve referans eksenine göre doğru konumda ve teorik tamliktaki şeke sahip bir çizgi boyunca yapılmalıdır.</p>

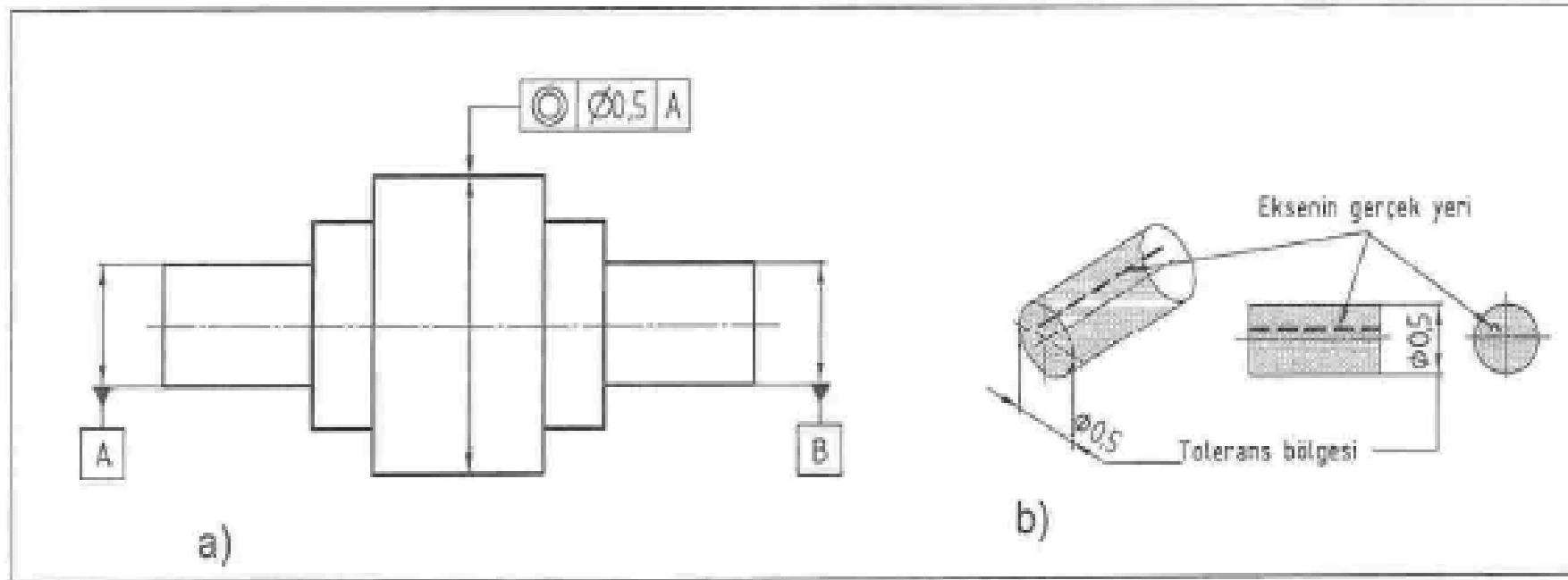
# ŞEKİL - BOYUT Toleransı Karşılaştırması



a)'da verilen milin boyut toleransı değişmemek şartıyla, aynı mil b)'deki gibi elde edilmiş olabilir.

Boyut toleransının yanında şekil toleransı da verilmekle, ideal geometrik şekilden ne kadar farklılık olabileceği belirtilmektedir.

# Kademeli bir milde eş eksenlilik toleransı



Tolerans bölgesi, ekseni referans eksenile çakışan bir silindirle sınırlanmıştır.

**ÖRNEK:** Ölçüsü, tolerans çerçevesine bağlı olan silindirin ekseni, A ve B referans eksenile eş eksenli, 0,5 çaplı silindir biçimli bölgenin içinde bulunmalıdır.

## KAYNAKÇA

- <http://saygilirulman.com.tr/geometrik-sekil-toleranslari>
- <https://www.makinaegitimi.com/geometrik-olculendirmeye-toleranslandirma/>
- [http://www.garipgenc.com/wp-content/uploads/2011/12/Teknik\\_Resim\\_9\\_Al%C4%B1%C5%9Ft%C4%B1rma-Toleranslar%C4%B1.pdf](http://www.garipgenc.com/wp-content/uploads/2011/12/Teknik_Resim_9_Al%C4%B1%C5%9Ft%C4%B1rma-Toleranslar%C4%B1.pdf)  
<https://www.makinaegitimi.com/geometrik-olculendirmeye-toleranslandirma/>