

Ağların onarımı

- Ağın hazırlanması

Ağın fabrikada örüldüğü şekliyle düğümler aynı yönde olacak biçimde konumlandırılması gereklidir

Ağların onarımı

- Düğümler

- Başlama düğümü

Onarılacak bölgedeki sağlam göze sancak düğümü atılır

- Kenar düğümleri

Sağlam kenarlara yapılan düğümlerdir

- Bitirme düğümleri

Son ağ gözü kolunun zıt yönünde kazık bağı yapılır

Ağların onarımı

- Kesme ve onarma işlemleri

Onarılacak ağın gerekli bölgesi kol ve düğümlere dikkat edilerek kesilir ve hazırlanan delik üzerinde onarma işlemi ileriye doğru yapılır.