

AMAÇ: Her bir materyal için ışıma eğrilerinin farklı şeklini kontrol edilmesi ve mevcut pik sayısını değerlendirilmesi.

Sentetik Materyaller: Alüminyum oksit (TLD 500, $Al_2O_3:C$), Berilyum Oksit (BeO), Magnezyum Borat ($MgB_4O_7:Dy,Na$), TLD 200 ($CaF_2:Dy$), Lityum Florür (TLD 100, LiF:Mg,Ti)

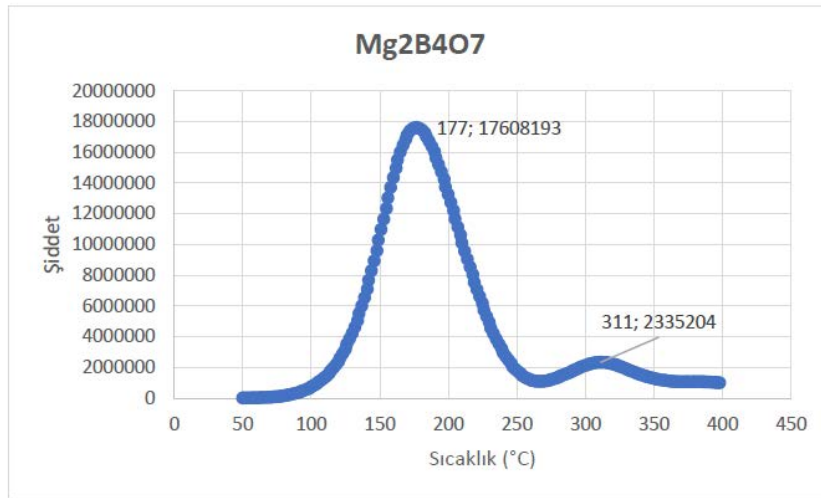
Doğal Materyaller: Kuvars, Tuz.

PROTOKOL:

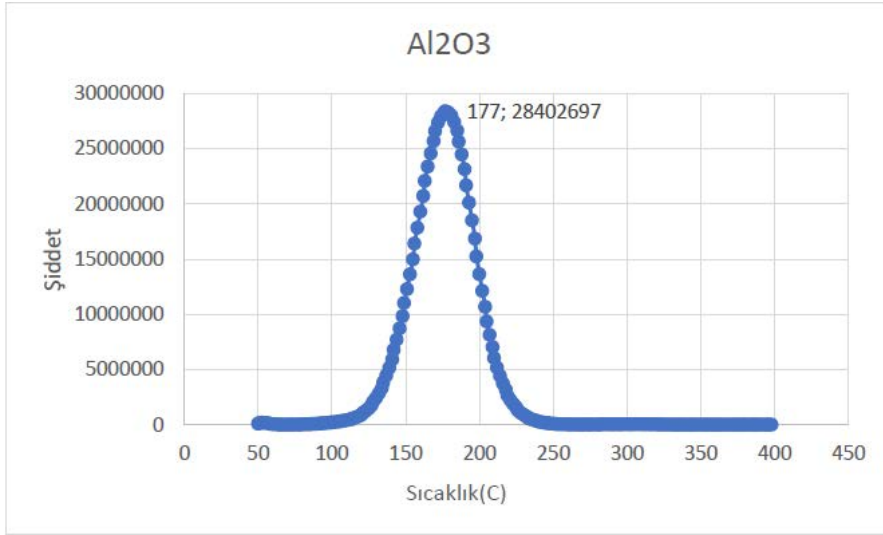
Adım 1. Işınlama (Sentetik malzemeler için 0.5 Gy ;Doğal malzemeler için 15 Gy)

Adım 2. TL ölçümü (350 °C, HR=1 °C/s) , ışınlamadan sonra

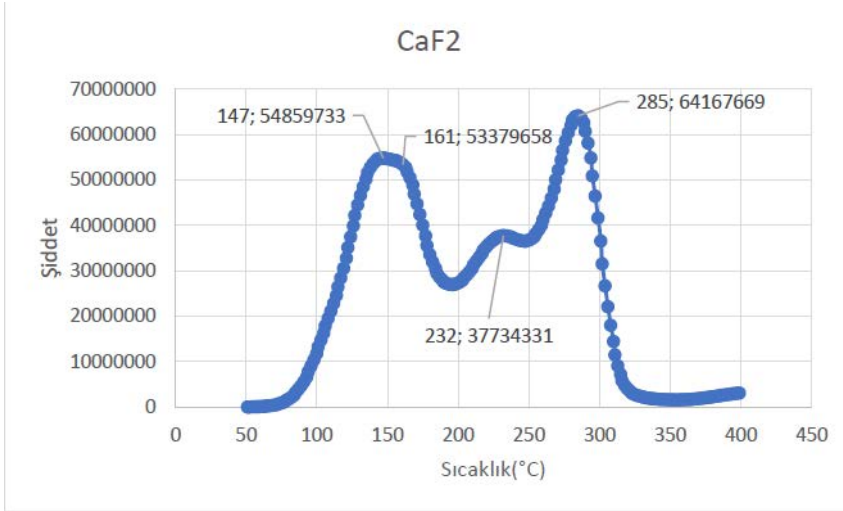
Adım 3. TL ölçümü (350 °C, HR=1 °C/s), ışınlama olmaksızın doğal fon sayımı ölçümleri



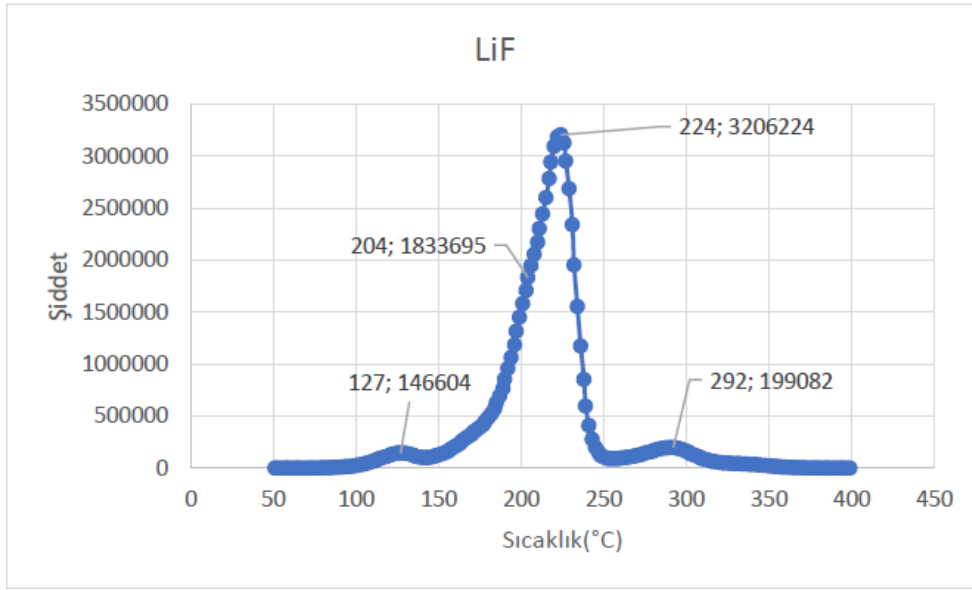
Şekil. 1: Magnezyum Borat TL ışıma eğrisi (HR=1°C/s)



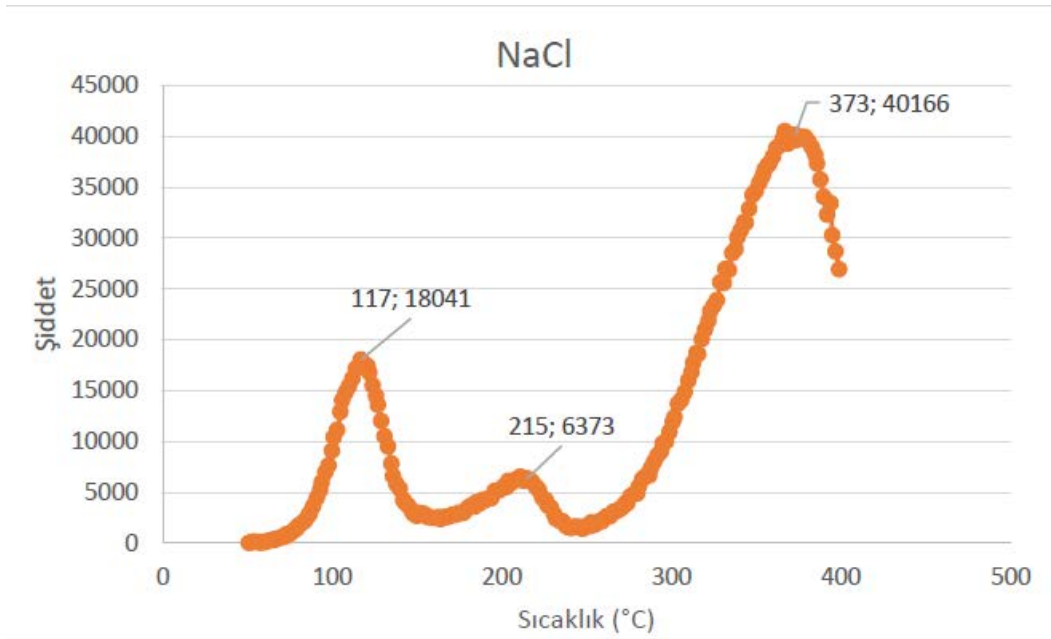
Şekil. 2: Alüminyum oksit TL ışımaya eğrisi (HR=1°C/s)



Şekil. 3: TLD 200 TL ışımaya eğrisi (HR=1°C/s)



Şekil. 4: TLD 100 TL ışımaya eğrisi (HR=1°C/s)



Şekil. 5: Doğal tuz TL ışımaya eğrisi (HR=1°C/s)