

**ASMA ÇELİĞİ:** Uygun koşullar sağlandığında kök ve sürgün oluşturarak yeni bir asma meydana getirebilen gövde, dal, sürgün, kök ya da yaprak parçasıdır.

**DİNLENME HALİNDEKİ BİR YAŞLI DALLARDAN HAZIRLANAN BOĞUM VE BOĞUM ARALARINDAN OLUŞAN DAL PARÇALARI**



**Asmanın bir yaşlı dallarından hazırlanan  
çelikler;**

- **Filoksera ile bulaşık olmayan ya da zararlıının etkili olmadığı alanlarda doğrudan “Yerli asma fidanı” üretiminde,**
- **Filoksera ile bulaşık alanlarda ise “aşısız ve aşılı asma fidan” larının üretiminde, anaç veya kalem olarak kullanılmaktadırlar.**

## **Çelik alırken dikkat edilecek konular:**

- 1. Zaman**
- 2. Omca seçimi**
- 3. Dalların özelliđi**

## Asma çeliği standartları(TS 4027)

			Çelik Boyutları <sup>(1)</sup>	
Çelik Tipi	Boy	Göz Sayısı	Çap (mm)	Uzunluk (cm)
Amerikan	I	3 – 5	7 – 10	35 – 45
	II	3 – 5	4 – 7	35 – 45
Yerli	I	3 – 5	8 – 10	30 – 40
	II	3 – 5	5 – 7	30 – 40

35-40 cm

6-12mm

<sup>(1)</sup> Çap, üst boğum arasının orta yerindeki kalınlık; uzunluk ise alt ve üst kesim yerleri arasındaki mesafedir.

# Çeliklerin Muhafazası

Soğuk hava depolarında muhafaza

Dezenfeksiyon, kalın plastik torbalar,  
%90 oransal nem, 1-4 °C

Kum havuzu içerisinde

Nemli kum, yatay veya dip kısımları  
kum havuzunun üst kısmına gelecek  
şekilde ters yerleştirme

## **Köklenmeyi uyarıcı uygulamalar:**

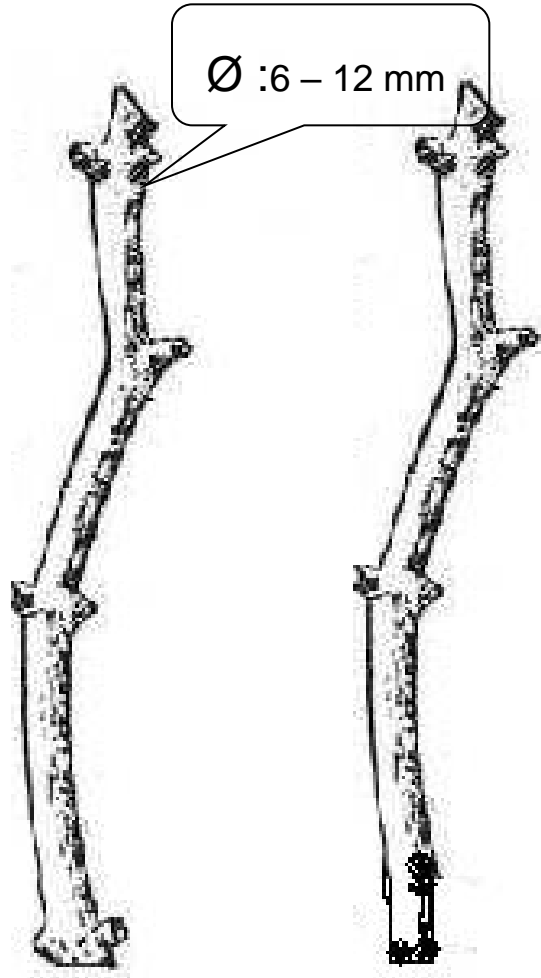
- 1. Katlama:** 2 – 3 hafta, 24 – 25 °C sıcaklıkta, nemli kum veya talaş içinde olumlu sonuç vermektedirler.
- 2. Suda bırakma:** Hem 18 – 20 °C sıcaklıktaki ılık su içinde uzun süre (24 – 48 saat), hem de 45 – 50 °C sıcak suda kısa süre (5 – 50 dk.) tutulmaları köklenmeyi olumlu etkilemektedir.

### **3. BDM (Oksin) uygulamaları: IAA, IBA, NAA**

**IAA:** Çeliklerin dipten 2 – 3 cm'lik kısımları 500 ppm'e kadar yavaş daldırma (24 saat); 0.5 – 1 cm'lik kısımları 500 ppm'in üzerinde hızlı daldırma (3 saniye) daldırılması şeklindedir.

**IBA:** 25 ppm yavaş daldırma ile 2000 – 4000 ppm hızlı daldırma yöntemi en iyi sonucu vermektedir.

Bunların yanısıra yavaş daldırma yöntemi ile 50 – 100 ppm IAA ve 6 – 10 ppm NAA uygulamaları ile de daha başarılı köklenme sağlanmaktadır.



Köklendirme amacıyla yerli veya Amerikan asma çeliğinin hazırlanması:

Üstteki gözün üzerinden gözün ters tarafına eğim verilerek;

Alttaki gözün ise hemen altından veya boğum arasının sonundan düz olarak kesilir.

# Asma Fidanı

**Aşısız Asma Fidanı**

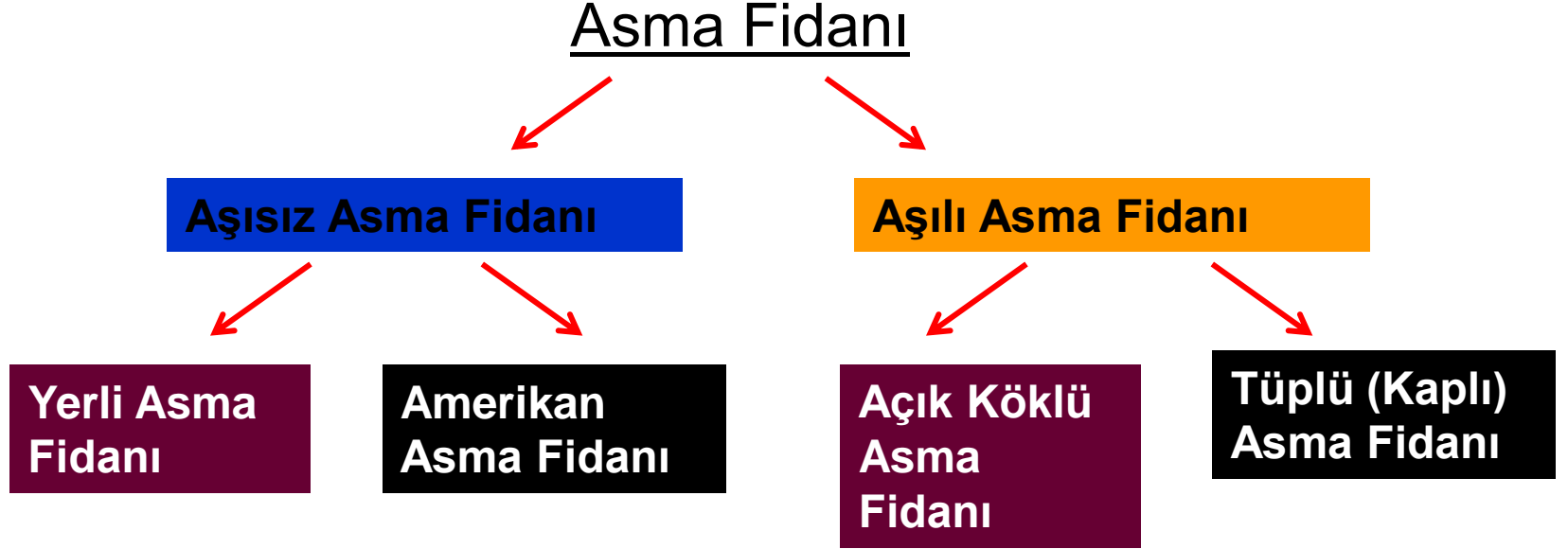
**Aşılı Asma Fidanı**

**Yerli Asma Fidanı**

**Amerikan Asma Fidanı**

**Açık Köklü Asma Fidanı**

**Tüplü (Kaplı) Asma Fidanı**





# AŞISIZ ASMA FİDANI

YERLİ ASMA  
FİDANI

AMERİKAN ASMA  
FİDANI

