

KAYIP MUM TEKNİĞİ

Derece Patlatma:

Dökümden çıkan derece bir miktar tedricen soğutulduktan sonra bir maşa yardımıyla soğuk suya batırılarak iyice soğuması sağlanır. Pişirilmiş alçılar, soğuk suya girince sıcaklık farkından dolayı ufalanarak parçalanır. Çevresi alçıdan kurtulan döküm ağaç fanusun yere bir iki kere vurulması ile dışarı çıkar. Alçı artıklarının ağaçtan tamamen temizlenmesi için yüksek basınçlı su araçları kullanılır.

Ağartma İşlemi:

Ağartma işlemi, döküm ağaç üzerine yapışan karbon ve alçı pisliklerini temizlemek amacıyla 2 dakika boyunca 50°C'taki %20 sülfürik aside batırılır. Ağartılan döküm ağaç, asitten çıkarılır ve bol su ile yıkanarak durulanır. Hafif ateşte bir müddet tavlansın suyu kurutulur.

Uyarı: %20 sülfürik asit çözeltisi deriye yada özellikle göze temas etmesi halinde ciddi şekilde yaralanmalara neden olabilir, bu yüzden bu işlem sırasında koruyucu gözlük takılması ve koruyucu kıyafet giyilmesi önerilir. Atık asit çözeltilerini boşaltmadan önce doğru şekilde kostikle nötralize etmek gerekir.