

# GIYSİ SÜSLEME TEKNİKLERİ

**DİKİŞ TEKNİĞİ İLE SÜSLEMELER**  
**BÜZGÜ, FARBELA VE VOLAN**

# DİKİŞ TEKNİĞİ İLE SÜSLEMELER FARBELA (FIRFIR) VE BÜZGÜ

Elbise, bluz ve gömlek süslemesinde kullanılan, büzgülü, pilili, düz veya verrev kumaş bandına fırfır ya da farbela denir. İstenilen uzunluğu elde etmek için birden fazla farbela parçası biye çalışmasında olduğu gibi birbirine eklenir. Bu parçalar aynı iplik yönünde birbirine eklenmeli, desenli ve kareli kumaşların aynı deseni izleyecek şekilde kesilmesi gerekir.

## **Fırfır iki türlü kullanılır:**

- Tek taraflı fırfır
- Çift taraflı fırfır



# DİKİŞ TEKNİĞİ İLE SÜSLEMELER BÜZGÜ

Kumaşın bir ucundan istenilen yere kadar oyulgama dikiş veya makinede büzgü ayarı ile meydana gelen ve kumaşın bolluğunu azaltan sık, küçük pililerdir. Bolluk vermek ya da süslemek amacıyla yapılan, işlemdir.

**Büzgüler yapılış şekillerine göre isim alır.**

- Düz büzgü
- Kordon veya fitil geçirerek yapılan büzgüler
- Kumaş iplikleri çekilerek yapılan büzgüler
- Su büzgüleri
- Şematik büzgüler
- Balıksırtı Büzgü

# BÜZGÜ YAPIMI

- \* Dikiş malzemeleri, araç gereçler ve dikiş makinesinin ayarı hazırlanır.
- \* Büzgü yapılacak yer ve büzgü miktarını belirlenir.
- \* Makineyi büzgü ayarına getiriniz. Büzgü ayağı da kullanılabilir
- \* Makinede 2-3 sıra 2-3 mm. ara ile büzgü dikişi yapılır.





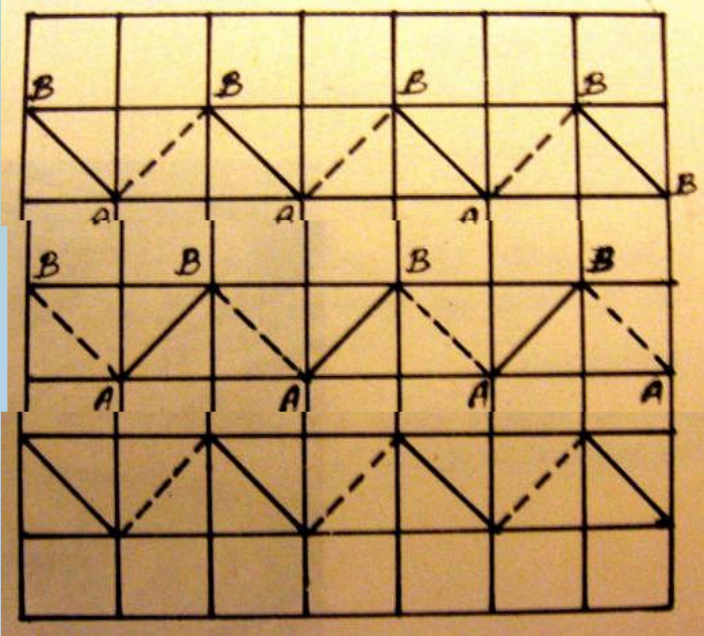
# BÜZGÜ ÇEŞİTLERİ





# BÜZGÜ ÇEŞİTLERİ

- **Balıksırtı Büzğü:** Kumaşın arkasına 2cm. Veya istenilen ebatta kareler çizilerek altta verilen şema büzğü için kullanılır.

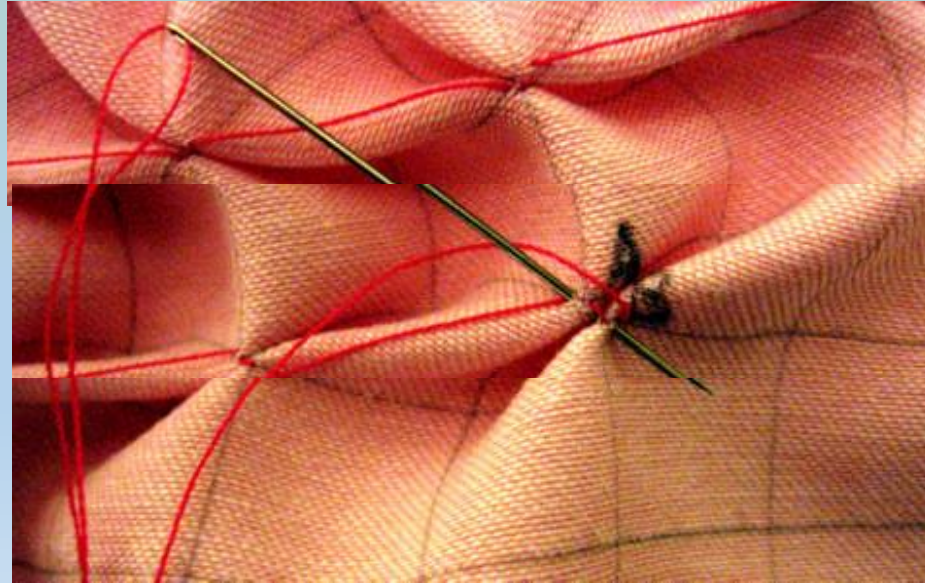
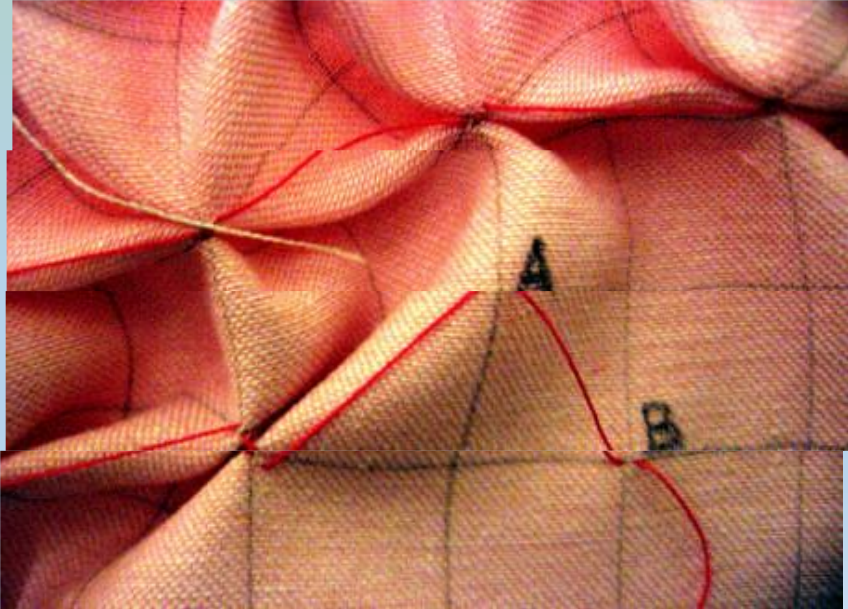


# BALIKSIRTI BÜZGÜ

Birinci sıranın A ve B noktalarını kumaştan 3 ya da 4 iplik alarak birleştirilir.

Düz çizgiden atlayarak A noktasına geçilir.

Aynı işlemi tekrarlayarak ikinci sırayı boş bırakarak uygulamaya sıralamayı karıştırmadan devam edilir.





# DİKİŞ TEKNİĞİ İLE SÜSLEMELER VOLAN

Daire sistemi ile çalışılan büzgülü, büzgüsüz kumaş kıvrımıdır. Volanlar giyim süslemede yaka, kol, etek kenarlarına geçirilerek uygulanır.

## **Volan Kalıbının Hazırlanması**

**1.** Volan kalıbı iki şekilde hazırlanabilir. Volan geçirilecek yerin ölçüsüne göre bir daire çizilir. İstenilen volan genişliğinde bu daireye paralel bir daire daha çizilir (Volan, açık olmayan yere geçirilecekse kesmeden kullanılır).

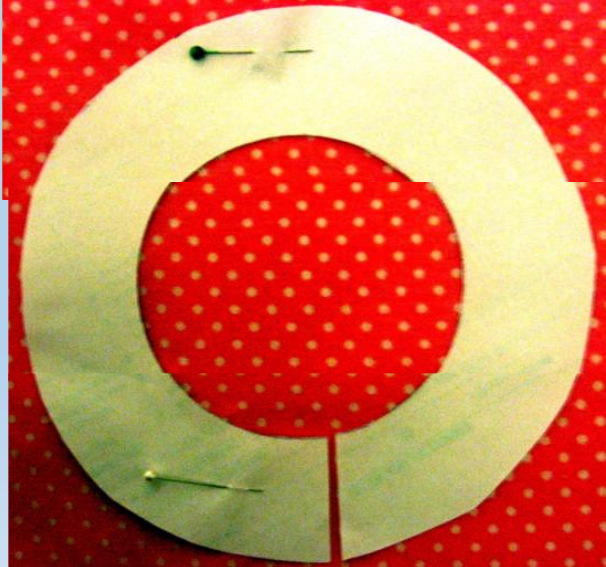
**2.** Büyükçe bir daire çizilir. Sıfırdan başlamak üzere, kumaş volan genişliğinde helezon şeklinde çizilir ve kesilir. Meydana gelen şekil, istenilen yere düz olarak dikildiğinde volan şeklini alır. Volanın etrafı isteğe göre temizlenir.

Piko veya zikzak makine çekilebileceği gibi ince kıvrıma ayağı ile kıvrılarak, biye geçirilerek, dantel veya hazır malzemelerle de temizlenebilir. İstenirse volan iki kat yapılır, etrafından makine çekilip çevrilir.



# VOLAN YAPIMI

Volan kalıbı istenilen ölçülerde hazırlandıktan sonra kumaşa (çift kat) yerleştirilir ve kesilir. Volan iç kenar dikiş payı 1 cm'den fazla olmamalıdır. Volanı çift kat kesilebilir veya kenar temizliği için biye kullanılabilir.



# VOLAN YAPIMI

- \* Volan iç kenarına 2 sıra büzgüyü eşit olarak volan takılacak yere göre büzülür.
- \* Volanı dikilecek kumaşın yüzüne yerleştirilir ve teyellenir ve üzerinden makinada dikilir.
- \* Kenar temizliği yapılır ve aşağıya doğru ütülenir.



## KAYNAKLAR

- Millî Eğitim Bakanlığı MEGEP (2011). Giyim Üretim Teknolojisi Giyimde Süsleme Modülü Ankara.
- Tokuştepe, M. Ankara Üniversitesi Moda Tasarım Programı Öğretim Görevlisi. Ankara. (Bazı Örnek Çalışma Resimler).
- Uğur, M. Ankara Üniversitesi Moda Tasarım Programı Öğretim Görevlisi. Ankara. (Bazı Örnek Çalışma Resimler).