

# GİYSİ SÜSLEME TEKNİKLERİ

HAZIR GEREÇLERLE YAPILAN SÜSLEMELER

HARÇ, ŞERİT, DANTEL VE KORDONLAR

# HAZIR GEREÇLERLE YAPILAN SÜSLEMELER

- GÜNÜN MODASINA VE ŞARTLARINA GÖRE, ÇEŞİTLİ HAZIR GEREÇLERLE SÜSLEME YAPILIR.
- BU GEREÇLER ŞEKİLLENDİRİLEREK VEYA DÜZ OLARAK KULLANILABİLDİĞİ GİBİ PİLİ, NERVÜR, BİYE, BÜZGÜ GİBİ SÜSLEMELERLE BİRLİKTE DE KULLANILIR.
- SAĞDA SU TAŞI VE HARÇ İLE SÜSLEME GÖRÜLMEKTEDİR.



# KORDONLAR

- İKİ YA DA ÜÇ İPLİĞİN BÜKÜLMESİYLE OLUŞUR.
- KORDONLAR İSTENİLEN SIKLIK VEYA GEVŞEKLIĞE GÖRE ÖRÜLEBİLİR.
- 0,5 MM'DEN 30 MM ÇAPA KADAR GENİŞLİK VERİLEBİLİR.
- 12 AYRI RENK, AYNI KORDONDA ÖRÜLEBİLİR.
- KORDONLAR, EŞOFMAN İMALATÇILARI, MAYO İMALATÇILARI, KABAN VE MONT İMALATÇILARI, HAZIR GİYİM İHRACATÇILARI TARAFINDAN KULLANILMAKTADIR.
- CEPKEN YELEK, ÜÇ ETEK GİBİ GİYSİLERİN SÜSLEMELERİNDE KULLANILDIĞI GÖRÜLMEKTEDİR.



# KURDELE VE ŐERİTLER

- KURDELE: GIYİM SÜSLEMEDE VEYA BİR ŐEYİ BAĞLAMADA KULLANILAN KUMAŐ ŐERİTLERDİR.
- KURDELELER, DOKUNUŐ BIŐIMLERİNE VEYA DOKUMA İPLİKLERİNE GÖRE DÜZ, SATEN, KADİFE, KETEN VE SENTETİK KURDELELER OLARAK İSİMLENDİRİLİR. SAĞDA KURDELE ÜZERİNDE YAPILAN SÜSLEMELER GÖRÜLMEKTEDİR.
- ŐERİTLER: ÇEŞİTLİ İPLİK VEYA LİFLERDEN ÖRÜLEN VEYA DOKUNAN, YASSI, DAR, UZUN KUMAŐ PARÇASIDIR. BİR ÇEŐİT İNCE VE DAR KURDELEDİR.
- BUNLAR DA DOKUMA İPLİKLERİNE GÖRE DÜZ, KOTON, İŐLEMELİ, SİMLİ, LAME, LASE, PUL, BONCUK VE TAŐLI ŐERİTLER OLARAK İSİM ALIR.



# SUTAŐI VE HAZIR HARÇLAR

- **SUTAŐI:** SÜSLEMEDE KULLANILAN İŐLEMELİ ŐERİTLERDİR. GENELLİKLE ÇOCUK GİYİMİ SÜSLEMELERİNDE ÇEŞİTLİ İŐLEME İŐNESİ İLE SÜSLEYEREK UYGULANIR.

## ŐEKİLLERİNE GÖRE;

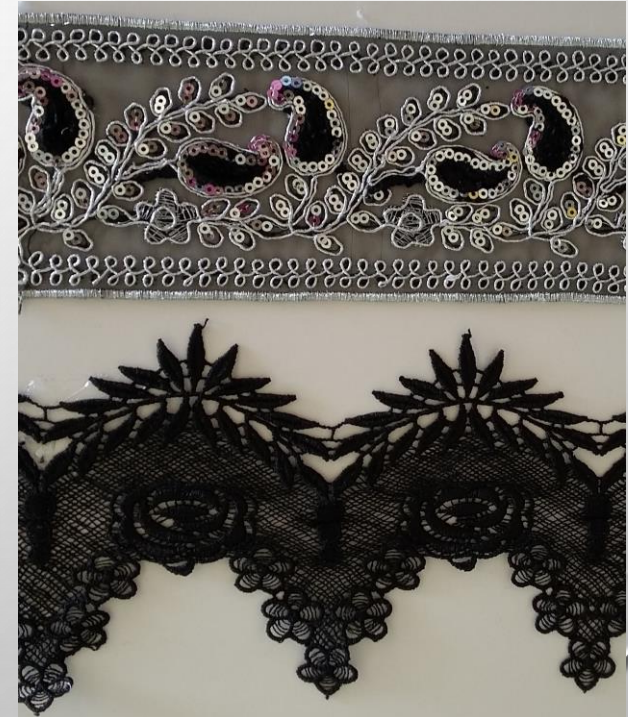
- DÜZ SUTAŐI,
  - ZİKZAK SUTAŐI (İNCE-KALIN),
  - İŐLEMELİ SUTAŐI (İNCE-KALIN) ŐEKLİNDE İSİMLENDİRİLİR.
- **HARÇLAR:** SİM, SIRMA, RENKLİ İPLİKLER, MERSERİZE İLE FABRİKASYON OLARAK İŐLENEN VEYA ÖRÜLEN YASSI ŐERİTLERDİR. TEK OLARAK VEYA İŐLEME İŐNELERİ İLE KARIŐTIRILARAK DEŐİŐK İŐLEMELER ELDE EDİLEBİLİR.



# DANTELLER VE FİSTOLAR

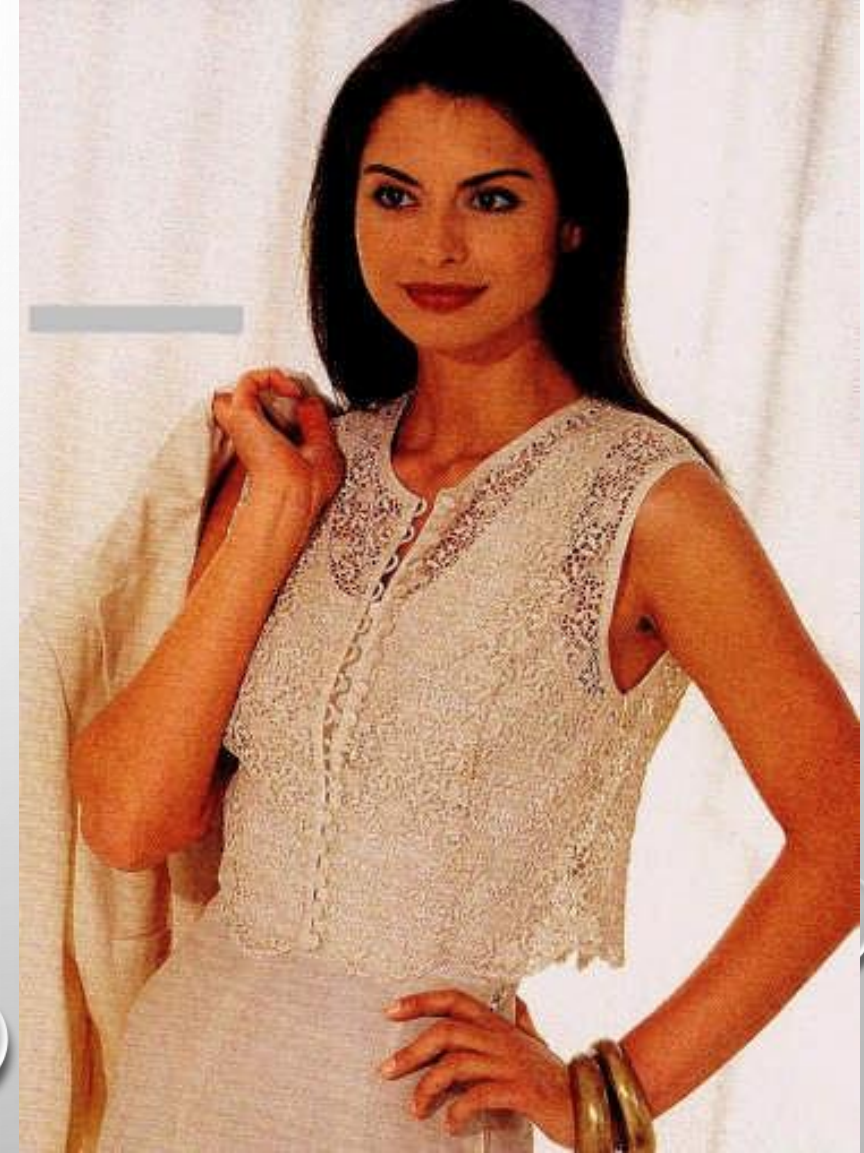
- DANTEL: SÜS OLARAK ÇEŞİTLİ İPLİKLERLE DEĞİŞİK BİÇİMDE ÖRÜLEN SEYREK DOKUMA VEYA ÖRGÜ MALZEMELERDİR.
- DANTELLER YAPILIŞLARINA GÖRE ÜÇ ANA GRUPTA TOPLANABİLİR:
  - EL DANTELLERİ
  - MAKİNE DANTELLERİ
  - KARMA DANTELLER

FİSTO: KENAR TEMİZLEME VE SÜSLEME ÇEŞİTLERİNDEN BİRİDİR. GÖSTERİŞLİ VE KULLANIŞLIDIR.



# DANTEL GÜPÜR ÇEŞİTLERİ

- DANTEL KUMAŞLARIN KESİMİ VE DİKİŞİ YAPILIRKEN, KUMAŞIN VE MOTİFLERİN BOZULMAMASINA DİKKAT EDİLMELİDİR. BU NEDENLE FAZLA KESİĞİ OLMAYAN MODELLER SEÇİLMELİDİR.
- GELİNLİK VE TUVALETLERDE KULLANILAN DANTEL ÇEŞİTLERİ :
  - \* KOTON DANTEL
  - \* İPEK DANTEL
  - \* NAYLON DANTEL
  - \* GÜPÜR DANTEL
  - \* ŞERİT DANTEL
  - \* EL DOKUMASI DANTEL
  - \* TÜL DANTEL



# DANTEL DİKİŞ ÇEŞİTLERİ

DANTEL VE GÜPÜRLER ÖZELLİKLERİNE GÖRE ÇEŞİTLİ ŞEKİLLERDE DİKİLİR:

**MAKİNE ÇEKEREK:** İNCE DANTEL VE GÜPÜRLER, DUBLELİK KUMAŞLARLA BİRLİKTE DİKİLECEKSE, TERSTEN MAKİNE ÇEKİLİR.

**MAKİNEDE VEYA ELDE İNCE SARMA YAPARAK:** ÜST ÜSTE AÇIK OLARAK YERLEŞTİRİLEN DİKİŞLERDEKİ MOTİF KENARLARINDAN, İNCE SARMA YAPILARAK TUTTURULUR. SARMA İŞİ BİTTİKTEN SONRA DİKİŞ PAYLARI TERSTEN VE DÜZDEN KESİLİR.

**BİRİT ATARAK:** BİRİTLİ DANTELLER VEYA GÜPÜR DANTELLERİN BİRİTLİ OLAN YERLERİ BİRİT ATILIP, SARILARAK YERLEŞTİRİLİR.

DANTEL KUMAŞLARIN DİKİMİNDE İPLİK CİNSİ, KUMAŞA GÖRE SEÇİLMELİ, DİKİŞE GEÇMEDEN ÖNCE KÜÇÜK BİR PARÇADA DENEME YAPILMALIDIR.

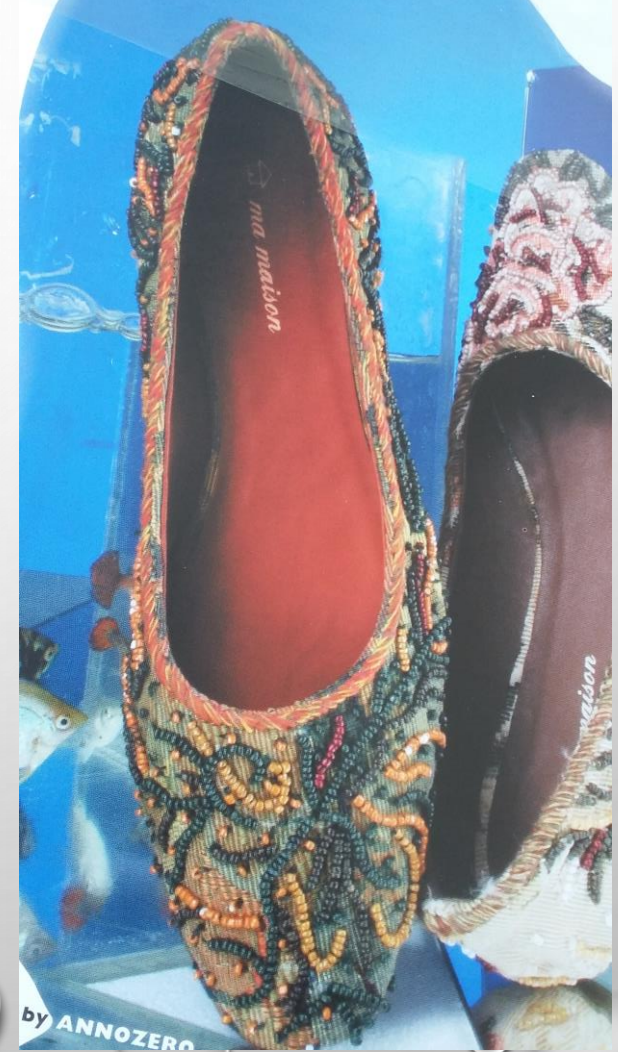


# HARÇ İLE SÜSLEME

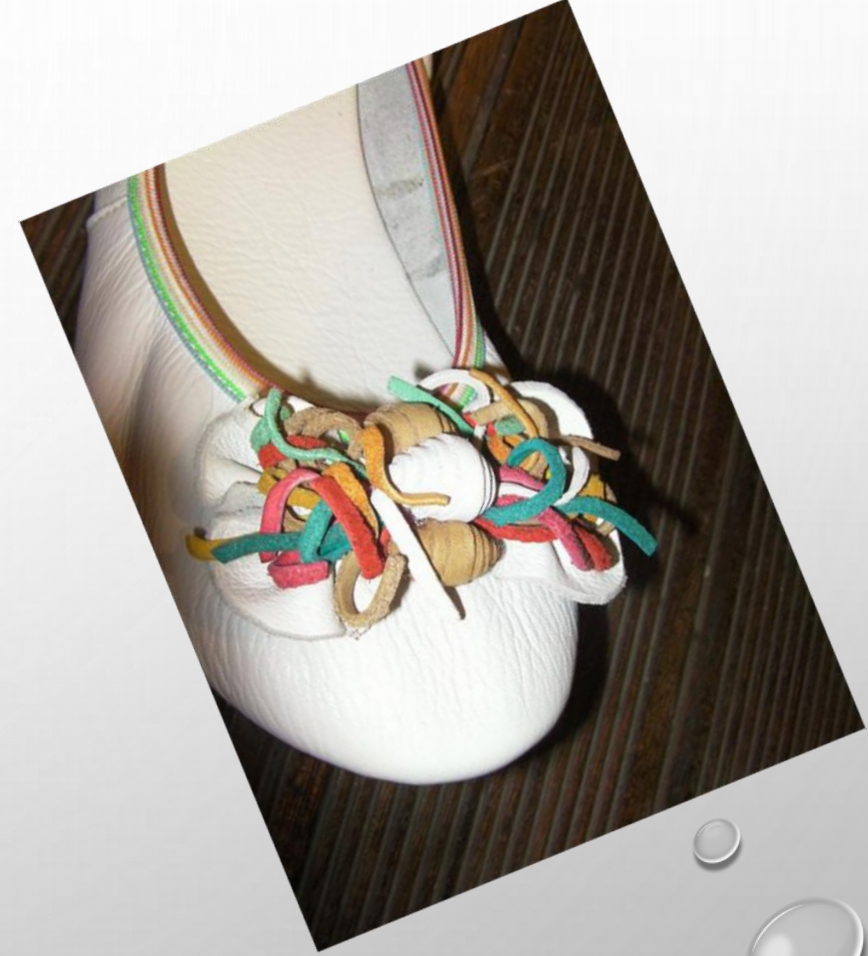
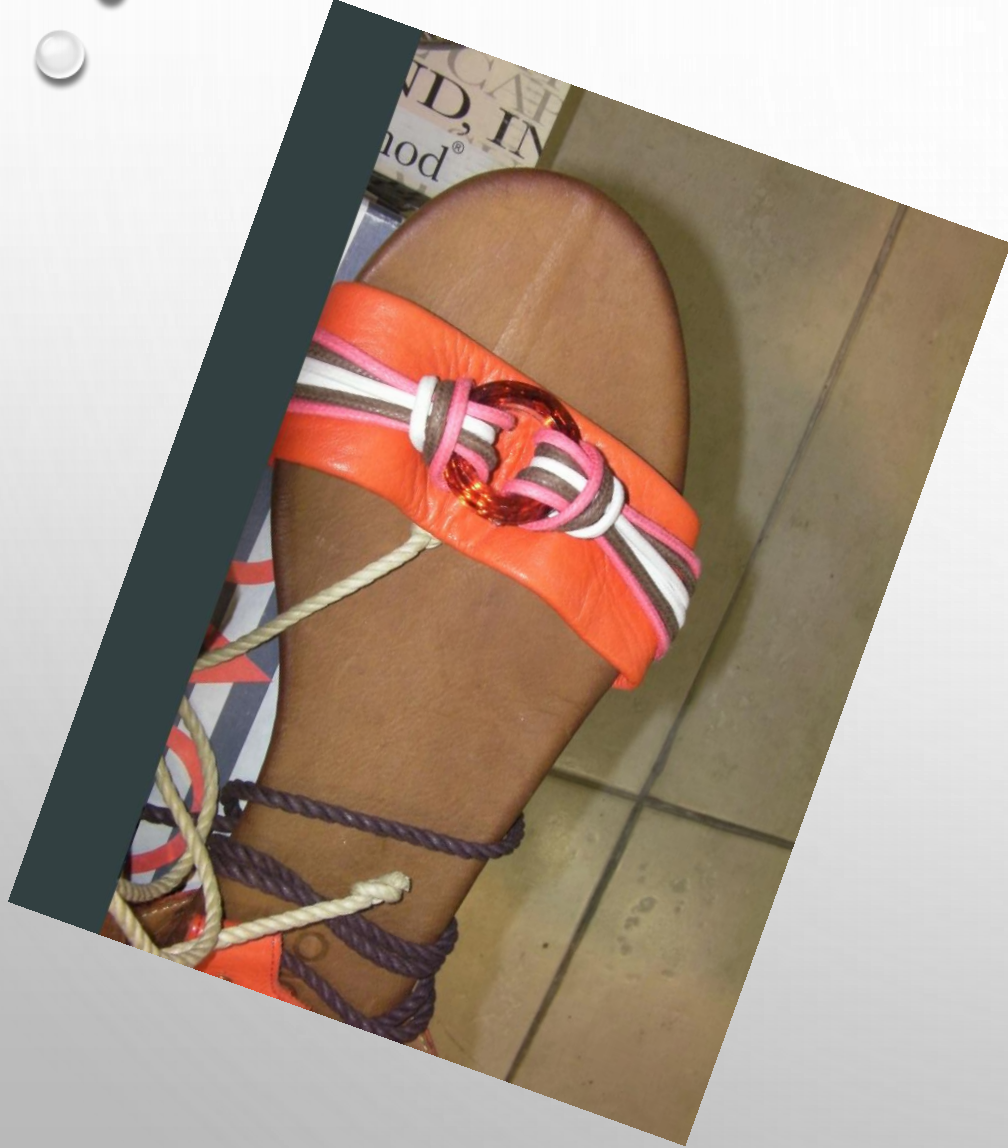
- HAZIR ALINAN HARÇ KUMAŞA İĞNELENİR. TEYEL İLE DE TUTTURULABİLİR.
- HARCIN UYGUN YERLERİ BONCUK İŞLEYEREK SÜSLENEBİLİR.
- HAZIR ORGANZE ÇİÇEKLER, HARÇ ÜZERİNE YERLEŞTİRİLEREK TUTTURULABİLİR.
- FARKLI HARÇLARI BİR ARAYA GETİREREK DE ÇEŞİTLİ SÜSLEMELER YAPILABİLİR. KİŞİNİN ZEVK VE ESTETİK GÖRÜŞÜNE GÖRE BİÇİMLENİR.



# HARÇ VE ŞERİTLERLE SÜSLENMİŞ ÜRÜNLER



# KORDON VE ŞERİT İLE SÜSLENMİŞ ÜRÜNLER



# KENAR TEMİZLEME YÖNTEMLERİ

GİYSİLERİN KENARLARINI TEMİZLEMELİK İÇİN BAZI TEKNİKLER KULLANILIR. BU TEMİZLEME ŞEKİLLERİ KUMAŞIN CİNSİNE GÖRE BELİRLENEBİLİR.

## BELLİ BAŞLI TEMİZLEME TEKNİKLERİ:

- \* OVERLOK İLE TEMİZLEME
- \* ETEK UCUNA MİSİNA ÇEKEREK TEMİZLEME
- \* İNGİLİZ DİKİŞİ YAPARAK TEMİZLEME
- \* ELDE ZÜRAFA DİKİŞİ İLE KENAR TEMİZLEME
- \* ÇOK İNCE DİKİŞLİ KENAR BASKISI
- \* DİKİŞ MAKİNASININ KIVIRMA TABANINI KULLANARAK TEMİZLEME
- \* ÇEŞİTLİ HAZIR GEREÇLERLE TEMİZLEME

# KENAR TEMİZLEME YÖNTEMLERİ

KUMAŞLARIN KENARLARI TEMİZLENİRKEN AYNI ZAMANDA SÜSLEMELERDE YAPILMAKTADIR. BU SÜSLEMELER BİR VEYA BİRKAÇ FARKLI GERECİ BİR ARAYA GETİRİLEREK YAPILABİLİR.



TELLE KENAR TEMİZLEME

Tel/misina ile Temizleme



Biye ile Temizleme



Dantel ile Temizleme



Overlok ile Temizleme

# KAYNAKLAR

- MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI MESEP (2011). GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ GİYİMDE SÜSLEME MODÜLÜ ANKARA.
- SOMÇAĞ, H. YAYIMLANMAMIŞ DERS NOTLARI, ANKARA ÜNİVERSİTESİ TEKSTİL, GİYİM, AYAKKABI VE DERİ BÖLÜMÜ ÖĞRETİM GÖREVLİSİ. ANKARA.
- SOMÇAĞ, H. (2012–2015) YAYIMLANMAMIŞ ÖĞRENCİ ÇALIŞMALARI, ANKARA ÜNİVERSİTESİ. TEKSTİL, GİYİM, AYAKKABI VE DERİ BÖLÜMÜ ÖĞRETİM GÖREVLİSİ. ANKARA.
- UĞUR, M. ANKARA ÜNİVERSİTESİ YAYIMLANMAMIŞ BAZI ÖRNEK ÇALIŞMA RESİMLER
- , MODA TASARIM PROGRAMI ÖĞRETİM GÖREVLİSİ. ANKARA.
- TOKUŞTEPE, M. YAYIMLANMAMIŞ BAZI ÖRNEK ÇALIŞMA RESİMLER, ANKARA ÜNİVERSİTESİ MODA TASARIM PROGRAMI ÖĞRETİM GÖREVLİSİ. ANKARA.