

BAYAN MOLYER MODELİ

Astar Stampaları

Astar şekli standart forma çizilir. standart form üzerinde burun uç noktasının 3 mm altından yüz orta noktasına (V) kadar cetvelle bir doğru çizilir. Bu doğru yüz astarı için katlama çizgisi olacaktır. Gamba köşesinin 15 mm gerisinden tarak çizgisine paralel, gamba kenar çizgisinden monte çizgisine uzanan bir çizgi çizilir (gamba astarı çizgisi). Yüz ve gamba astarları bu çizgiye göre çıkartılacaktır.

Ağız çizgisi üzerinde arka yükseklik için (B) noktasından 3-4 mm ilerisi işaretlenir. Bu nokta ile monte payı çizgisi birleştirilerek çizilir (arka bolluğunu alma çizgisi). Standart form üzerinde astar çizgileri, B noktasından ileriye 45-50 mm, S noktasından ileriye 70 mm. civarında işaretlenir. Bu işaretleri birleştirilerek çoraplık astar çizgisi çizilir.

BAYAN MOLYER MODELİ

Astar Stampaları

Standart form üzerinde astar şekli

BAYAN MOLYER MODELİ

Astar Stampaları

Yüz ıstampalarında olduğu gibi astar ıstampaları hazırlanırken de bazı paylar verilmektedir. Bu paylar, bindirme, ara işi ve kısaltma paylarıdır.

Ara işi payı

Astarın yüze rahat bir şekilde yerleştirilmesi ve hataların giderilebilmesi için verilen paydır. Bu pay ıstampanın durumuna göre 6 mm ile 8 mm arasında verilir.

Bindirme Payı

Yüz ıstampasında olduğu gibi 8 mm olarak verilir.

Astarı Kısaltma Payı

Sayanın monte sırasında taban astarına yapışabilmesi için astarın yüzden daha kısa olması gerekir. Astar ıstampaları hazırlanırken monte kenarından 5 mm ile 8 mm arasında kısaltılır. Burada kısaltma yapılmamaktadır.

MOLYER MODEL ASTAR STAMPALARI

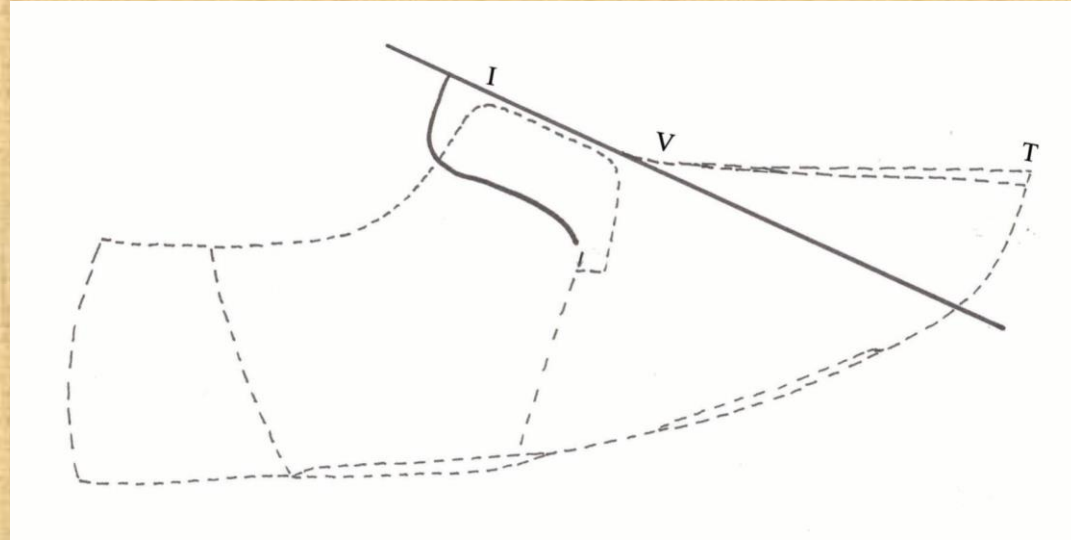
Yüz Astarı

Standart form üzerinde Karton katlama kenarına standart formun dil bölümü yerleştirilir ve dilin şekli dil çizgisinin sonuna kadar çizilir. Yüz kısmından da başlanabilir.

MOLYER MODEL ASTAR STAMPALARI

Yüz Astarı

Karton katlama kenarına standart formun dil bölümü yerleştirilir ve dilin şekli dil çizgisinin sonuna kadar çizilir. Yüz kısmından da başlanabilir.

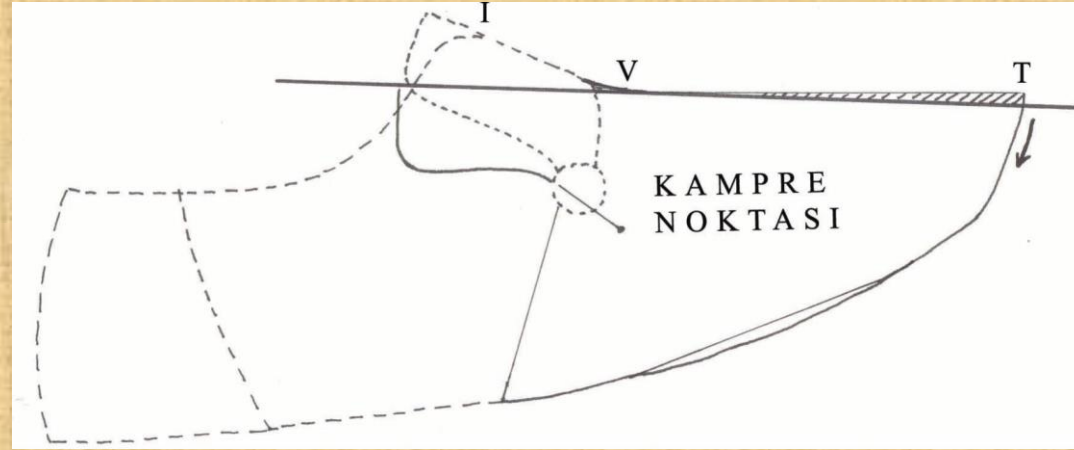


Yüz astarına kampre verme 1. aşama

MOLYER MODEL ASTAR STAMPALARI

Yüz Astarı

Gamba köşesine bıçağın tersi batırılır ve standart formun ön astar bolluğu çizgisine kadar çevirerek katlama kenarına yaslanır. Gamba astarı çizgisi, monte kenar çizgileri çizilir.

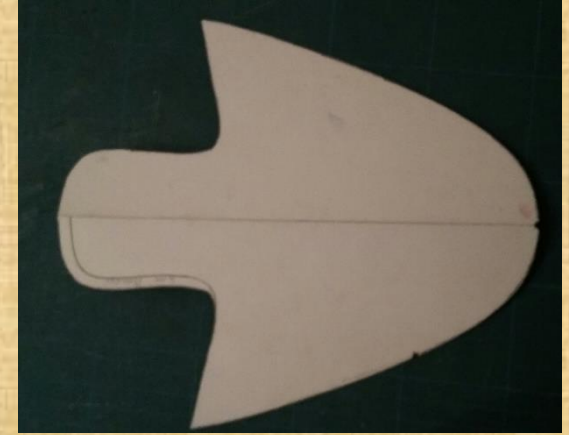
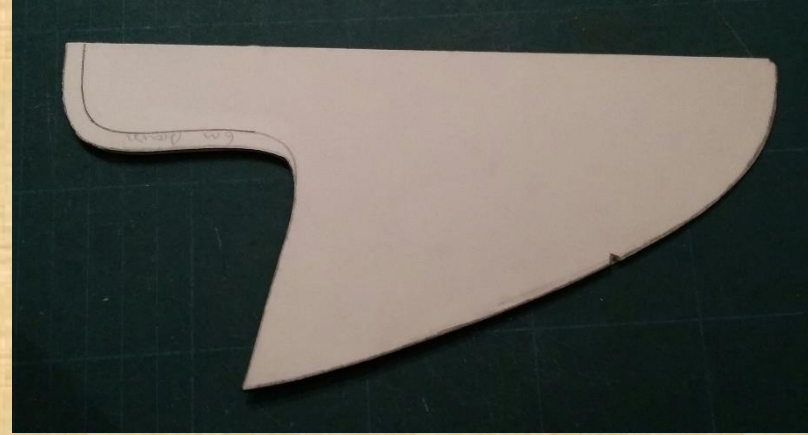
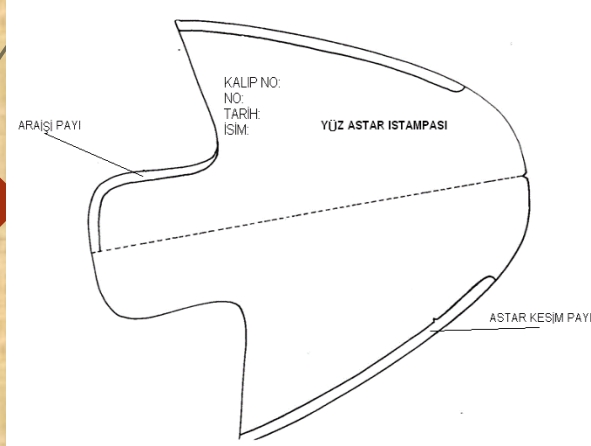


Yüz astarına kambre verme 2. aşama

MOLYER MODEL ASTAR STAMPALARI

Yüz Astarı

Dilin köşe noktasında sıfırdan başlayarak, dil üst noktasına kadar 6 veya 8 mm. Ara işi payı verilir. Yüz ıstampası kesilerek ayrılır. Burun ve yön çentikleri açılır. İstampaya üzerine tanımlama bilgileri yazılır.

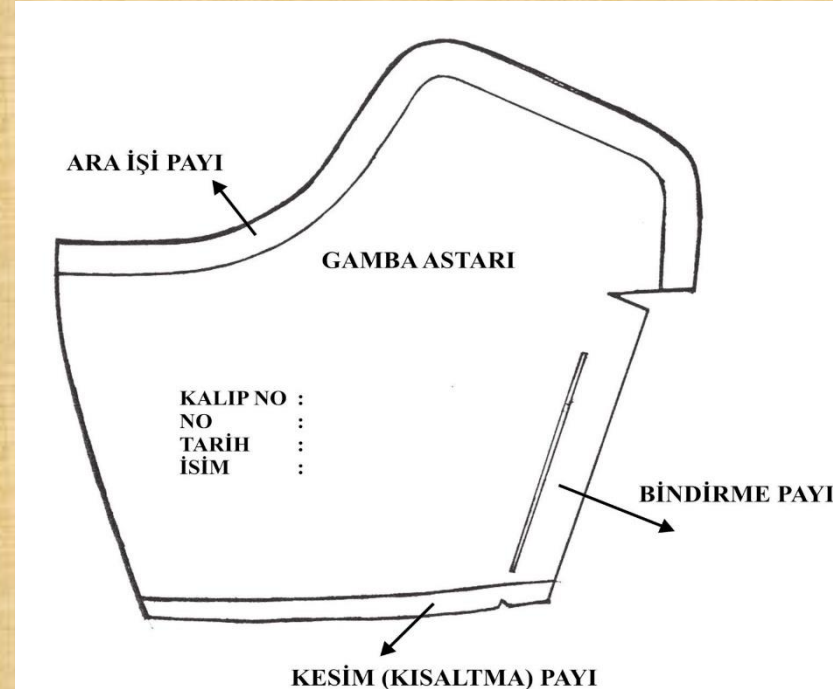


Yüz astar stampası

MOLYER MODEL ASTAR STAMPALARI

Gamba Astarı

Tek kat kartona standart form yerleştirilir. Ağız çizgisinde; çoraplık çizgisinden başlayarak; gamba köşesi, gamba astarı çizgisi, kamara payı ve çoraplık çizgisi çizilir.



Standart formda gamba çizgileri

MOLYER MODEL ASTAR STAMPALARI BİRLEŐİMİ



Astar stampaları standart form üzerinde yerleştirilerek denenir. Gerekli görülürse düzeltme yapılır veya yüz stampalarında olduğu gibi ince kağıt ile kontrol edilir. Tüm çalışmalarına kimlik bilgileri yazılır ve zarfa yerleştirilir. Zarf üzerinde de gerekli bilgi ve standart formun çizimi gösterilmelidir.

KAYNAKLAR

M.E.B Megep. (2011). Ayakkabı ve Saraciyeye Teknolojisi. Maskaretsiz Molyer Modülü.

Ankara.

Somçağ, H. (2003-2005). Model Yapımı Ders Notları. İstanbul.

Somçağ, H. (2007). Model Yapımı Ders Notları. Milano.