

# MOLYER MODEL YÜZ STAMPALARI

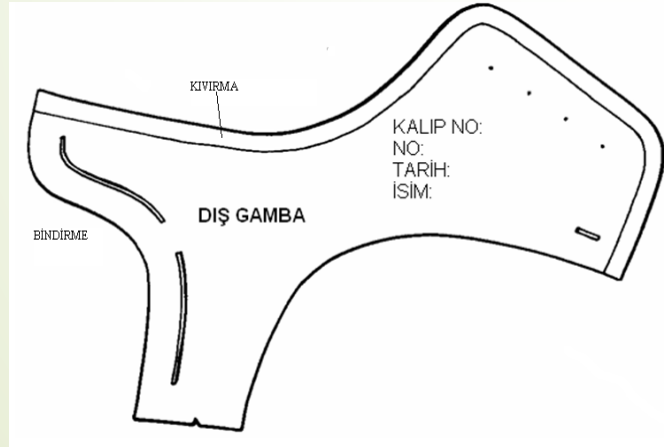


Model dört parçadan oluşmaktadır. Saya elemanlarının birbirine tutturulabilmesi için ıstampalarda bazı paylar verilmektedir. bu modelin yüz ıstampalarında aşağıda sözü edilen paylardan; kıvrıma, içe çatı ve bindirme payları verilmektedir.

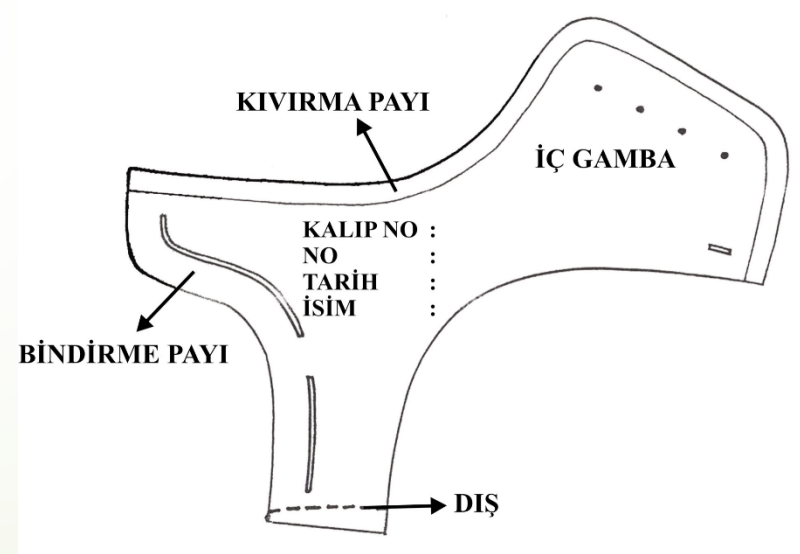
# MOLYER MODEL YÜZ STAMPALARI

## Gamba

Karton tek kat yerleştirilir. Standart formda gamba çizgileri etrafından çizilir. Dış ve iç gamba ayrı çıkartılabileceği gibi monte iç ve dış çizgileri aktarılarak tek olarak da çıkartılabilir.



Dış gamba stampası

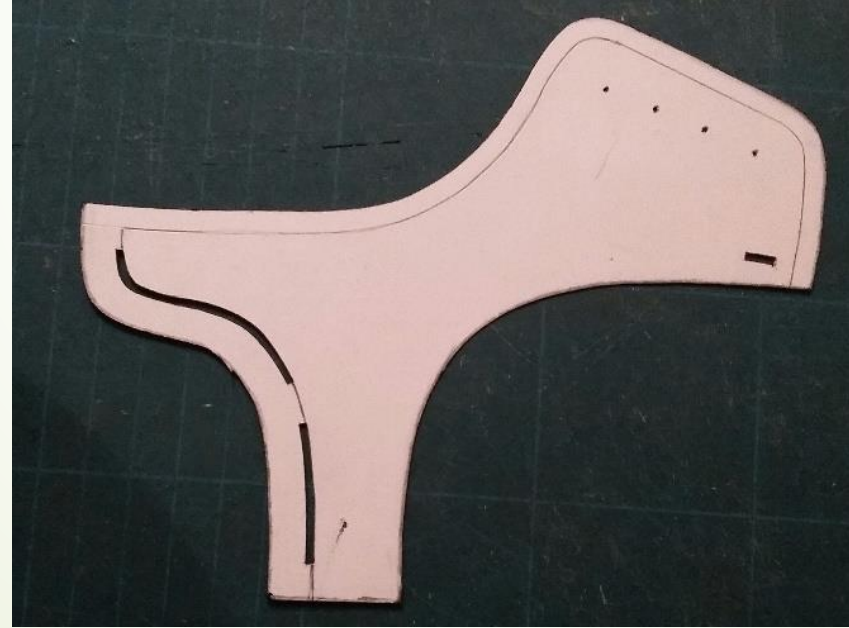


İç gamba stampası

# MOLYER MODEL YÜZ STAMPALARI

## Gamba

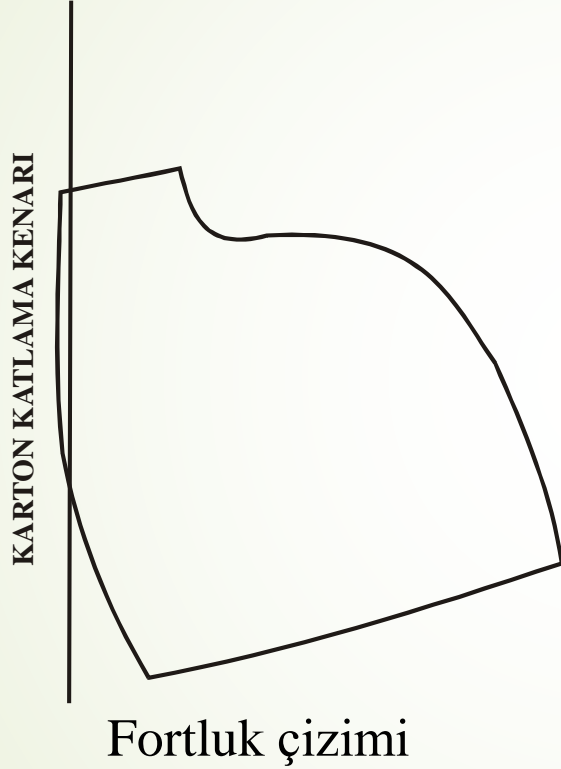
Fortluk ile birleşecek kısımlarda verilen bindirme paylarına ve ponteriz (dikişi sağlamlaştırma) işaretine kanal açılır, bağcık delikleri bıçağın tersi ile delinerek aktarılır.



Gamba stampası

# MOLYER MODEL YÜZ STAMPALARI

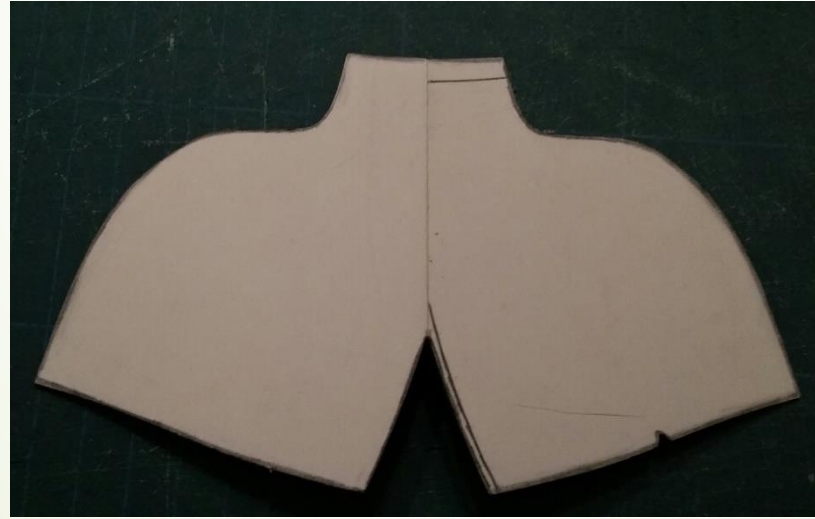
## Fortluk



Karton katlanır. Standart formda arka yüksekliği noktasını katlama kenarından 2 mm dışarı çıkartarak fortluk çizgileri etrafından çizilir. Standart form kaldırılır.

# MOLYER MODEL YÜZ STAMPALARI

## Fortluk



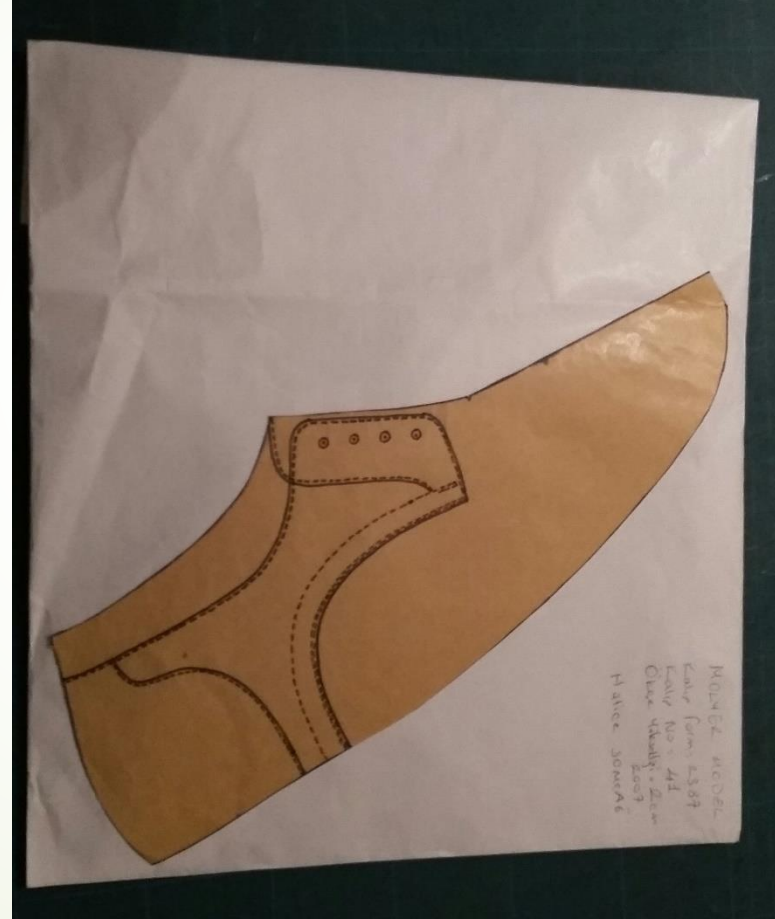
Ağız çizgisine 5 mm kıvrıma payı verilir. Fortluk arkası çatı yerine 2 mm içe çatı payı verilir.

Fortluk istampası çevresinden kesilir. İstampaya yön çentiği açılır.

Fortluk stampası katlı ve açık hali

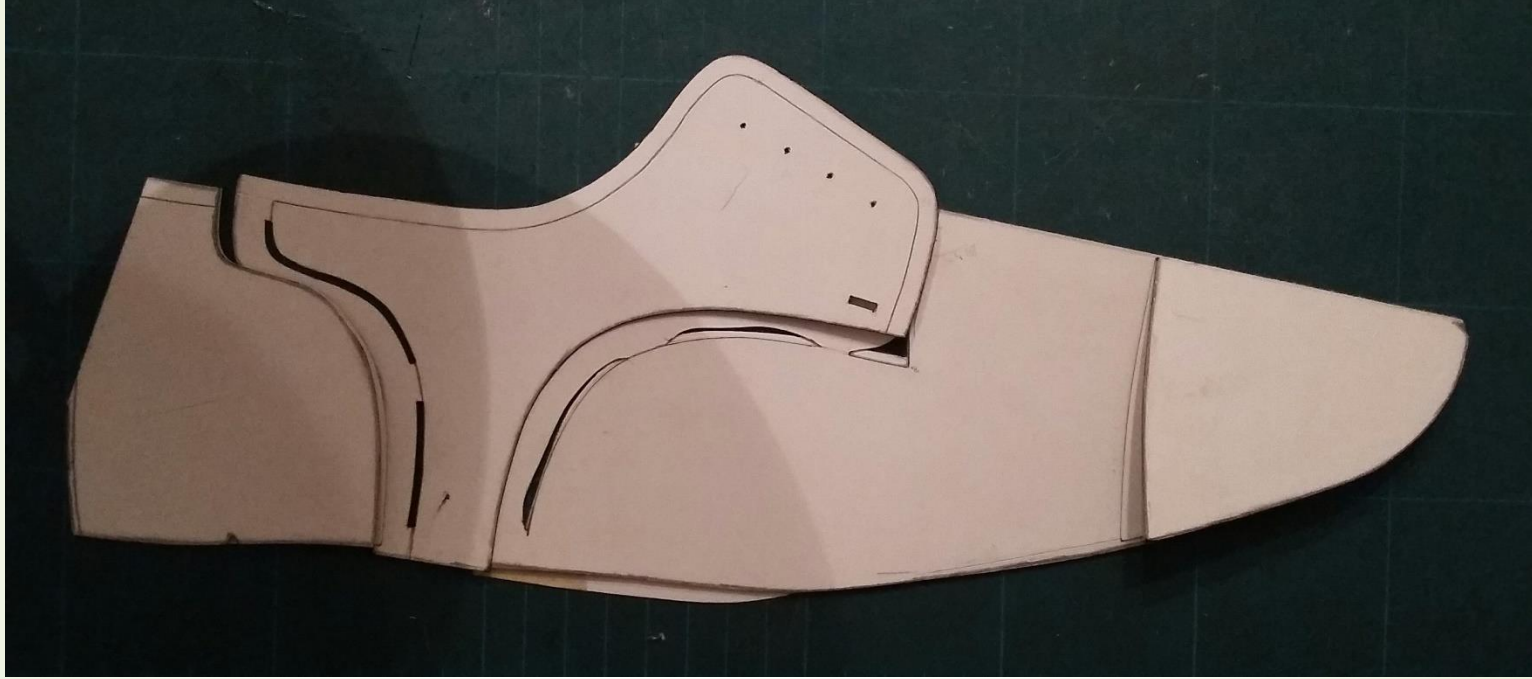


# MOLYER MODEL YÜZ STAMPALARININ ARŞİVLENMESİ



Zarflanmış stampalar

# MOLYER MODEL YÜZ STAMPALARININ BİRLEŐİMİ



Stampalar tamamlandıktan sonra standart form üzerinde denenir. Üzerine kimlik bilgileri yazılır ve zarf hazırlanarak arşivlenir.

# KAYNAKLAR

M.E.B Megep. (2011). Ayakkabı ve Saraciyeye Teknolojisi. Maskaretsiz Molyer Modülü. Ankara.

Somçağ, H. (2003-2005). Model Yapımı Ders Notları. İstanbul.