

A.Ü.F.F. Döner Sermaye
İşletmesi Yayınları
No: 37

KİMYA MÜHENDİSLİĞİ MATEMATİĞİ

Ayla Çalıklı - Hüseyin Oğuz
Belma Demirel - Emir H. Şimşek - Semra Alıcı

Ankara Üniversitesi Fen Fakültesi
Kimya Mühendisliği Bölümü

ANKARA-1996

İÇİNDEKİLER

GİRİŞ	1
BÖLÜM 1. MATEMATİKSEL MODELLEME	3
1.1. Adi Türevli Diferansiyel Denklemlerle İlgili Model Oluşturma	3
1.2. Kısmi Türevli Diferansiyel Denklemlerle İlgili Model Oluşturma	34
BÖLÜM 2. SAYISAL YÖNTEMLER	41
2.1. Cebirsel Denklemlerin Sayısal Çözümleri	41
2.1.1. Newton-Raphson Yöntemi	41
2.1.2. Wegstein Yöntemi	46
2.2. Adi Türevli Diferansiyel Denklemlerin Sayısal Çözümleri	48
2.2.1. Euler Yöntemi	48
2.2.2. Modifiye Euler Yöntemi	55
BÖLÜM 3. DEĞİŞKEN KATSAYILI İKİNCİ MERTEBE ADI TÜREVLİ DİFERANSİYEL DENKLEMLERİN SERİLERLE ÇÖZÜMÜ	59
3.1. Frobenius Yöntemi	59
3.2. Bessel Eşitliği	77
3.3. Modifiye Bessel Eşitliği	78
3.4. Genelleştirilmiş Bessel Eşitliği	84
BÖLÜM 4. KISMİ TÜREVLİ DİFERANSİYEL DENKLEMLERİN ÇÖZÜMÜ	93
4.1. Analitik Yöntemler	93
4.1.1. Değişkenlerine Ayırma Yöntemi	93
4.1.2. Laplace Dönüşümü Yöntemi	96
4.2. Sayısal Yöntem Sonlu Farklar Yöntemi	112
BÖLÜM 5. PROBLEMLER	117
KAYNAKLAR	123
EKLER	125

GİRİŞ

Bir sürecin davranışını incelerken ilgili birimlerin ayrı ayrı ya da bütün olarak denklemlerle gösterimi, bir başka deyişle **matematiksel modellenmesi** kimya mühendisliğinde büyük önem taşır. Kimya, fizik ve matematikten yararlanarak geliştirilen model, sürecin belli koşullarda nasıl davranacağını ortaya koyar. Örneğin;

1. Bir süreçte belli amaçla kullanılacak olan ısı değiştiricinin boyutlarının belirlenmesi,
2. Bir reaktöre beslenen akım ya da akımların sıcaklığı yükseltildiğinde olabilecek değişimlerin öngörülmesi gibi problemlere modelleme yoluyla çözüm bulunabilir.

Modellenecek sürecin analizinde izlenecek adımlar aşağıdaki gibi sıralanabilir.

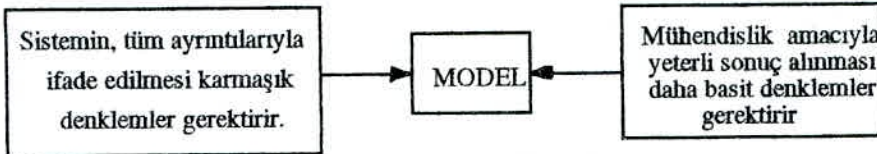
- 1) Sistemi tanımlayan matematiksel modelin oluşturulması,
- 2) Modeli çözerek sürecin davranışının belirlenmesi,
- 3) Model sonuçlarının sistemin gerçek durumu ile karşılaştırılması,
- 4) Modeldeki sınırlamaların bulunması,
- 5) Sistem parametrelerinin, sürecin davranışı üzerindeki etkilerinin araştırılması,
- 6) Çeşitli etkiler altındaki davranışların öngörülmesi ve tasarımı,

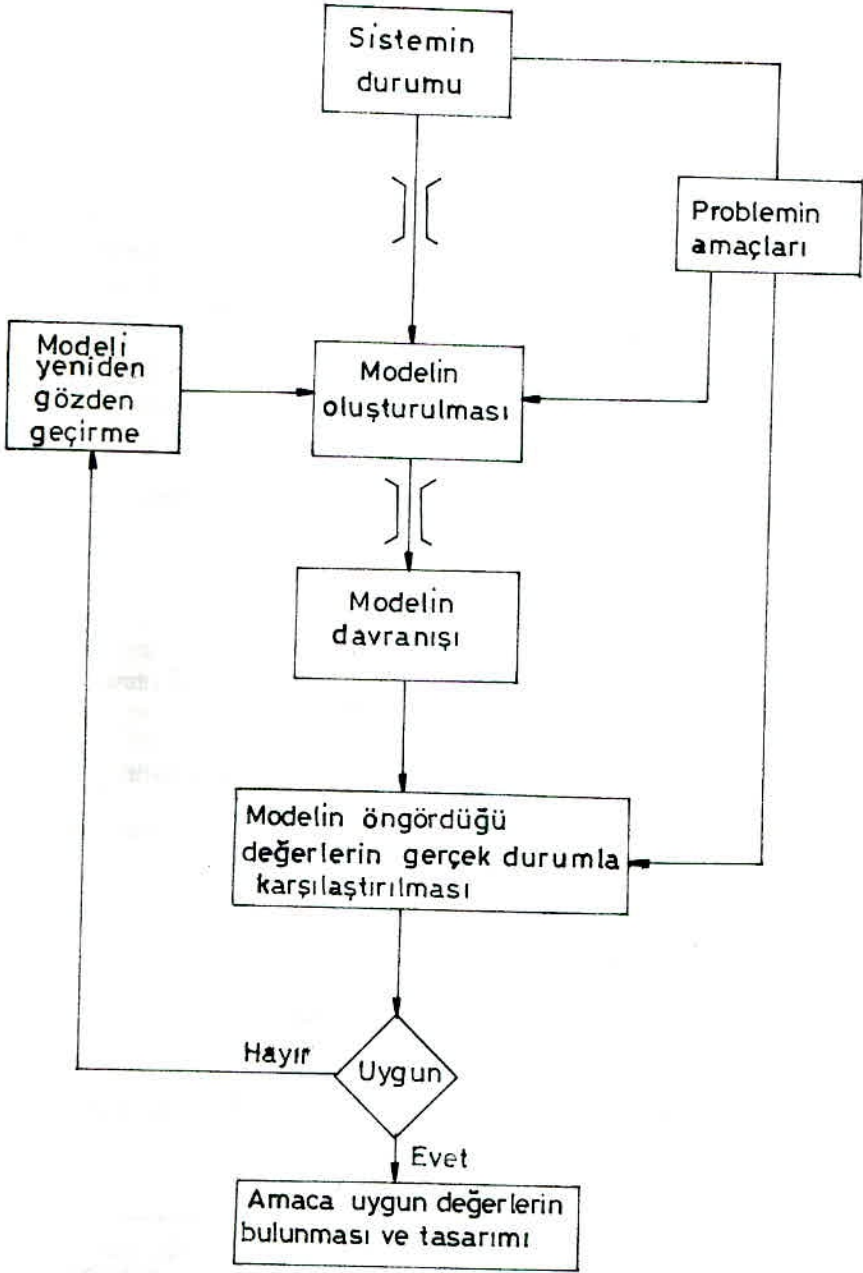
Bu adımlar Şekil 1'deki mantık diyagramında daha açık olarak görülmektedir.

Modellemede kullanılan Temel Yasalar şunlardır:

- 1) Momentumun korunumu yasası
- 2) Enerjinin korunumu yasası
- 3) Kütlemin korunumu yasası
- 4) Fizik ve kimyanın diğer yasa ve eşitlikleri.
Newton yasaları, Termodinamik yasalar, Kimyasal denge,
Hız eşitlikleri.

Matematiksel modelleme ile, aşağıda özetlenen iki durum arasında, amaca uygun biçimde bir çözüm bulunur.





Şekil 1. Matematiksel modellemenin mantık diyagramı

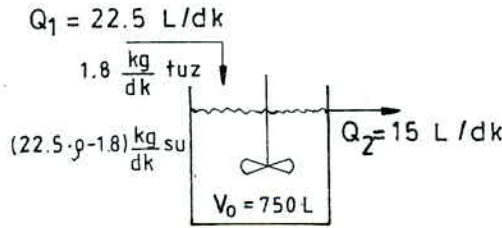
BÖLÜM 1. MATEMATİKSEL MODELLEME

Kimya mühendisliğindeki süreçlerin modellenmesi sırasında; cebirsel, adi türevli ve kısmi türevli diferansiyel denklemlerle karşılaşılır. Burada adi ve kısmi türevli diferansiyel denklemlerle ilgili örnek modeller oluşturulacaktır.

1.1. Adi Türevli Diferansiyel Denklemlerle İlgili Model Oluşturma

Örnek 1.1 : Bir tankın başlangıçta içerdiği 750 L tuz çözeltisinde 45 kg tuz bulunmaktadır. Tankta beslenen tuz çözeltisinin akış hızı 22,5 L/dk, içindeki tuz miktarı 1,8 kg'dır. Karışmanın tam olarak sağlandığı ve yoğunluğun değişmediği varsayılabilir. Tanktan ayrılan tuzlu çözeltinin akış hızı 15 L/dk ise herhangi bir t anında tanktaki tuz miktarını bulunuz.

Çözüm : Tam karışmanın sağlandığı bir sistemde, tank içindeki derişim ile tankı terk eden akımdaki derişim aynı olacaktır.



t anında tanktaki çözeltinin hacmi V litre ve tuz miktarı A kg olsun.

Toplam kütle denklığı:

$$\left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sisteme} \\ \text{Giriş Hızı} \end{array} \right] - \left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sistemden} \\ \text{Çıkış Hızı} \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sistemde} \\ \text{Birikim Hızı} \end{array} \right]$$

$$\rho_1 Q_1 - \rho_2 Q_2 = \frac{d(\rho V)}{dt} \quad (1)$$

Burada ρ_1 ve ρ_2 giren ve çıkan tuz çözeltilerinin yoğunluğudur. $\rho_1 = \rho_2 = \rho = \text{sabit}$ olduğundan

$$Q_1 - Q_2 = \frac{dV}{dt} \quad (2)$$

yazılabilir. Q_1 ve Q_2 yerine yazılırsa,

$$22.5 \text{ (L/dk)} - 15 \text{ (L/dk)} = \frac{dV}{dt} \text{ (L/dk)}$$

$$7.5 = \frac{dV}{dt} \quad (3)$$

bulunur. İntegrali alımdığında,

$$V = 7.5t + C_1 \quad (4)$$

elde edilir. $t=0$, $V=750$ L başlangıç koşulundan $C_1 = 750$ olarak hesaplanır. (4) denkleminde yerine yazılırsa hacim,

$$V=7.5t+750 \quad (5)$$

bulunur.

Tuz İçin Kütle Denkliği:

$$[\text{Tuzun Giriş Hızı}] - [\text{Tuzun Çıkış Hızı}] = [\text{Tuzun Birikim Hızı}]$$

$$1.8 \text{ (kg/dk)} - 15 \text{ (L/dk)} \frac{A \text{ (kg)}}{V \text{ (L)}} = \frac{dA}{dt} \text{ (kg/dk)} \quad (6)$$

(5) eşitliği (6)'da yerine yazılır ve düzenlenirse,

$$1.8 - 15 \frac{A}{(7.5t + 750)} = \frac{dA}{dt}$$

$$\frac{dA}{dt} + \frac{2A}{t + 100} = 1.8 \quad (7)$$

Birinci merteye lineer diferansiyel denklemi elde edilir. Bu denklem,

$$\frac{dy}{dx} + P(x)y = Q(x)$$

biçimindedir.

$$y = \exp\left(-\int P(x)dx\right) \left[\int Q(x) \exp\left(\int P(x)dx\right) dx + c \right]$$

dönüşümü ile çözümlür. (7) eşitliğinde,

$$P = \frac{2}{t+100}$$

ifadesine eşittir. Buna göre denklemin çözümü yapılırsa,

$$A = \exp\left(-\int \frac{2}{t+100} dt\right) \left[\int 1.8 \left(\exp\left(\int \frac{2}{t+100} dt\right) \right) dt + c \right] \quad (8)$$

$$A = \exp(-2\ln(t+100)) \left[1.8 \int \exp(-2\ln(t+100)) dt + c \right]$$

$$A = (t+100)^{-2} (1.8 \int (t+100)^{-2} dt + c)$$

$$A = (t+100)^{-2} \left(\frac{1.8}{3} (t+100)^3 + c \right)$$

$$A = 0.6(t+100) + c(t+100)^{-2} \quad (9)$$

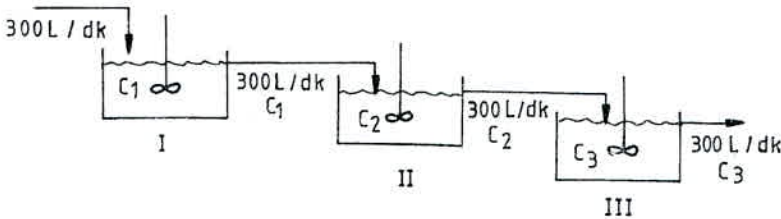
Başlangıç koşulundan ($t=0 \Rightarrow A=45 \text{ kg}$), $c = -1.5 \cdot 10^5$ bulunur. Buna göre,

$$A = 0.6(t+100) - 1.5 \cdot 10^5 (t+100)^{-2} \quad (10)$$

elde edilir.

Örnek 1.2 : Her biri 50 m^3 hacimli karıştırılmalı 3 tank seri olarak bağlanmıştır. Birinci tankta besleme yapıldığında üç tankta giriş ve çıkış akış hızları eşit olmaktadır. Her üç tankta da eşderişim ve tam karışma sağlanabilmektedir. Böyle bir sistemdeki her bir tank başlangıçta C_0 derişiminde çözelti ile doldurulmuş. Birinci tankta 300 L/dk akış hızı ile su pompalanmaya başlandıktan sonra bu tanktaki derişimin $C_0/10$ değerine ulaşması için geçecek zamanı hesaplayınız. II. ve III. tanktaki derişimlerin zamanla değışimini bulunuz.

Çözüm :



Herhangi bir t anında tanktaki derişimler sırasıyla C_1, C_2, C_3 olsun.

I. Tank İçin Bileşen Kütle Denkliği:

$$\left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sisteme} \\ \text{Giriş Hızı} \end{array} \right] - \left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sistemden} \\ \text{Çıkış Hızı} \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sistemde} \\ \text{Birikim Hızı} \end{array} \right]$$

$$300C - 300 C_1 = 50000 \frac{dC_1}{dt}$$

I. tanka beslenen akımda tuz olmadığından $C=0$ dir. Buna göre,

$$-300 C_1 = 50000 \frac{dC_1}{dt}$$

olur. Buradan,

$$-C_1 = 167 \frac{dC_1}{dt} \quad (2)$$

birinci merteye değişkenlerine ayrılabilir diferansiyel denklemi bulunur.

II. Tank için Bileşen Kütle Denkliği:

$$300 C_1 - 300 C_2 = 50000 \frac{dC_2}{dt} \quad (3)$$

$$300 (C_1 - C_2) = 50000 \frac{dC_2}{dt}$$

$$C_1 - C_2 = 167 \frac{dC_2}{dt} \quad (4)$$

III. Tank için Bileşen Kütle Denkliği:

$$300 C_2 - 300 C_3 = 50000 \frac{dC_3}{dt} \quad (5)$$

$$300 (C_2 - C_3) = 50000 \frac{dC_3}{dt}$$

$$C_2 - C_3 = 167 \frac{dC_3}{dt} \quad (6)$$

(2) eşitliği analitik olarak çözülürse;

$$167 \frac{dC_1}{C_1} = -dt$$

$$167 \int_{C_0}^{C_1} \frac{dC_1}{C_1} = - \int_0^t dt \quad \Rightarrow \quad 167 \ln \left(\frac{C_0}{C_1} \right) = -t$$

$$C_1 = C_0 e^{(-t/167)} \quad (7)$$

bulunur.

$$C_1 = C_0/10 \text{ için } \Rightarrow C_0/10 = C_0 e^{(-t/167)}$$

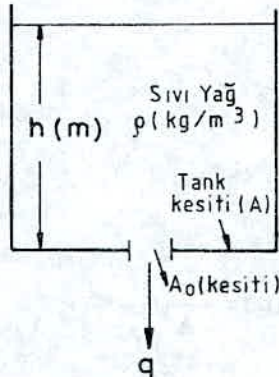
$$t = 384.5 \text{ dk dır.}$$

Not : Bu problemin sayısal çözümü için bilgisayar programı ve sonuçlar Ek 2'de verilmiştir.

Örnek 1.3 : h_0 yüksekliğinde sıvı yağ ile dolu sabit kesitli bir tank, dibine yerleştirilen orifis yardımıyla boşaltılmaktadır.

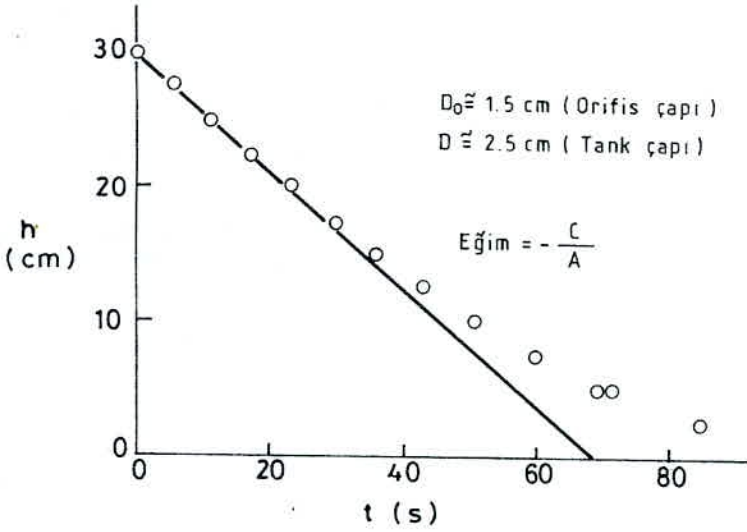
- Tankın boşalması için gerekli süreyi,
 - Tankdaki sıvı yüksekliğinin zamanla değişimini,
 - Sıvının akış hızının tankdaki sıvı yüksekliği ile ilişkisini
- bulunuz.

Çözüm :



Buradaki t_1 : Başlangıç koşulu ($t_1=0$)
 t_2 : Herhangi bir zaman için ($t=t$)

$$h(t) = h_0 - \frac{ct}{A} = h_0 \left(1 - \frac{ct}{h_0 A} \right) \quad (5)$$



Şekil 1.1

elde edilir. (5) eşitliğinden görüleceği gibi tankdaki sıvı yüksekliği (h) zamanın doğrusal bir fonksiyonudur. Bu doğrunun eğimi $-C/A$, kayması ise h_0 dir. Bu bulgu Şekil 1.1'deki deneysel sonuçlarla karşılaştırıldığında, (5) eşitliğinin t'nin küçük değerlerinde ($t < 25$) geçerli olduğu görülmektedir. Örneğin 80 ya da 100 saniye gibi büyük değerlerde ise sıvı seviyesini belirlemek için bu denklemi kullanmanın bir anlamı yoktur.

b) $q = bh$ ise,

(2) eşitliği,

$$-\frac{bh}{A} = \frac{dh}{dt} \quad (6)$$

olur. Burada b orantı sabitidir. (6) eşitliği çözülmüşse;

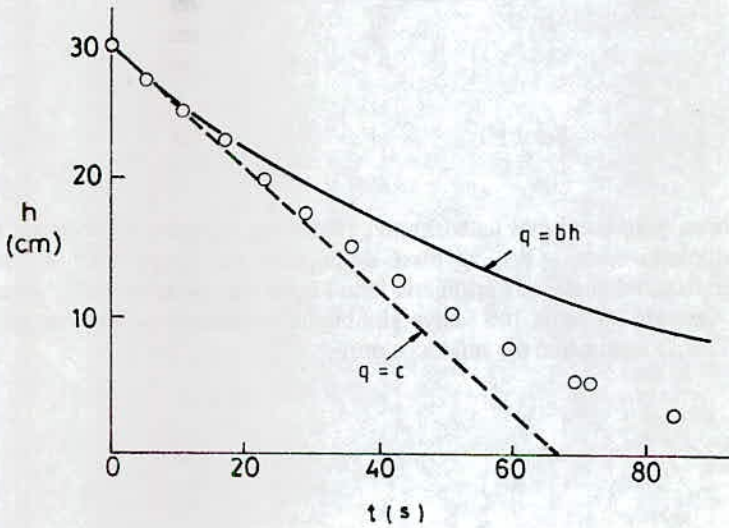
$$\int_{h(t_1)}^{h(t_2)} \frac{dh}{h} = - \int_{t_1}^{t_2} \frac{b}{A} dt \quad \Rightarrow \quad \ln \frac{h(t_2)}{h(t_1)} = - \frac{b}{A} (t_2 - t_1) \quad (7)$$

bulunur. $t = 0$ anından herhangi bir t anına kadar düşünülecek olursa;

$$\ln \frac{h(t)}{h_0} = - \frac{b}{A} t$$

$$h(t) = h_0 e^{(-bt/A)} \quad (8)$$

elde edilir. Bu ilişkinin deneysel verilere uygunluğu karşılaştırıldığında, t 'nin büyük değerlerinde sapmalar olduğu açıktır. O halde, q ile h arasındaki ilişki (a) ve (b) durumlarında incelenenden farklı olmalıdır.



Şekil 1.2

c) $q = kh^n$ ise;

Bu eşitlikte k bir sabittir. h'nin üssü n (a) ve (b) durumlarında sırasıyla 0 ve 1'dir. Şekil 1.2' den $0 < n < 1$ olursa, gerçeğe daha yaklaşılaacağı anlaşılmaktadır.

(2) eşitliğinde $q = kh^n$ yazılırsa;

$$-\frac{kh^n}{A} = \frac{dh}{dt} \quad (9)$$

elde edilir. Değişkenlerine ayrılabilen bu diferansiyel denklem çözülürse;

$$\int_{h_0}^{h(t)} \frac{dh}{h^n} = - \int_0^t \frac{-k}{A} dt$$

$$\frac{h^{1-n}}{1-n} - \frac{h_0^{1-n}}{1-n} = \frac{-kt}{A}$$

$$h(t) = h_0 \left[1 - \frac{(1-n)kt}{Ah_0^{1-n}} \right]^{1/1-n} \quad (10)$$

bulunur. Bu eşitlik karmaşık olmakla birlikte, deneysel sonuçları en iyi şekilde sağlamaktadır. Ancak, k ve n gibi iki parametrenin ($n < 1$ olmak üzere) deneysel olarak saptanması gereklidir.

$n = 1/2$ alınırsa, (10) eşitliği,

$$h(t) = h_0 \left[1 - \frac{kt}{2Ah_0^{1/2}} \right]^2 \quad (11)$$

bulunur. Şekil 1.3'de görüldüğü gibi, zamana karşı (11) eşitliğinden hesaplanan $h^{1/2}$ değerleri grafiğe geçirildiğinde deneysel verilerle tam bir uyum sağlamaktadır.

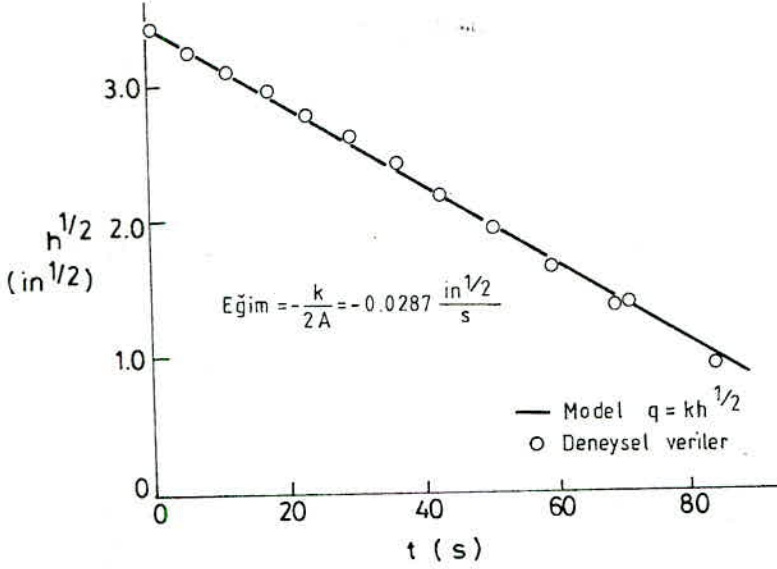
Akış hızı,

$$q = 5.195h^{1/2} \quad q : (\text{ft}^3/\text{s}), \quad h: (\text{in}) \quad (12)$$

ya da

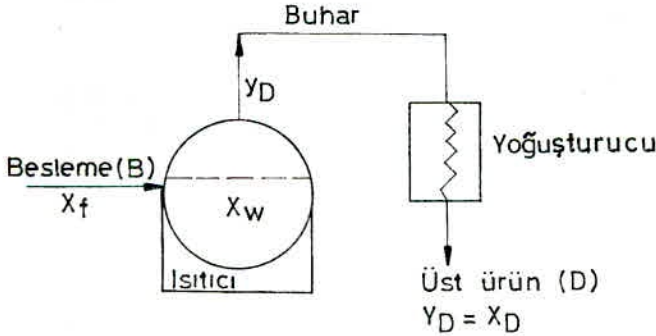
$$q = 42.3h^{1/2} \quad q : (\text{cm}^3/\text{s}), \quad h: (\text{cm}) \quad (13)$$

bulunur. Buraya kadar yapılan işlemlerle, bir sistemin davranışını ifade eden matematiksel model bulunmuş ve modelin parametresi saptanarak bu modelin uygunluğu doğrulanmıştır.



Şekil 1.3

Örnek 1.4 : Akış şeması aşağıda görülen sistemde, benzen ve toluen içeren karışımdan benzen damıtılarak ayrılmaktadır. Kazanda başlangıçta 20 kmol karışım bulunmakta ve karışımda benzenin mol kesri 0.32 dir. Sisteme saatte 10 kmol karışım beslenmekte ve sistemdeki ısıtma hızı, kazandaki karışım mol sayısı 20 değerinde sabit tutulacak şekilde ayarlanmaktadır. Üst üründeki benzen mol kesrinin 0.4 değerine ulaşması için gerekli süreyi hesaplayınız. Bağıl uçuculuk 2.48' dir.



Çözüm :

Veriler:

Besleme hızı : $F = 10 \text{ kmol/h}$

Kazandaki mol sayısı : $W = 20 \text{ kmol}$

Üst ürün : $D \text{ kmol/h}$

Birikim hızı : $\frac{dW}{dt} = 0$

$$\left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sisteme} \\ \text{Giriş Hızı} \end{array} \right] - \left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sistemden} \\ \text{Çıkış Hızı} \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} \text{Kütlenin Sistemde} \\ \text{Birikim Hızı} \end{array} \right]$$

Toplam kütle denkliği:

$$F - D = \frac{dW}{dt} = 0 \quad (1)$$

Benzen için kütle denkliği:

$$F x_f - D y_D = \frac{W dx_w}{dt} \quad (2)$$

(1) eşitliğinden, $D = 10 \text{ kmol}$ ' dir. Bu değer (2)' de yerine konursa,

$$10 \cdot 0.32 - 10 y_D = 20 \frac{dx_w}{dt} \quad (3)$$

bulunur. (3) eşitliği düzenlenirse,

$$dt = \frac{20 dx_w}{3.2 - 10 y_D} \quad (4)$$

elde edilir. (4) eşitliğinde, x_w ve y_D bilinmemektedir; ancak yasalardan yararlanarak bu büyüklükler arasında bir bağıntı bulunabilir. Kazandaki buhar ve sıvının birbiriyle dengede olduğu gerçeği göz önüne alındığında; Raoult yasası ve bağıl uçuculuk değerlerinden yararlanarak aşağıdaki eşitlik çıkarılabilir.

Açıklama: Bağıl uçuculuk A ve B iki bileşenli bir karışımda şu şekilde tanımlanır.

$$\frac{y_A}{y_B} = \alpha \frac{x_A}{x_B}$$

Birbiriyle dengede olan sıvı-buhar fazları için;

x_A, x_B : A ve B' nin sıvı fazı mol kesirleri

y_A, y_B : A ve B' nin buhar fazı mol kesirleri

İkili bir karışım için;

$$y_A + y_B = 1, \quad y_B = 1 - y_A$$

$$x_A + x_B = 1, \quad x_B = 1 - x_A$$

olduğundan;

$$\frac{y_A}{1 - y_A} = \alpha \frac{x_A}{1 - x_A}$$

(Bağıl uçuculuk bağıntısında; $x_A = x_w$ ve $y_A = y_D$ dir.)

Raoult yasasına göre kazanda kalan sıvı ve kazanı terk eden buhar dengededir.

$$\frac{y_D}{1 - y_D} = \alpha \frac{x_w}{1 - x_w} \quad (5)$$

(5) eşitliğinden y_D çekilirse;

$$y_D = \frac{2.48x_w}{1 + 1.48x_w} \quad (6)$$

elde edilir. Bu ifade (4) eşitliğinde yerine yazıldığında,

$$dt = \frac{20(1 + 1.48x_w)dx_w}{3.2(1 + 1.48x_w) - 24.8x_w} \quad (7)$$

elde edilir. (7) eşitliği $t = 0$; $x_w = 0.32$

$t = t$; $y_D = 0.4$, $x_w = 0.21$ ((6) eşitliğinden)

sınırları arasında integre edilirse;

$$\int_0^t dt = \int_{0.32}^{0.21} \frac{20(1 + 1.48x_w)dx_w}{3.2(1 + 1.48x_w) - 24.8x_w}$$

$$t = \frac{20}{20.1} 2.3 \log(3.2 - 20.1x_w) \Big|_{0.32}^{0.21} - 29.6 \left[\frac{x_w}{20.1} + \frac{3.2}{20.1^2} 2.3 \log(3.2 - 20.1x_w) \right] \Big|_{0.32}^{0.21}$$

$t = 1.58$ saat bulunur.