

16.AMALGAM

Cıvanın büyük oranda **gümüş,kalay** ve farklı oranlarda bakır,çinko, indium ve palladium ile oluşturduğu alaşımdır.



1

* Amalgam alaşımı oluşturmak için gümüş, kalay, bakır ve çinkonun karıştırılması işlemine **tritürasyon** adı verilmektedir. Bu işlem günümüzde amalgamatör denen cihazlar ile yapılmaktadır.

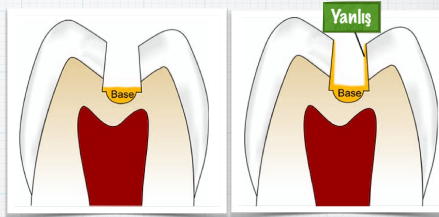
* **Amalgamatörlerle** birlikte kullanılmak üzere cıva ve toz içeriği önceden dozajlanmış **kapsül amalgamlar** kullanılmaktadır.



2

Amalgam Restorasyonların Yapılışı

1. Uygun olarak açılmış bir kaviteye bağlayıcı ajan uygulanmayacaksa gluma desenziter gibi bir hassasiyet giderici uygulanmalıdır.
2. Amalgam bonding uygulanacaksa bonding ajan sertleşmeden amalgam yerleştirilmelidir.
3. Kavite derin ise kavitenin pulpaya bakan yüzlerine uygun bir kaide materyali yerleştirilmelidir.
4. İki ve üç yüzlü kavitelere matriks uygulanmalıdır.

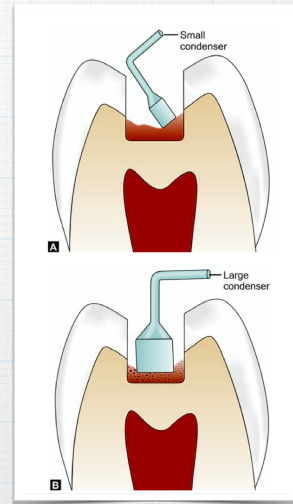


3

Amalgam Restorasyonların Yapılışı

5. Amalgam karıştırıldıktan sonra kaviteye küçük parçalar halinde yerleştirilmelidir.

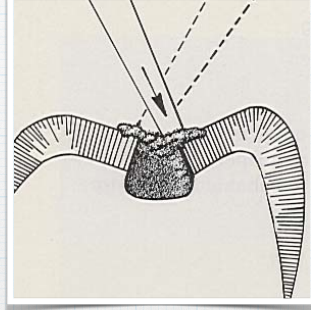
6. İlk tabaka küçük başlı bir amalgam tepici ile yerleştirildikten sonra, büyük başlı tepiciler ile amalgam parça parça kaviteye kondanse edilmelidir.



4

Amalgam Restorasyonların Yapılışı

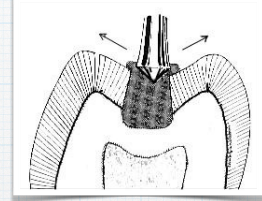
7. Kaviteden hafifçe taşkın şekilde kondanse edilem amalgam carving işlemine başlamadan önce, bir burnishing ile restorasyondan kavite duvarlarına doğru, hafif bir baskı ile kavitenin kavo yüzey anatomisine adapte edilir.



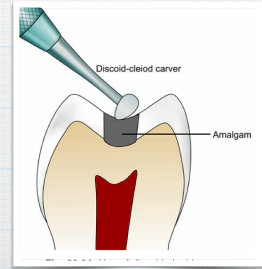
5

Amalgam Restorasyonların Yapılışı

8. Amalgam el aletlerine direnç gösterecek kadar sertleştikten sonra carving işlemine başlanır.



Carving işlemi bittikten sonra tekrar burnishing işlemi ile amalgamın yüzeyi parlak ve pürüzsüz hale getirilir.



6

Amalgam Restorasyonların Yapılışı

9. Polisaj, burnishing işlemi ile amalgam yeterince düzgün yüzeyler oluşturulamadığında yapılabilir.



7