

# **BAYAN MOLYER MODELİ**

## **Kalıp Seçimi ve Model**

**Tüm modellerde olduğu gibi Molyer model içinde belli işlem aşamaları sırası ile uygulanacaktır.**

**Molyer model için önce giyilecek yer, malzeme ve bunlara uygun olarak yüksek veya alçak ökçeli kalıp belirlenir. Bu modelde alçak ökçeli bir kalıp seçilmiştir. Model spor giyimine uygun hazırlanacaktır.**

# **BAYAN MOLYER MODELİ**

## **İç, Dış, Ara ve Standart Form**

**Dil ve yüz bütün olabilir. Özelliđi gambaların yüzün üzerine dikilmesidir. Klasik Molyer model ayakkabılar çoğunlukla düz veya M tipi maskaretli olarak yapılmaktadır. Bu model için çoğunlukla yuvarlak, hafif yassı, silik burunlu kalıplar kullanılır. Eğer modele maskaret uygulanacak ise ölçülerine ve kalıp maskaret uyumuna dikkat edilmelidir.**

**Bu çalışmada M maskaretli ve bütün dil 2 bağcık delikli model çalışılacaktır. Model ölçülere uygun olarak kalıp veya karton üzerine çalışılabilir. Model; maskaret, yüz, gamba olarak üç parçadan oluşmaktadır.**

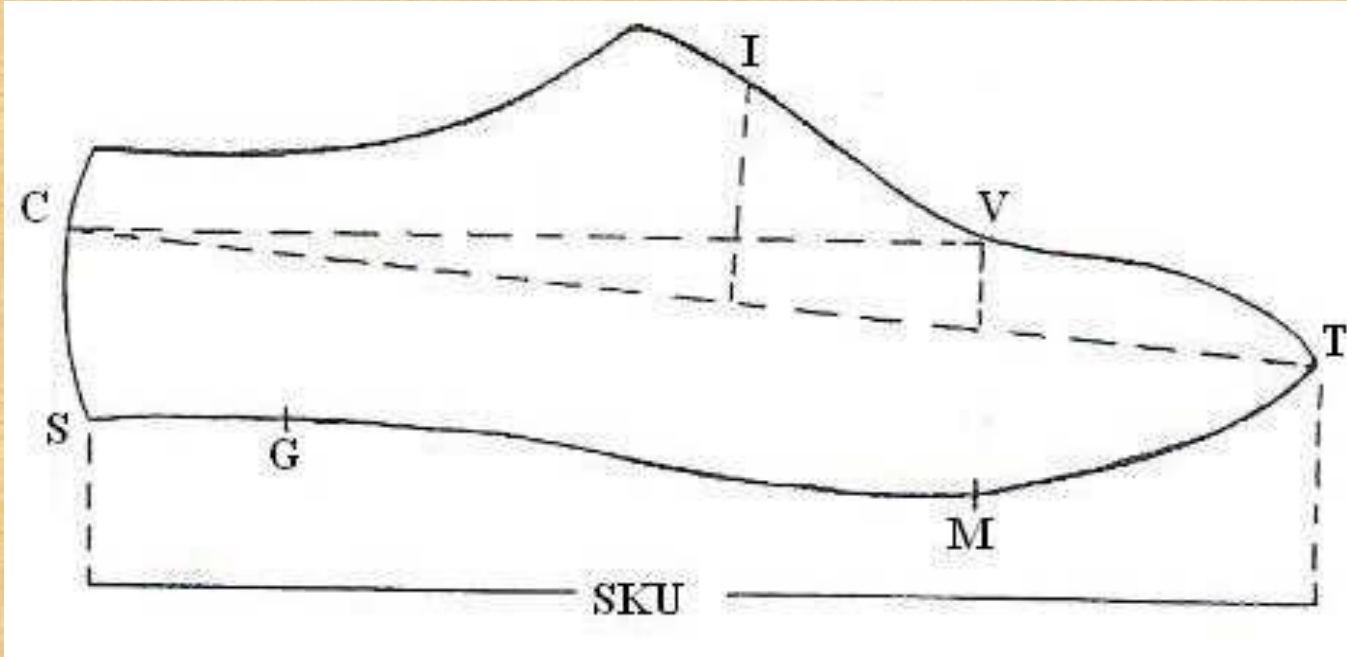
# BAYAN MOLYER MODELİ

37 numara kalıp kağıt bant ile maskelenir. Kalıp girişi ve taban çevresindeki bant fazlalıkları temizlenir. Gova modelinde olduğu gibi kalıp üzerinde ölçülere uygun ilgili işaretler alınır.





# BAYAN MOLYER MODELİ



**V: Yüz ön noktası**

**T: Burun uç noktası**

**SKU: Standart kalıp uzunluğu**

**C: Fort noktası**

**S-G: Topuk oturma noktası**

**I: Konturpiye Yüksekliği**

**(Gamba için)**

# BAYAN MOLYER MODELİ

## Ölçü Tablosu

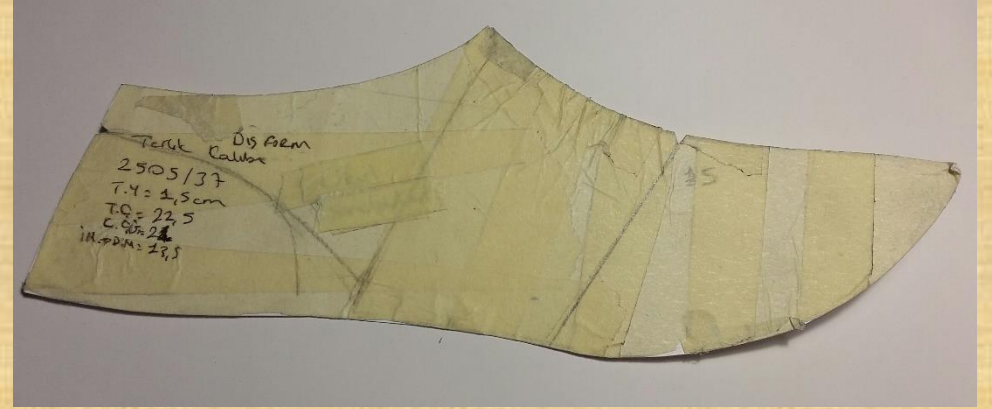
Kalıp No	SKB (mm)	S-B (mm) C % 20 SKB	B-V (mm) % 70 STU	S-U (mm) % 25 STU	U-A (mm) % 20 STU
35	233,33	53	163,33	58,3	46,7
36	240,00	54	168,00	60,0	48,00
37	246,67	55	172,67	61,7	49,33
38	253,33	56	177,33	63,3	50,7
39	260,00	57	182,00	65,0	52,0
40	266,67	58	186,67	66,7	53,3
41	273,33	59	191,33	68,3	54,667
42	280,00	60	196,00	70,0	56,000
43	286,67	61	200,67	71,7	57,3
44	293,33	62	205,33	73,3	58,7
45	300,00	63	210,00	75,0	60,0
46	306,67	64	214,67	76,7	61,3

# BAYAN MOLYER MODELİ

## Maskeyi kartona Aktarma

Gova modelinde yapıldığı gibi önce kalıbın dış kısmı esnetmeden sökülerek kartona yapıştırılır ve çevresinden kesilir. Ters çevrilip kartona çizilir.

Daha sonra iç form sökülerek yüz ortası ve arka yüksekliği çakıştırılarak çizilen dış formun içine yapıştırılır ve çevresinden kesilir. Yüz ortası ve arka yüksekliğini işaretlemek için çentik açılır.



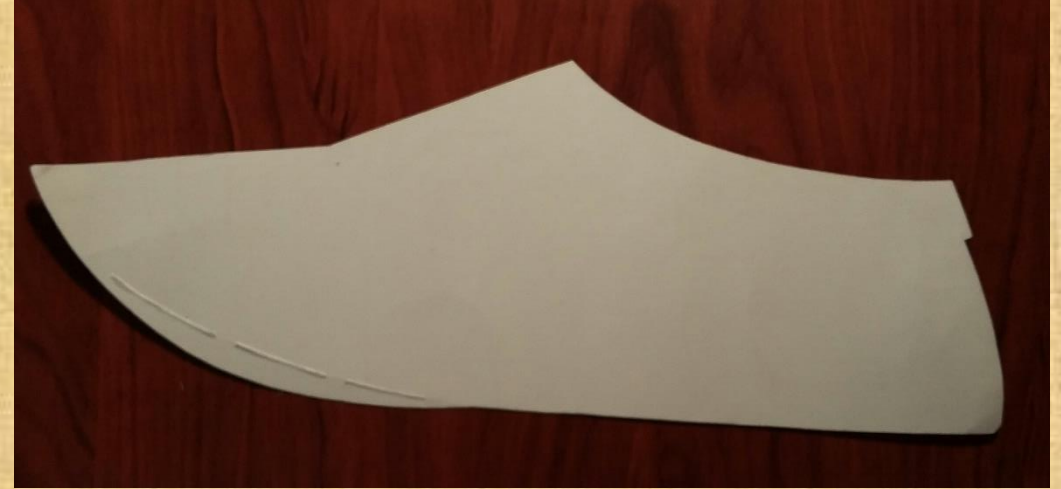


# BAYAN MOLYER MODELİ

## Ara Form

Dış form tekrar kartona çizilir aynı referans noktaları çakıştırılarak iç form çizilir. Ve ara form elde edilir.

Ön ve arka orta kısımların ortalaması alınır. Kalıp kenarındaki çizgilere kanal açılır.



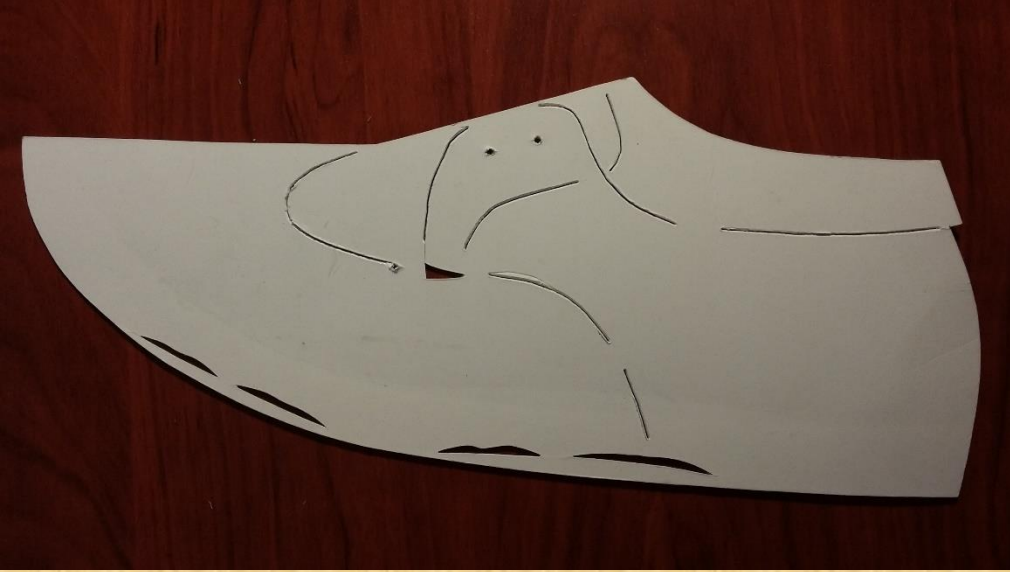
# BAYAN MOLYER MODELİ

## Standart Form

Ara form üzerinde yüz orta noktasından burun ucuna katlama çizgisi çizilir.

Burundan başlanarak arka kısma doğru kalıp kenarında 14 mm ile 20 mm arasında monte payı verilir. Kalıp numarasına uygun olarak gerekli ölçüler işaretlenir ve model çizimine başlanır.

Önce ağız, gamba çizilir. Gamba bağcıkları için delik açılır. Ponteriz noktası işaretlenir. Maskaret çizilir.





# Kaynaklar

Somçağ H. (2003-2005) Model Yapımı Ders Notları. İstanbul

Somçağ, H. (2017). Model Yapımı Ders Notları. Ankara Üniversitesi.