

Örnek 1.5 : Bir tankta A ve B bileşenlerinden oluşan bir karışım kaynatılmaktadır. A ve B'nin buharlaşma hızları, tanktaki miktarları ile orantılıdır. A sıvısının miktarı x , B'nin y olduğuna göre sistemi tanımlayan matematiksel modeli çözümlü. Orantı katsayısının değeri k alınabilir.

Çözüm :

A'nın buharlaşma hızı : dx/dt

B'nin buharlaşma hızı : dy/dt

$$\frac{\text{A'nın buharlaşma hızı}}{\text{B'nin buharlaşma hızı}} = \alpha \frac{\text{A miktarı}}{\text{B miktarı}}$$

$$\frac{dx/dt}{dy/dt} = k \frac{x}{y}$$

$$\frac{dy}{dx} = k^{-1} \frac{y}{x} \quad \Rightarrow \quad \frac{dy}{y} = k^{-1} \frac{dx}{x}$$

$$\ln y = k^{-1} \ln x + C$$

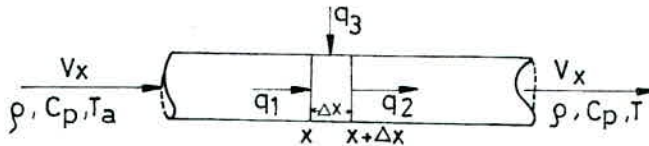
$$y = Cx^{1/k}$$

bulunur.

Örnek 1.6 : Çapı D ve dış duvar sıcaklığı T_0 olan boruya dışardan birim zamanda birim alandan q_r/A kadar ısı aktarılmaktadır. Borudan geçen akışkanın hızı V_x olup, değeri sabittir. Akışkanın yoğunluğu ρ , özgül ısısı C_p ve boruya giriş sıcaklığı T_a olarak verilmiştir. Sistemin yataşkın olduğunu varsayarak, sıcaklık profilini veren eşitliği çıkarınız. Akışkanın fiziksel özellikleri sabit alınabilir.

Çözüm :

Sistemde Δx kalınlığında diferansiyel (mikroskobik) hacim elemanı alınır.



Hacim Elemanında Enerji Denkliği:

$$\left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Giriş Hızı} \end{array} \right] - \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Çıkış Hızı} \end{array} \right] + \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Üretim Hızı} \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Birikim Hızı} \end{array} \right]$$

$$(q_1 - q_3) - q_2 + 0 = 0 \quad (1)$$

$$x \text{ konumunda enerjinin giriş hızı} : q_1 = \rho \frac{\pi}{4} D^2 V_x C_p T \Big|_x \quad (2)$$

$$x+\Delta x \text{ konumunda enerjinin çıkış hızı} : q_2 = \rho \frac{\pi}{4} D^2 V_x C_p T \Big|_{x+\Delta x} \quad (3)$$

$$\pi D \Delta x \text{ yüzeyinden enerjinin giriş hızı} : q_3 = \frac{q_r}{A} \pi D \Delta x \quad (4)$$

Sistem yataşkın olduğundan birikim terimi sıfırdır. (2), (3), (4) eşitlikleri (1)'de yerlerine yazılırsa;

$$\rho \frac{\pi}{4} D^2 V_x C_p T \Big|_x - \rho \frac{\pi}{4} D^2 V_x C_p T \Big|_{x+\Delta x} - \frac{q_r}{A} \pi D \Delta x = 0 \quad (5)$$

(5) eşitliği yeniden düzenlenirse;

$$\rho \frac{\pi}{4} D^2 V_x C_p (T \Big|_{x+\Delta x} - T \Big|_x) - \frac{q_r}{A} \pi D \Delta x = 0 \quad (6)$$

Her iki taraf $\rho D \Delta x$ ile bölünürse;

$$\rho \frac{D}{4} C_p V_x \left(\frac{T \Big|_{x+\Delta x} - T \Big|_x}{\Delta x} \right) - \frac{q_r}{A} = 0 \quad (7)$$

Her iki tarafın $\Delta x \rightarrow 0$ limiti alınrsa;

$$\rho \frac{D}{4} C_p V_x \frac{dT}{dx} - \frac{q_r}{A} = 0 \quad (8)$$

$$\frac{dT}{dx} = \frac{q_r}{\rho C_p V_x (D/4) A} \quad (9)$$

elde edilir.

Sınır Koşulları: $x = 0$, $T = T_a$
 $x = x$, $T = T$

için (9) eşitliği çözülürse;

$$\int_{T_a}^T dT = \int_0^x \frac{q_r}{\rho C_p V_x (D/4) A} dx \quad (10)$$

$$T - T_a = \frac{q_r / A}{\rho C_p V_x (D/4)} x \quad (11)$$

Sıcaklık profilini veren eşitlik bulunur.

Örnek 1.7 : Toplam yüzey alanı $A \text{ m}^2$ olan bir kazanda, özgül ısısı $C_p(\text{J/kg}^\circ\text{C})$, sıcaklığı $T_0(^\circ\text{C})$ olan $M \text{ kg}$ sıvı, kazanın dış yüzeyinde $T_s(^\circ\text{C})$ sıcaklığında yoğunlaşan buhar yardımıyla ısıtıldığına göre; sıvının sıcaklığının zamanla değişimini bulunuz. Süreci kontrol eden ısı aktarım katsayısı $h (\text{W/m}^2^\circ\text{C})$ dir.

Çözüm :



Enerjinin korunumu yasasına göre enerji denkliği yazılırsa;

$$\left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Giriş Hızı} \end{array} \right] - \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Çıkış Hızı} \end{array} \right] + \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Üretim Hızı} \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Birikim Hızı} \end{array} \right]$$

Enerjinin giriş hızı : $hA(T_s - T) \text{ J/s}$

Enerjinin çıkış hızı : 0

Enerjinin üretim hızı : 0

Enerjinin birikim hızı : $\frac{d(MC_p T)}{dt} = MC_p \frac{dT}{dt}$

Burada M ve C_p sabittir.

$$hA(T_S - T) = MCp \frac{dT}{dt} \quad (1)$$

(1) eşitliği **değişkenlerine ayrılabilen adi türevli diferansiyel denklemdir.**

$$\frac{hA}{MCp} dt = \frac{dT}{T_S - T}$$

Başlangıç koşulu : $t = 0, T = T_0$

t anında : $t = t, T = T$

$$\int_0^t \frac{hA}{MCp} dt = \int_{T_0}^T \frac{dT}{T_S - T} \quad (2)$$

İntegral alınırsa,

$$\ln \left(\frac{T_S - T}{T_S - T_0} \right) = - \frac{hA}{MCp} t \quad (3)$$

elde edilir. (3) eşitliği yeniden düzenlenirse,

$$\left(\frac{T_S - T}{T_S - T_0} \right) = e^{-(hA/MCp)t} \quad (4)$$

elde edilir. Buradan,

$$T = T_S - (T_S - T_0) e^{-(hA/MCp)t} \quad (5)$$

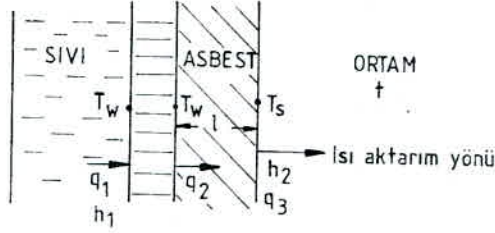
bulunur.

Örnek 1.8 : 1 m çapında ve 2 m uzunluğundaki silindirik bir tank, kesikli bir kimyasal süreçte olgunlaştırma tankı olarak kullanılmaktadır. Bu tank 4 cm kalınlığında asbest tabakasıyla yalıtılmıştır. 95 °C' daki sıvı, bu tanka boşaltıldıktan sonra, 5 gün süreyle olgunlaşma için bekletilmektedir. Aşağıdaki verileri kullanarak 5 gün sonra sıvının son sıcaklığını bulunuz. Sıvı sıcaklığının zamanla değişimini veren grafiği çiziniz.

Sıvı film ısı aktarım katsayısı (h_1)	: 150 W/m ² °C
Asbestin ısıl iletkenliği (k)	: 0.2 W/m°C
Radyasyon ve konveksiyonla ısı aktarım katsayısı (h_2)	: 10 W/m ² °C
Sıvının yoğunluğu (ρ)	: 1000 kg/m ³
Sıvının özgül ısısı (Cp)	: 2500 J/kg°C
Atmosfer sıcaklığının (t) zamanla değişimi	: $t=10+10\cos(\pi\theta/12)$ (θ :zaman, saat)
Yükleme anında atmosfer sıcaklığı	: 20 °C

Tank cidarının direnci ve yalıtkanın özgül ısısı dikkate alınmayabilir.

Çözüm :



Tankın alanı : $A = \pi DL + 2(\pi D^2/4) = \pi \cdot 1 \cdot 2 + 2(\pi \cdot 1^2/4) = 2.5\pi \text{ m}^2$

Sudan konveksiyonla aktarılan ısı : $q_1 = h_1 A (T - T_w)$ (T sıvı sıcaklığı, T_w tankın cidar sıcaklığıdır)

Asbest yalıtkan boyunca aktarılan ısı : $q_2 = \frac{kA}{l} (T_w - T_s)$ (T_s yalıtkanın dış yüzey sıcaklığıdır)
(Fourier yasasına göre)

İsmin yalıtkan yüzeyinden kaybolma hızı: $q_3 = h_2 A (T_s - t)$

Herbir tabakadan aktarılan enerji miktarı aynı olduğuna göre,

$$\begin{bmatrix} \text{Sıvıdan cidara} \\ \text{konveksiyonla ısı} \\ \text{aktarım hızı} \\ q_1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \text{Asbest yalıtkindan} \\ \text{kondüksiyonla} \\ \text{ısı aktarım hızı} \\ q_2 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \text{Asbest yüzeyinden} \\ \text{kondüksiyonla} \\ \text{ısı aktarım hızı} \\ q \end{bmatrix} \quad (1)$$

yazılabilir.

$$h_1 A (T - T_w) = \frac{kA}{l} (T_w - T_s) = h_2 A (T_s - t) \quad (2)$$

(2) eşitliğinden;

$$h_1 A (T - T_w) = \frac{kA}{l} (T_w - T_s) \quad (3a)$$

$$\frac{kA}{l} (T_w - T_s) = h_2 A (T_s - t) \quad (3b)$$

(3a) eşitliğinden,

$$T_w \left(h_1 + \frac{k}{l} \right) = h_1 T + \frac{k}{l} T_s \quad (4)$$

(4) eşitliğinden bulunan T_w değeri (3b)'de yerine konur ve düzenlenirse,

$$T_s = t + \frac{h_1 k}{h_1 h_2 l + h_1 k + h_2 k} (T - t) \quad (5)$$

elde edilir. Veriler (5) eşitliğinde yerine konur ve düzenlenirse,

$$T_s = 0.326T + 0.674t \quad (6)$$

elde edilir.

Tank etrafında enerji denkleği yazılırsa,

$$\left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Giriş Hızı} \end{array} \right] - \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Çıkış Hızı} \end{array} \right] + \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Üretim Hızı} \end{array} \right] = \left[\begin{array}{c} \text{Enerjinin} \\ \text{Birikim Hızı} \end{array} \right]$$

(I) (II) (III) (IV)

(I) terimi : 0

(II) terimi : $h_2 A (T_s - t)$

(III) terimi : 0

(IV) terimi : $\rho V C_p \frac{dT}{d\theta}$

Buna göre;

$$-h_2 A (T_s - t) = \rho V C_p \frac{dT}{d\theta} \quad (7)$$

Yukarıda verilen sayısal değerler (7) eşitliğinde yerine yazılırsa (1 saat = 3600 s çevrimi unutulmamalıdır);

$$\frac{dT}{d\theta} = -0.072 (0.326T + 0.674t - t) \quad (8)$$

$$\frac{dT}{d\theta} + 0.0235T = 0.0235t \quad ; \quad t = 10 + 10\cos(\pi\theta/12) \quad (9)$$

$$\frac{dT}{d\theta} + 0.0235T = 0.235 + 0.235\cos(\pi\theta/12) \quad (10)$$

(10) denklemi 1. mertebeden lineer diferansiyel denklemdir. Çözüm için integral çarpanı $e^{0.0235\theta}$ 'den yararlanır.

$$T \cdot e^{0.0235\theta} = \int 0.235e^{0.0235\theta} d\theta + \int 0.235e^{0.0235\theta} \cos(\pi\theta/12) d\theta \quad (11)$$

(11) eşiliğinin integrali alınır;

$$T = 10 + 0.89\sin(0.262\theta) + 0.08\cos(0.262\theta) + Ce^{-0.0235\theta} \quad (12)$$

bulunur. Başlangıç koşulu $\theta=0$, $T=95$ °C için;

$$95 = 10 + 0.08 + C \Rightarrow C = 84.92$$

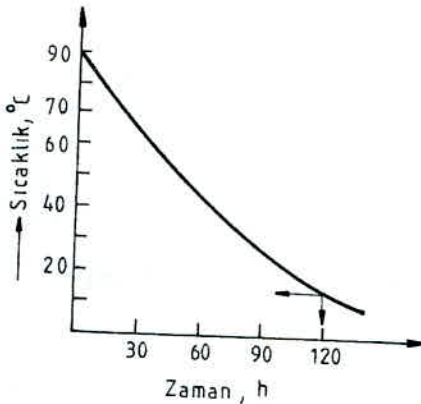
$$T = 10 + 0.89\sin(0.262\theta) + 0.08\cos(0.262\theta) + 84.92e^{-0.0235\theta} \quad (13)$$

elde edilir.

(13) eşitliğindeki ikinci ve üçüncü terimler küçük olduğundan, bu terimler ihmal edilebilir. Buna göre çözüm;

$$T = 10 + 84.92e^{-0.0235\theta} \quad (14)$$

bulunur.



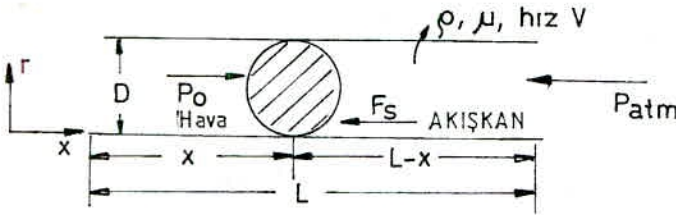
5 Gün(120 saat) sonra $T = 15$ °C

Örnek 1.9 : Boru hattı temizleyicileri; montaj sonrası boru temizlemede, hidrostatik test öncesi boru hattının doldurulmasında ve temizlenmesinde kullanılmaktadır.

Uzunluğu L olan boru hattının boşaltılması için bu tip bir temizleme topu aşağıdaki akış şemasında gördüğümüz gibi kullanılmaktadır. Top P_0 basıncında kompresörle basılan hava ile sürüklenmektedir. İşlem süresince boru hattı içerisindeki akışkanın kütesinin sürekli değiştiği göz önüne alınırsa, temizlenen boru hattının uzunluğunun işletme süresiyle değişimini modelleyiniz. Akışkanın hızı V olup, radyal yönde değişimi sıfırdır. Borunun diğer ucu atmosfere açıktır. Akışkanın fiziksel özelliklerinin boru hattı boyunca değişmediği varsayılabilir. Topun kütlesi akışkanın kütlesi yanında çok küçüktür.

P_0 , L, D ve malzeme cinsini belirleyerek belli bir akışkan için sayısal çözüm yapınız.

Çözüm :



Newton'un 2.yasasına göre ($\Sigma F = m \cdot a$);

Sisteme x eksenini boyunca $P_0 A$ kuvveti, buna ters yönde ise F_s sürtünme ve atmosfer basıncından dolayı kuvvetler etmektedir.

$$P_0 A - P_{at} \cdot A - F_s = \frac{d(mV)}{dt} \quad (1)$$

Açıklama:

Sürtünme kuvveti (F_s): Düz bir boru için,

$$\frac{\Delta P}{\rho} = H_{fs} = 2f \frac{L}{D} V^2 \quad (2)$$

(2) eşitliği geçerlidir. Bu sistemde sürtünme kuvveti konuma göre değiştiğinde L yerine L-x alınmalıdır.

$$F_s = A \Delta P = A \rho 2f \frac{L-x}{D} V^2$$

$$K = 2f A \frac{\rho}{D} \quad \text{denilirse} \Rightarrow F_s = K(L-x)V^2 \quad (3)$$

olarak bulunur.