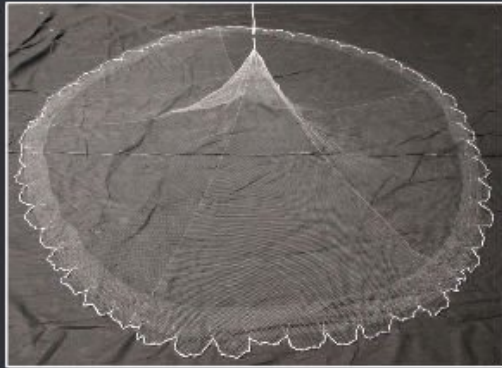


# *SERPME DİZAYNI*

---

Serpme ağlarda balık avcılığının esasını balığın üstten kapatılarak ağın içinde kalması oluşturmaktadır. Balığın ağdan alınması işlemleri sıg suda ağın altında kalan balığın elle yakalanması, ağda oluşturulmuş ceplerde kalması, ağ yakasının büzülmesi sonucu içinde kalması gibi yöntemler kullanılabilir.





OPEN



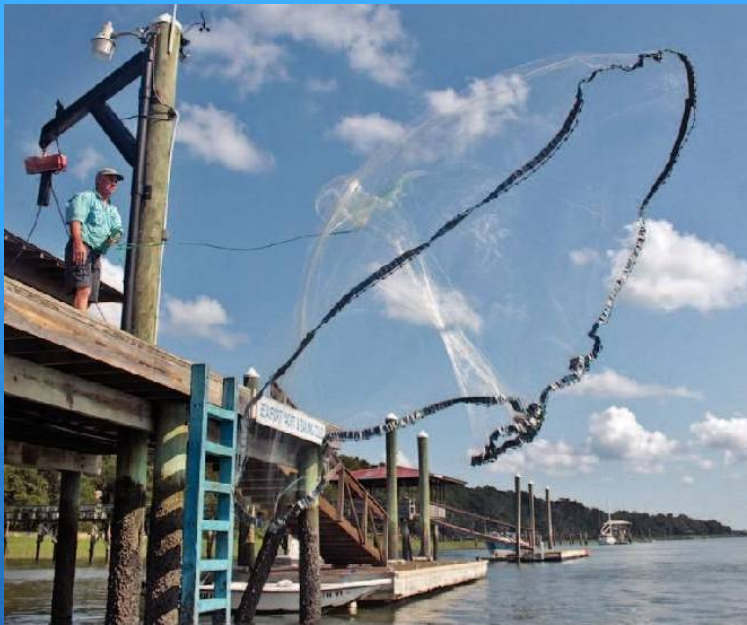
SWIVEL



LEAD BUTTON



DONGSHAN YINGHU FISHING TACKLE



26.06.17 11:20 PM



4

IMAGE BANK  
IMAGE BANK





26.06.17 11:20 PM

**Serpme ağlarının yapım ve donanım bakımından bir çok çeşitler vardır. Serpme ağlarda bir sınıflandırma yapacak olursa;**

➤ **Sade serpme ađları**

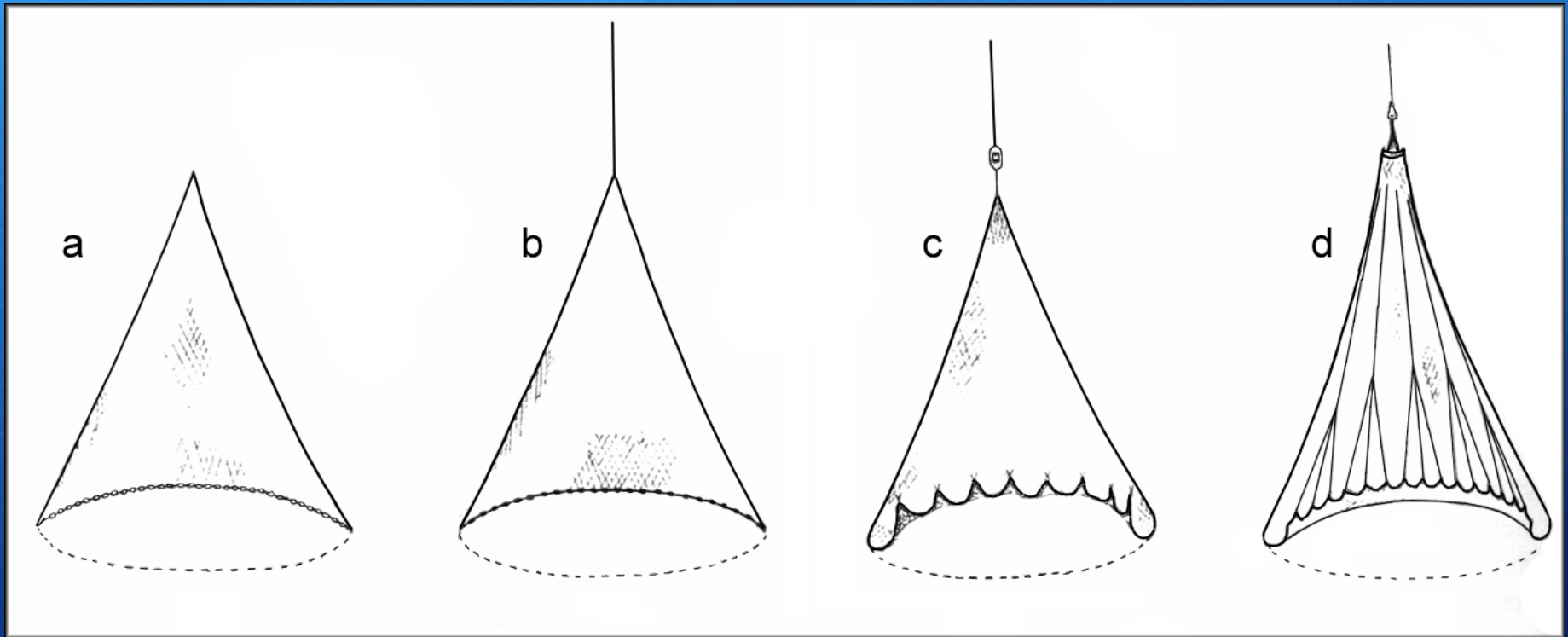
**Merkezi ipli,**

**Merkezi ipsiz,**

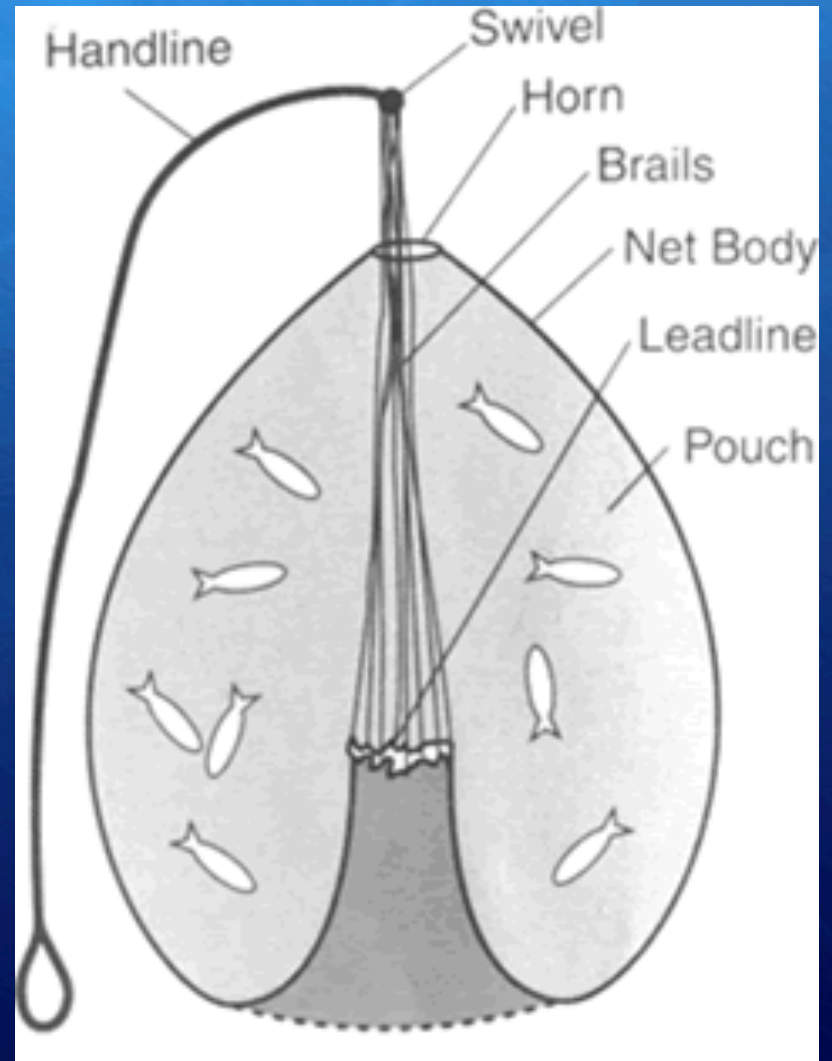
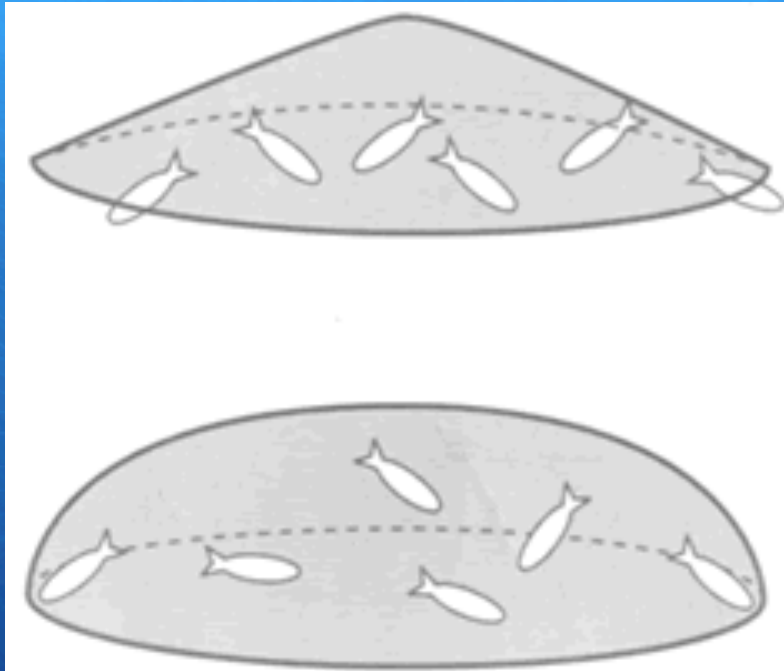
➤ **Çarmıklı serpme ağları,**

➤ **Büzmeli serpme ađları,**

➤ **Cepli serpme ađları,**







Yapılması planlanan serpme ağı için gerekli olan malzeme listesi aşağıda verilmiştir.

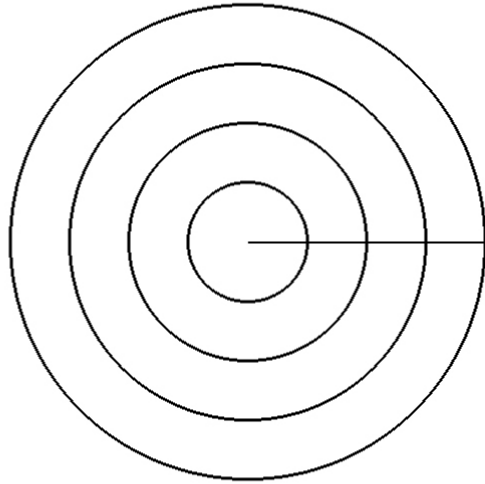
<b>Ağ ipliği</b>	<b>: 210D/9 numara naylon,</b>
<b>Yaka ipliği</b>	<b>: 2,5mm Ø naylon, 1350cm,</b>
<b>Ağırlık</b>	<b>: 50gr kurşun 135 adet,</b>
<b>Fırdöndü</b>	<b>: 10cm boyunda 200gr,</b>
<b>Merkezi ip</b>	<b>: 6mm Ø 10m,</b>
<b>Kalıp çevresi</b>	<b>: 24mm ahşap</b>

## Elle Örülerek Serpme Ağı Yapımı

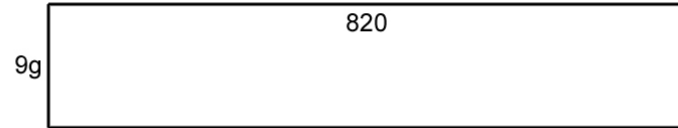
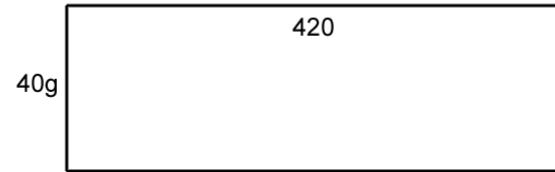
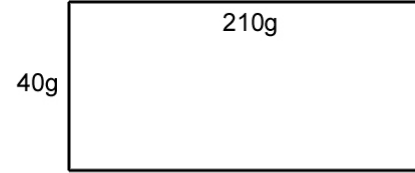
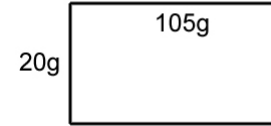
Ağ gözü her tarafta eşit, göz genişliği 12mm, ağ ipi 210<sup>D</sup>/9 numara, kalıp çevresi 24mm' dir. Arttırmalar her üç düğüm sırasında bir adettir. Ağa 96 gözle başlanmakta, 14 sıra düz örüldükten sonra 8 gözde bir olmak üzere 12 arttırma konmaktadır. Arttırma, ağların elle örülmesi kısmında açıklandığı şekliyle yapılabilmele beraber, serpme ağlarının atılışında daha iyi açılabilmesi için özel bir arttırma yöntemi kullanılmaktadır.



# Hazır Ağdan Keserek Serpme Ağı Yapımı

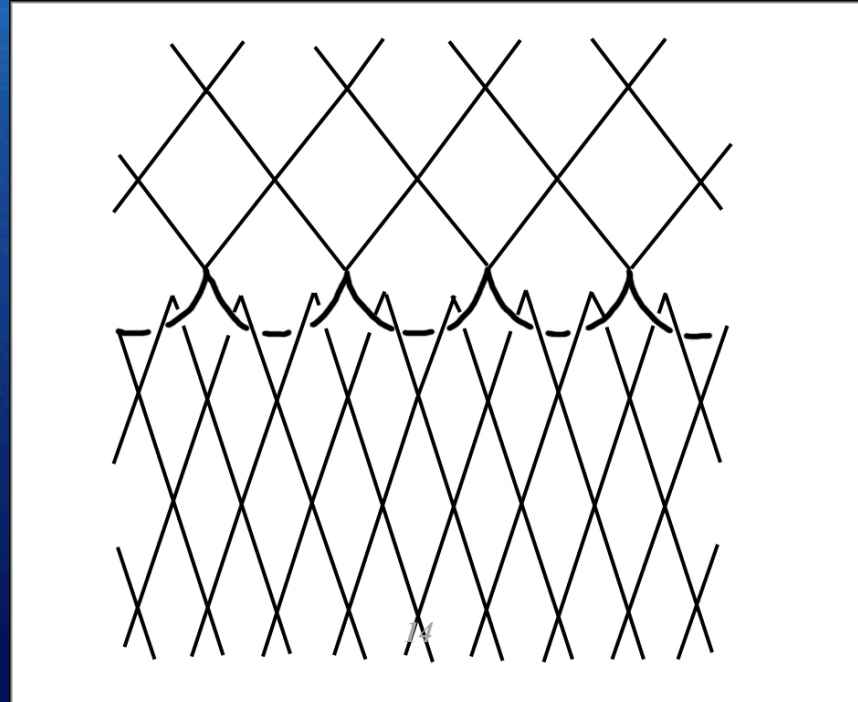


a

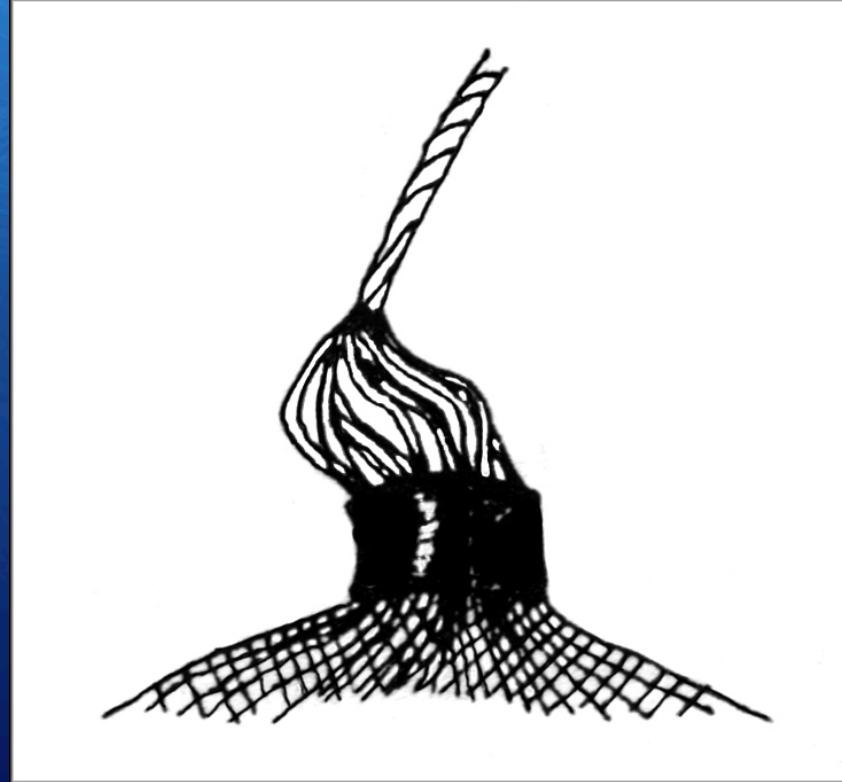


b

**Dikdörtgen ağılardan yapılan serpmelerde aynı parçanın açık kalan kenarlarının dikişi Şekil 98’ de görülmektedir. Üst üste gelen parçaların birleştirilmesinde üstteki parçanın birbirine alttaki parçanın iki gözü getirilerek yapılmaktadır. Gözlerin kaymaması için her 15-20 gözde bir düğüm atılması gerekmektedir.**



Ağın merkezi gözlerinden yaka ipinden el ipine kadar değişik kalınlıkta ip geçirilerek, bir kasa yapılarak merkezi ip kasaya bağlanır (Şekil 100). Şayet kasa yapılmaz ise kasa yerine firdöndü takılır.



## Elle Örülen Ağın Açık Kenarının Birleştirilmesi

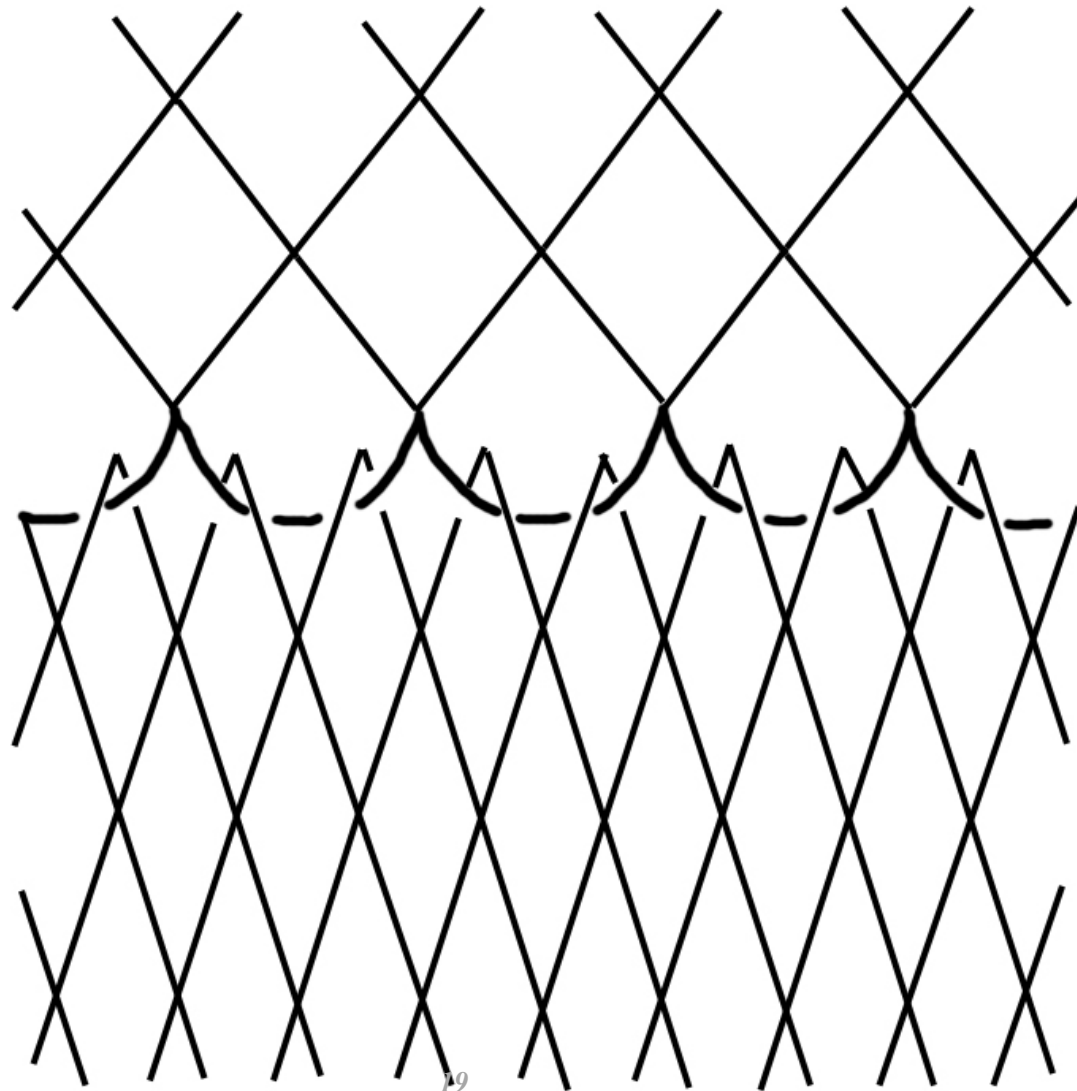
Büyük gözlü ağılarda iki kenar daima düğümlenerek birleştirilir. Böylece dikişin başlangıç ve bitiş yerlerinde bir göz artmış gibi görünse de aslında yarım göz artmış olacaktır. Küçük gözlü ağılarda birleştirme işlemi dikişle yapılmaktadır. Dikişin kaymaması için 30-40 gözde bir düğüm atılmalıdır.



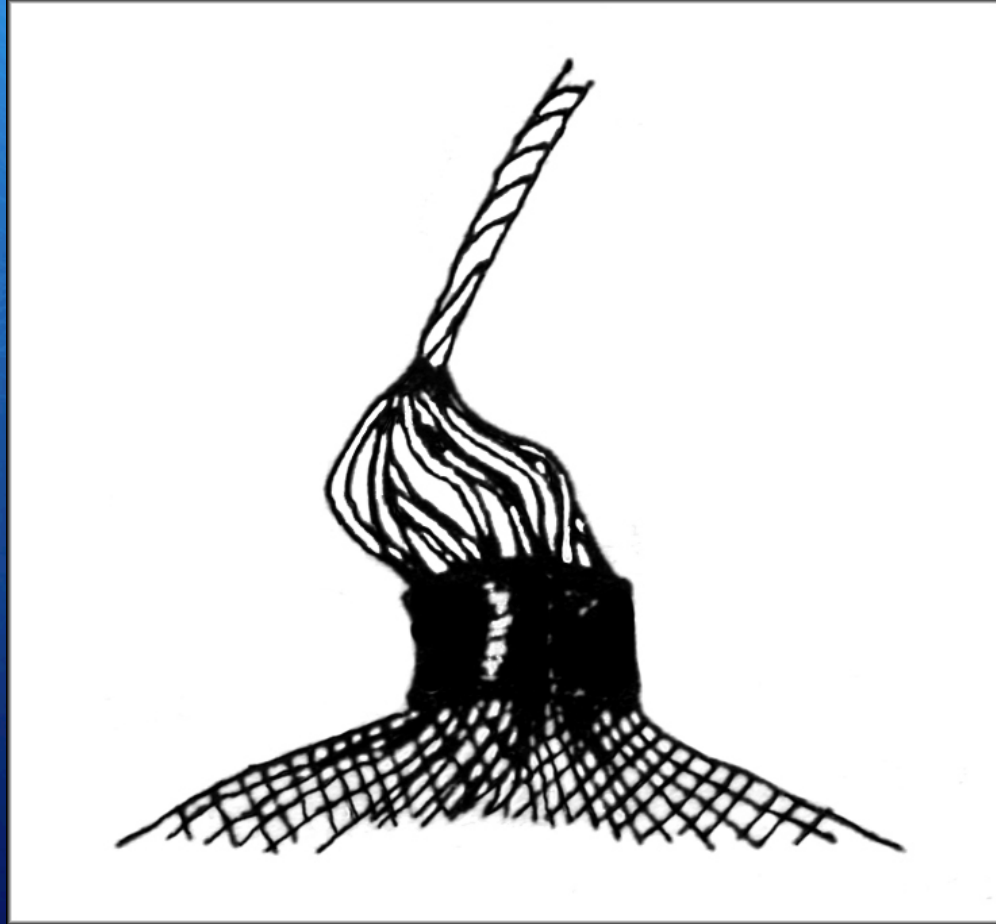
Handwriting practice sheet for the word "MAY". The word is written in a cursive script on a grid of diamond shapes. Each letter has small arrows and numbers indicating stroke order and direction.

## Hazır Ağdan Kesilen Parçaların Birleştirilmesi

Dikdörtgen ağlardan yapılan serpmelerde aynı parçanın açık kalan kenarlarının dikişi Şekil 98' de görülmektedir. Üst üste gelen parçaların birleştirilmesinde üstteki parçanın birbirine alttaki parçanın iki gözü getirilerek yapılmaktadır. Gözlerin kaymaması için her 15-20 gözde bir düğüm atılması gerekmektedir.



## Ağın Merkezi Kısımındaki İşlem



## Ağın Yakaya Donanımı ve Kurşun Düzeni

Bir çok ağda olduğu gibi serpmeye ağlarında da büzülme oranı kullanana göre değişmekle beraber, bu değişiklikler belli ölçüler içerisinde olmaktadır. Genellikle büzülme oranı %33 ile %50 arasında kullanılır. Donanacak olan gözler çift kat örülebildiği gibi hazır ağlarla kuvvetlendirilebilir. Ancak bazı hallerde tek donamda yapılabilir. Burada açıklanacak olan ağın son sırası çift kat örgü veya hazır ağdan kesilmiş ise son sıranın ağ kenarından kesilerek çift kat olması sağlanır.

