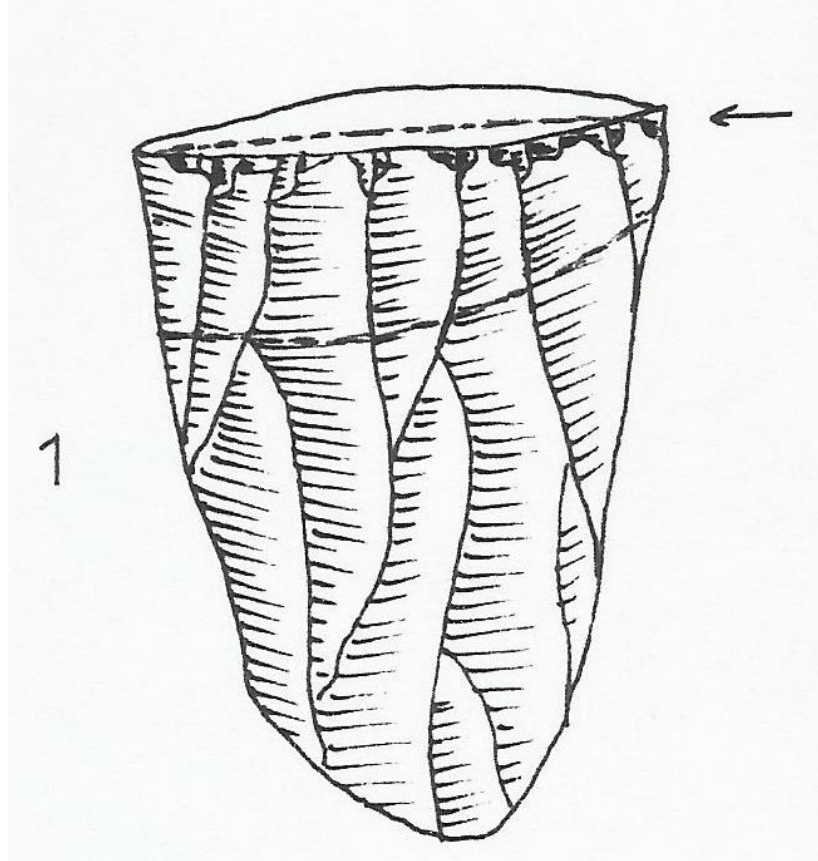


ÜST PALEOLİTİK YONTMA TEKNİKLERİ III

KORNIŞLI PARÇA

Çekirdeklerde vurma düzlemi ve yongalama yüzeyinin kesiştiği çıkıntılı kenar çizgisinin, çekirdeğin lateral kenarına yöneltilen bir darbeye enlemesine kaldırılarak bir yonga üzerine taşınmış kısmıdır. Teknik açıdan çekirdek tablası olarak da sınıflandırılabilirler. Ancak doğrudan kornişlerin kaldırılmasına yönelik olarak alınmalarıyla farklılık oluştururlar.

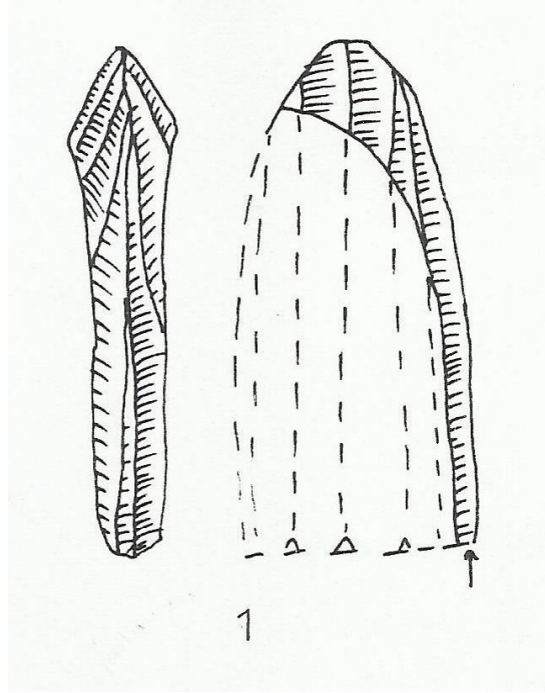
Kornişli parçanın çekirdek üzerinden çıkarılışı



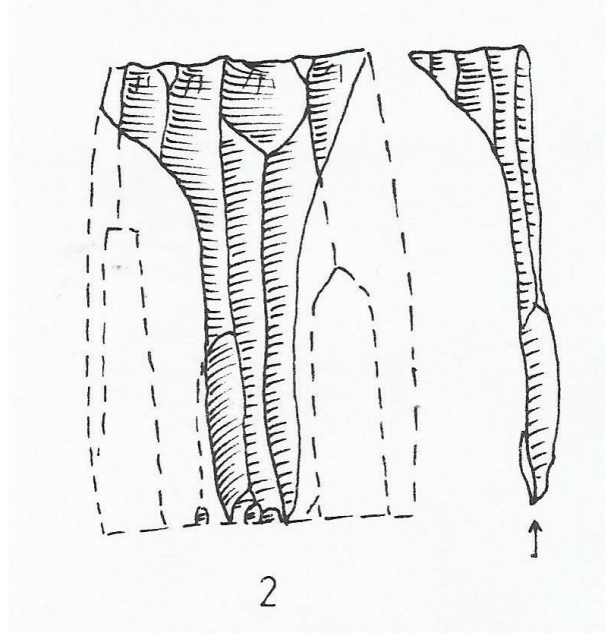
DÖNÜMLÜ PARÇA

Çekirdeğin yenilenmesi amacıyla, proximal kısma yöneltilen bir darbenin, kırılma yüzünde kuvvetle bükülerek çekirdeğin bir kısmını götürmesiyle nitelenen çıkarımlar olarak sınıflandırılmaktadırlar.

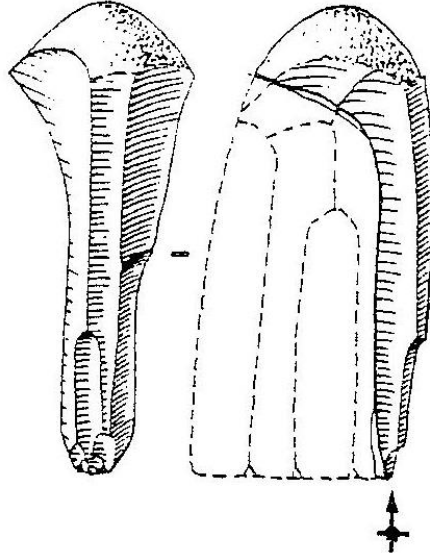
Dönümlü parçanın çekirdek üzerinden çıkarılışı



Şekil 1. Baskı ile yongalanmış piramit biçimli çekirdekten dönümlü parça alınışı



Şekil 2. İki kutuplu prizmatik çekirdekten dönümlü parça



Şekil 3. Ham yüzey ya da kabuklu bir bitiş gösteren dönümlü parça

YARARLANILAN KAYNAKLAR

Inizan, M., M. Reduran, M. Roche, J. Tixier. *Technologie de la Pierre Taillée*, CREP, 1995

Özçelik, K. 2001. *Karain Mağarası B Gözü Pleistosen Dönem Yontmataş Endüstrisinin Tekno Tipolojisi*, Yayınlanmamış Doktora Tezi, Ankara