

## YONGALAMA ŐEKİLLERİ I

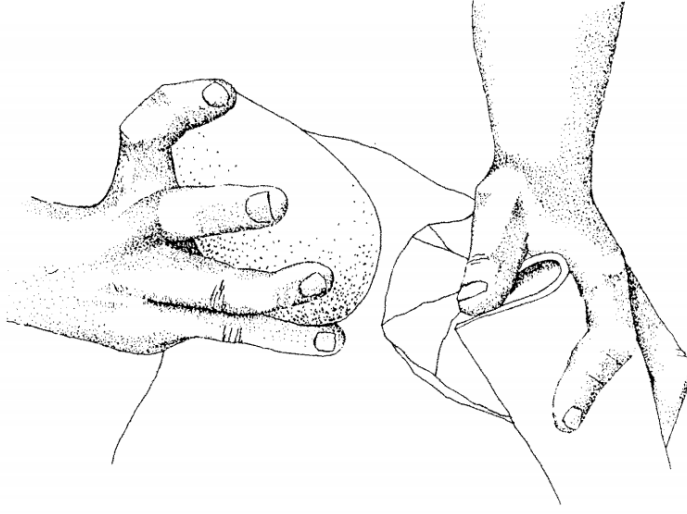
Çekirdek üzerinden taşımalık elde etmek için farklı yongalama Őekilleri uygulanmıŐtır.

**Örs üzerinde yontma:** Bu teknikte vurgaç durağan, yontulacak parça ise hareketlidir. Elde edilen yonganın çok iyi görülebilen bir vurma konisi ve vurma noktası vardır. Vurma yumrusu çok belirgindir. İri, kaba yongalar elde edilir ve bu yongaların üst yüzlerinde genellikle kabuk kalıntısı bulunur. Topuklar ham ya da düzdür. Yonganın iç ya da dış yüzüne eğim gösterirler.

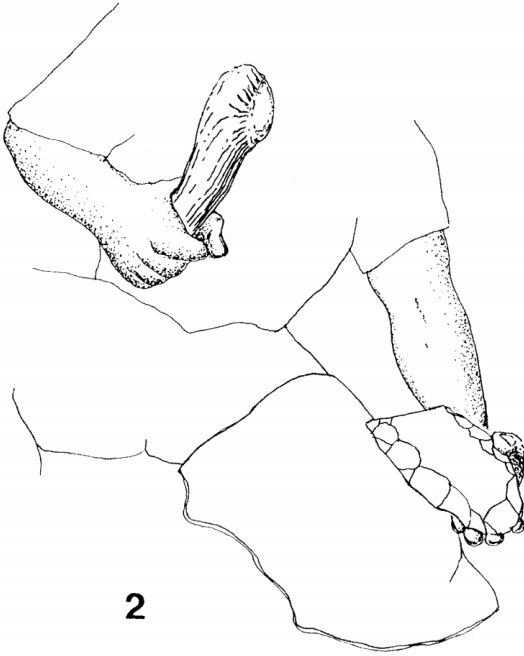
**Doğrudan vurma (Direk yongalama):** Yonga, dilgi, dilgicik elde etmek ve bu parçaları biçimlendirmek için vurgacın çekirdeğe doğrudan vurulmasıdır.

**Basit doğrudan vurma:** Vurgaç bir elde, yontulacak hammadde ise diğer elde tutulur. Bu işlem sert bir vurgaçla yapıldığında, çekirdek üzerinde vurma yumrusunun negatif izleri oldukça belirgin bir Őekilde kalır.

Sert boynuzla yapıldığında ise, çoğunlukla vurma yumrusu yaygın, vurma konisi yok ve vurma noktası genellikle belli değildir.



Taş vurgaçla direk yongalama



Ren geyiği boynuzuyla direk yongalama

## YARARLANILAN KARNAKLAR

Inizan, M.L.,Reduran, M.,Roche, H.,Tixier,J., Technologie de la Pierre Taillée, CNRS,1995

Piel-Desruisseaux,J. L. Outils Préhistoriques, Masson,1986