



ANKARA ÜNİVERSİTESİ

sağlıkbilimleri fakültesi

ORTEZ&PROTEZ BÖLÜMÜ

ATELYE TEKNİKLERİ VE İŞ GÜVENLİĞİ

Yük.Müh.HAYDAR ALTINKAYNAK
PROTEZ&ORTEZ BİLİM UZMANI

haltinkaynak@ankara.edu.tr
altinkaynakhaydar@gmail.com.tr

Teknik: Adını “ Beceri ve Sanat” anlamına gelen yunanca (**TECHNE**) sözcüğünden alır.
Gündelik ve bilimsel bilginin pratiğe dönüştürülmesidir.

Teknoloji: Teknoloji Kelimesi **Technikos** sistematik olarak işlem yapma ve **logia**; sanat bilim kelimelerinden türemiş ve bugünkü anlamını kazanmıştır

Atölye: Teknik ve sanatsal beceri sahibi bireylerin çalıştıkları yer **İşlik**

Alet: Bir işte bir işlemde kullanılmak için yapılmış gücünden çalışmasından yararlanan nesne.

Makine: Herhangi bir enerji türünü başka bir enerji türüne dönüştürmek belli bir iş yapmak yada bir etki oluşturmak için birleştirilmiş çarklar, dişliler, Miller ve daha birçok devinimli parçalardan oluşan karmaşık düzenekler bütünü

ATÖLYEDE TEMEL GÜVENLİK KURALLARI

1-İş için istenilen giysi ve kişisel koruma araçları her zaman mutlaka kullanılmalıdır

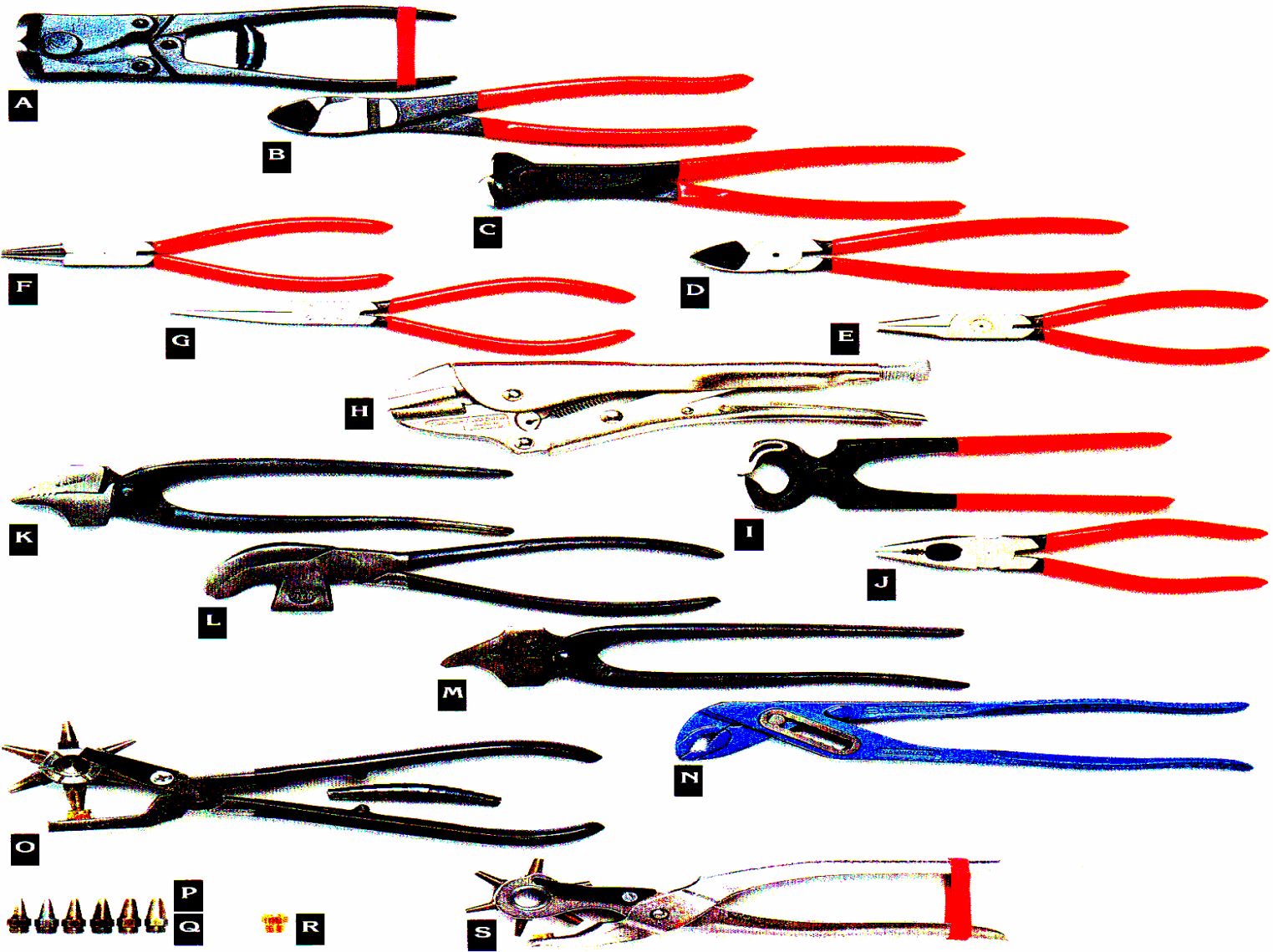
2-Tüm güvenlik işaretlerine mutlaka uyulmalıdır.

3-İş yeri eviniz gibi temiz tutulmalıdır.

4-Tüm alet, techizat ve makinele,emniyetli bir şekilde işletilmelidir.

5-Tüm alet,techizat ve makineler,yetkili personel tarafından veya onun denetimi altında kullanılıp işletilmelidir.

El Aletleri



ATÖLYEDE TEMEL GÜVENLİK KURALLARI

6-Elektirik techizatı ve makinelerin tamir düzeltme,değiştirme ve ayarlarını yetkilipersonel dışında kimse yapamaz.

7-Tüm kaza ve yaralanmalar ilgili kiřiye derhal bildirilmelidir.

8-Kavg,şaka, koşma vb normal dışı davranışlar yasaktır.

9-kendinizin ve birlikte çalıştığınız kişilerin zarar görmesini önlemek için güvenli bir şekilde hareket edilir.

ÖLÇME VE KONTROL

Ölçme: Birim adı verilen ve bilinen bir değerle, kendi cinsinden bilinmeyen bir değeri karşılaştırmaya ölçme adı verilir.

Kontrol:Yapılan iş parçasının planlanan ölçü sınırları içerisinde yapılıp yapılmadıkları ile, mevcut özelliklerini tespit işlemine kontrol adı verilir.

UZUNLUK ÖLÇÜ ALETLERİ

Uzunluk ölçü aletleri ni 4 gurupta toplanır.

A- ölçü taşıma aletleri: iç çap dış çap kumpası,pergeller.

B-Bölüntülü (çizgisel) ölçü aletleri: çelik cetveller katlanır metreler,şerit metreler,makaralı şerit metreler.

C-Ayarlanabilen bölüntülü ölçü aletleri: Sürmeli kumpaslar,derinlik kumpasları,saatli kumpaslar,modül kumpası,mikrometreler,passametreler,pasimetreler,komparatörler.

D-Sabitdeğerli ölçü aletleri: Mastarlar,şablonlar,çatal ve tampon mastarları.