

# DERİN ÇEKME

**Polimerizasyonunu plastik reaktöründe tamamlamış çok çeşitli mekanik ve teknolojik özelliklere sahip termoplastik levhalar yumuşatıldıktan sonra pozitif model ile levha arasına vakum uygulayarak yapılan bir üretim yöntemidir**

# DÖKÜM (LAMİNASYON)

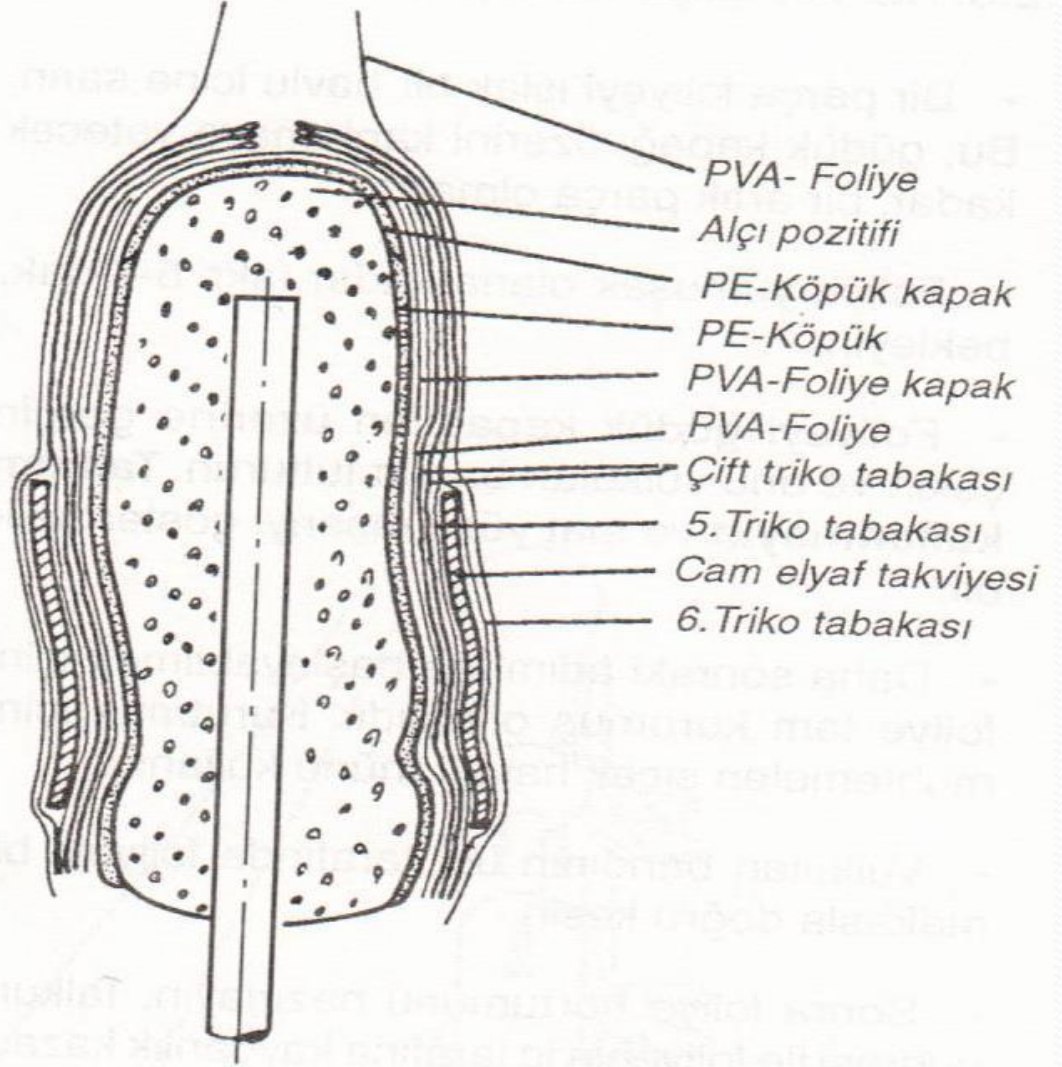
Laminasyon termoset plastiğin kobaltnaftanant ve katonperoksit yardımı ile pozitif model üzerinde polimerizasyona uğratılması işlemidir.

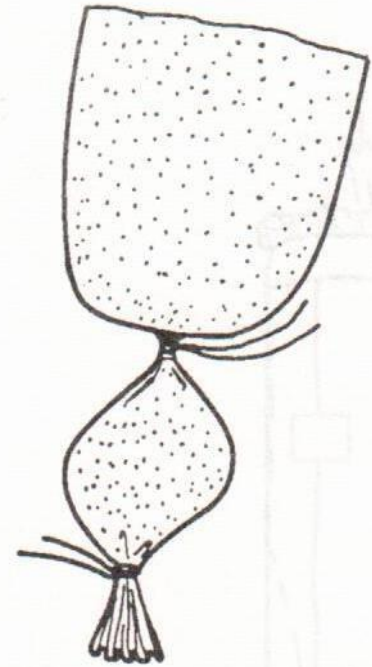
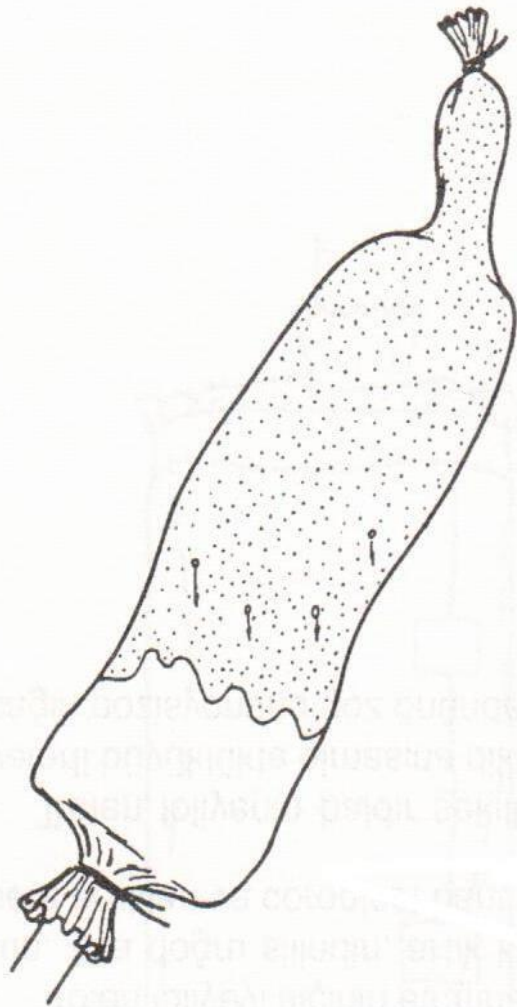
Polimerizasyon;  $\Delta G = \Delta H - T \cdot \Delta S$  denklemi ile izah edilir. Bu denkleme göre  $\Delta G$  serbest enerji değişimi,  $\Delta H$  entalpi,  $T$  sıcaklık ve  $\Delta S$  entropi olmak üzere geliş güzel dağılmış monomerlerden uzun makromolekül oluşturma işlemidir.

# VAKUM POMPASI

Laminasyon işlemini gerçekleştirirken takviye maddeleri arasındaki Havayı çekerek katmanların kuvvetlice birbirine yapışmasını sağlar.







# SİNERLEME

-Toz halindeki plastiğin eritilerek metalik malzemeler üzerine kaplanması suretiyle bir üst tabaka oluşturulması işlemidir.

-Bu kaplamalar korozyon ve sürtünme ile aşınmaya karşı bir koruma yöntemi olup hem kozmetik hemde izole edici etkileri vardır.

# SİNERLEME

Gürültüyü(rezonans)azaltır,

-esneklik ve sürtünmeye dayanıklılık yaratır

-Ter,deniz suyu ve birçok kimyasal maddeye dayanıklıdır,

-Kokusuz ve cilt dostudur,

-işlemeye yatkındır.

Ön ısıtma sıcaklığı 400 derece bu sıcaklıkta deforme olmayan tüm metallere

uygulanır.(çelik,aliminyum,duraliminyum,bakır)