

**Ankara Üniversitesi**  
**Kütüphane ve Dokümantasyon Daire Başkanlığı**  
**Açık Ders Malzemeleri**

**Ders izlençe Formu**

<b>Dersin Kodu ve İsmi</b>	<b>ZTM 446 BİLGİSAYAR DESTEKLİ İMALAT</b>
<b>Dersin Sorumlusu</b>	DOÇ.DR.CANER KOÇ
<b>Dersin Düzeyi</b>	LİSANS
<b>Dersin Kredisi</b>	3
<b>Dersin Türü</b>	SEÇMELİ
<b>Dersin İçeriği</b>	Bilgisayar destekli tasarım programı yardımıyla CNC Torna ve Freze tezgâhlarına yönelik ISO G kodlarının çıkarılması, düzenleme komutları parça tasarlanması, parça tasarım ve üretim aşamalarının listelenmesi, manuel NC kod yazımı, yüzey işleme(Surface Machining) , prizmatik işleme(Prismatic Machining), 3 eksen dik işleme, tornalama(Lathe Machining), işlemlerine yönelik uygun üretim kodlarının çıkarılmasını kapsamaktadır. İlâveten laboratuvar ortamında uygulamalı olarak elde edilen G kodların CNC tezgâhına yüklenerek parça imalatı, tezgâh ayarları, parça sıfırlama, takım sıfırlama, talaş kaldırma, delik açma, yüzey işleme, diş açma, kanal açma, kılavuz çekme vb işlemlerinin uygulamalı olarak yapılması, üretilen parça üzerinde temel ölçü alma aletleri ile (raspalar, raybalar, mikrometre, kumpas vb) parçaların kalite ve ölçü kontrollerinin yapılması, tanıtımı ve kullanımından oluşmaktadır
<b>Dersin Amacı</b>	Bilgisayar Destekli İmalat Dersinin amacı; temel seviye ve ileri seviyede CAD/CAM eğitimlerinin verilmesi, CNC tezgâhı tanıtımı, ISO G kodlarının çıkarılması, parça imalatı, kullanımı ve temel ölçü aletleri kullanımına yönelik eğitimlerin verilmesidir.
<b>Dersin Süresi</b>	14 HAFTA
<b>Eğitim Dili</b>	TÜRKÇE
<b>Ön Koşul</b>	-
<b>Önerilen Kaynaklar</b>	Gülesin, M., Güllü, A., AVCI, Ö., & Akdoğan, G. (2005). CNC Torna ve Freze Tezgahlarının Programlanması. Asil Yayın Dağıtım Ltd. Şti., Ankara.
<b>Dersin Kredisi (AKTS)</b>	3
<b>Laboratuvar</b>	2 SAAT /HAFTA
<b>Diğer-1</b>	-