

SABİT ORTODONTİK TEDAVİLER

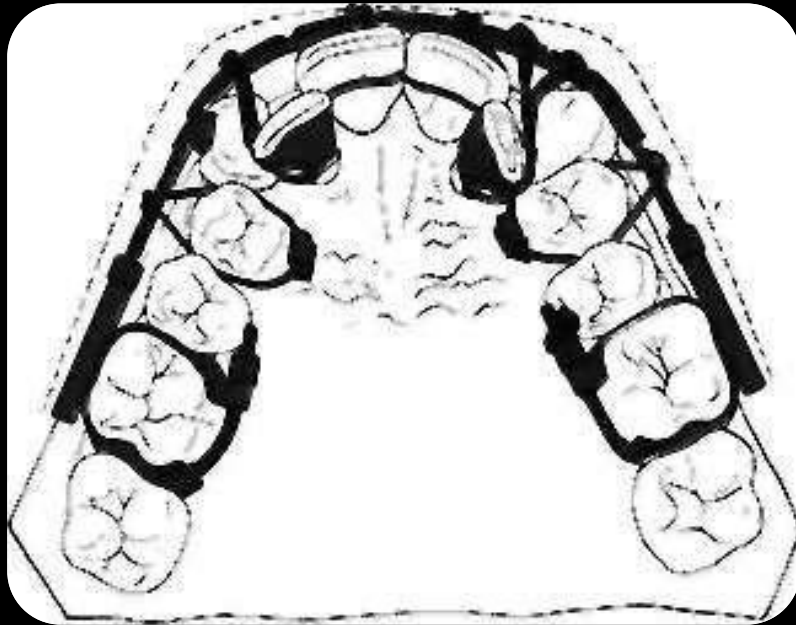
Prof.Dr. T. Ufuk Toygar Memikođlu

Ortodontik Tedavi:

Koruyucu ⇒ **preventive**

Durdurucu ⇒ **interseptive**

Düzeltici ⇒ **corrective**

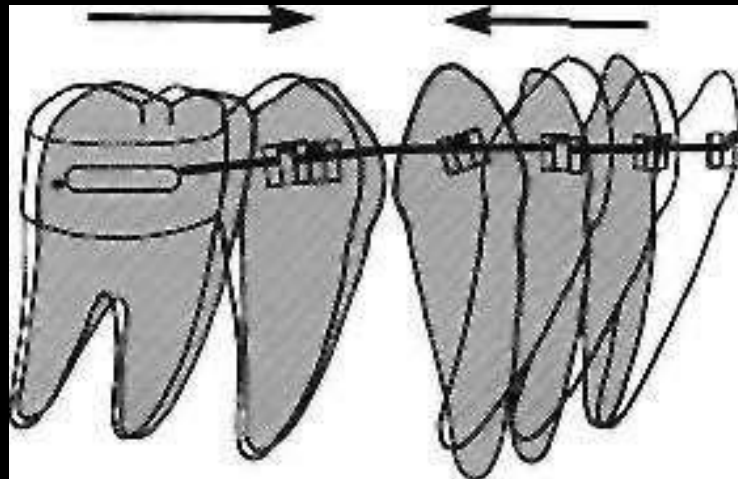


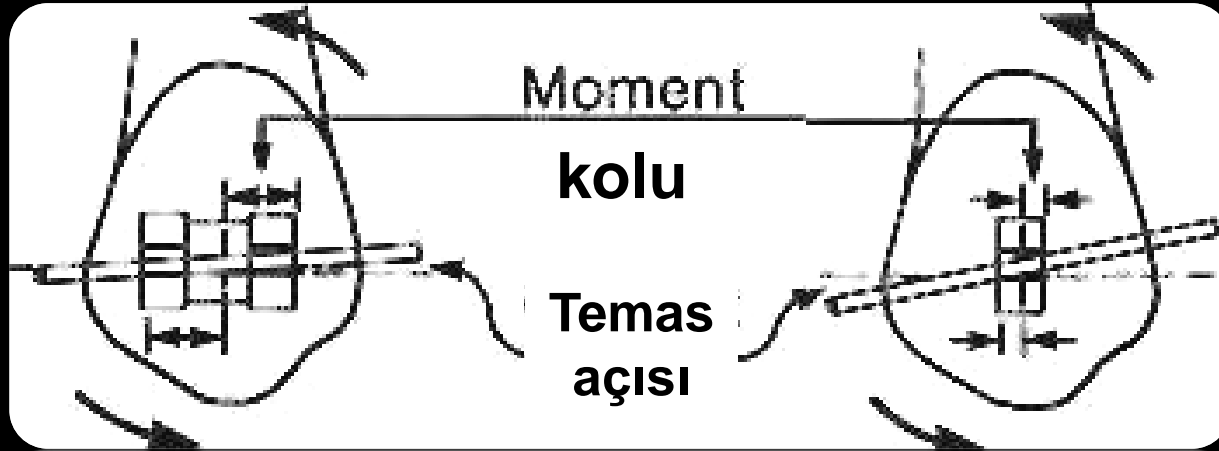
Dr. Edward Angle
1855-1930

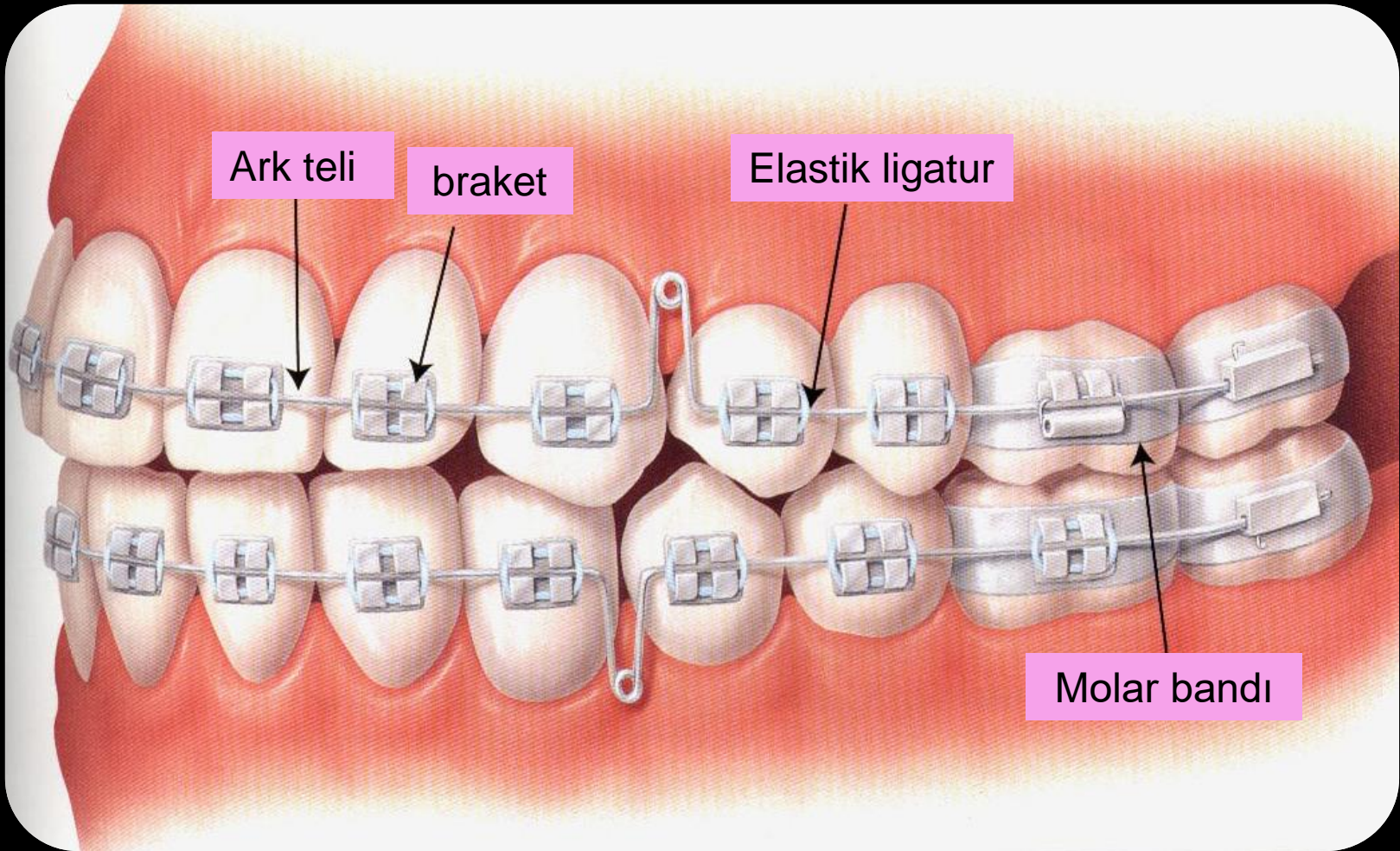




Begg teknik
Richmond Begg







Ark teli

braket

Elastik ligatur

Molar bandı

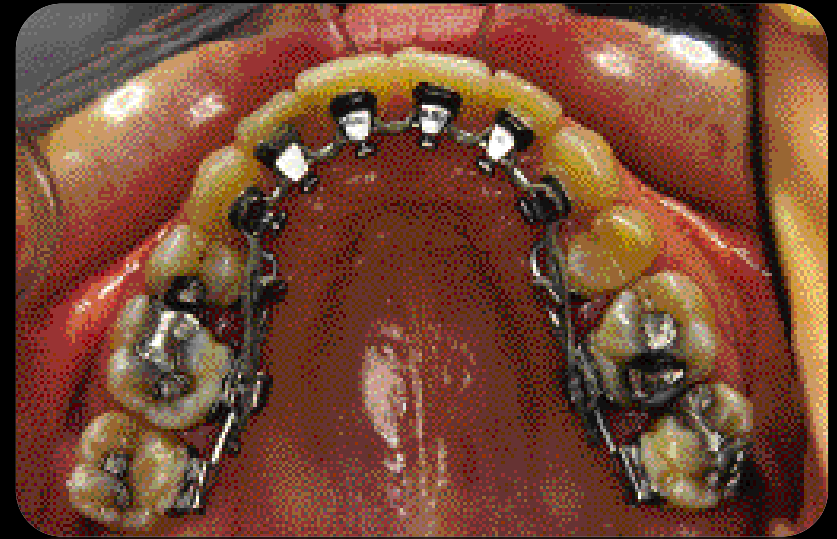




15.01.201







Lingual ortodonti

ORAL 32

Aralık 1986
Fiyatı: 1000.—TL
(KDV DAHİL)

MESLEKİ VE AKTÜEL DİŞHEKİMLİĞİ DERGİSİ



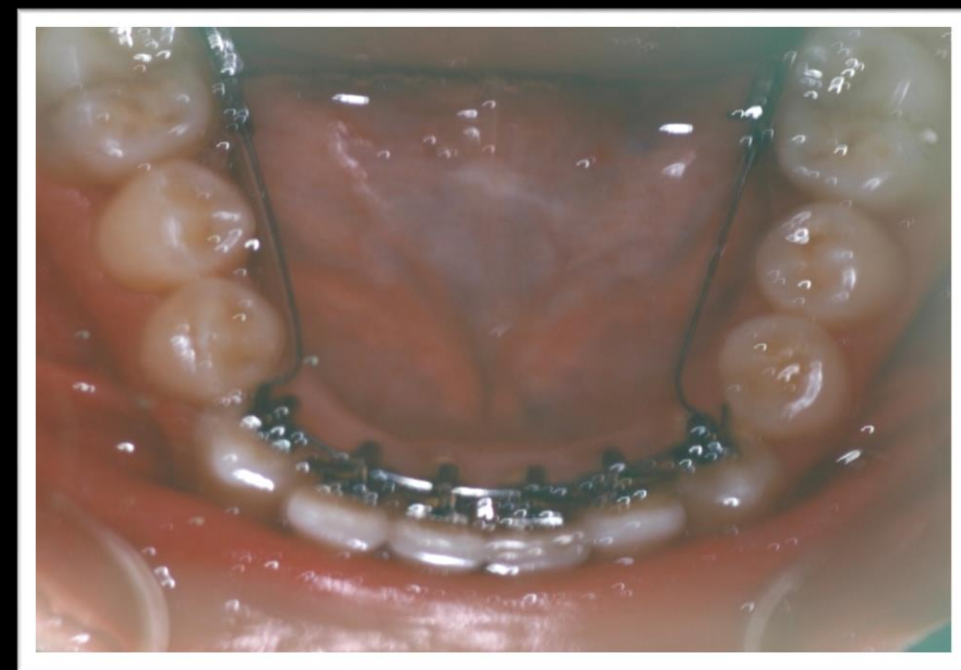
**TÜRKİYE'DE İLK DEFA
"LİNGUAL TEKNİK" İLE
TEDAVİ EDİLEN ERİŞKİN
HASTANIN VAKA TAKDİMİ ORAL'DE**



LİNGUAL TEKNİK
Doç.Dr. Zahir Altuğ











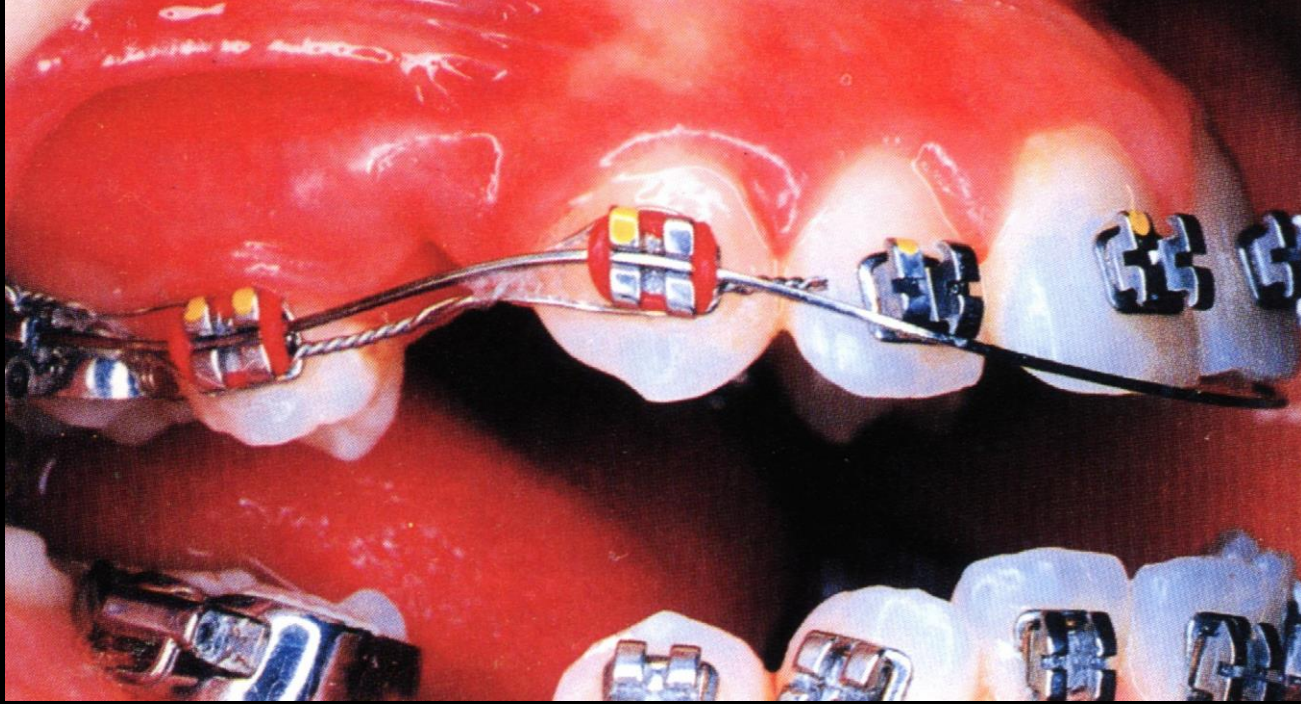
TEKNIĐİN AVANTAJLARI

- 1) Dişlerin vestibül yüzleri hasara uğratılmaz.
- 2) Vestibül gingival dokular olumsuz olarak etkilenmez.
- 3) Dişlerin pozisyonu daha rahat izlenebilir.
- 4) Dişlerin labial yüz konturları daha rahat izlenebilir.
- 5) Yetişkin hastalar için tercih edilirler.

KONTRENDİKE VAKALAR

- a. Akut TME disfonksiyon,
- b. Posterior okluzyonu olmayan hastalar,
- c. Dolikofasiyal patern, yüksek mandibular plan açısı,
- d. Geniş anterior protezler,
- e. Kısa klinik kron boyutları,
- f. Ağır sınıf II anomaliler,
- g. Kötü oral hijyen veya kritik periodontal durum,
- h. İstenmeyen karakter yapısı,

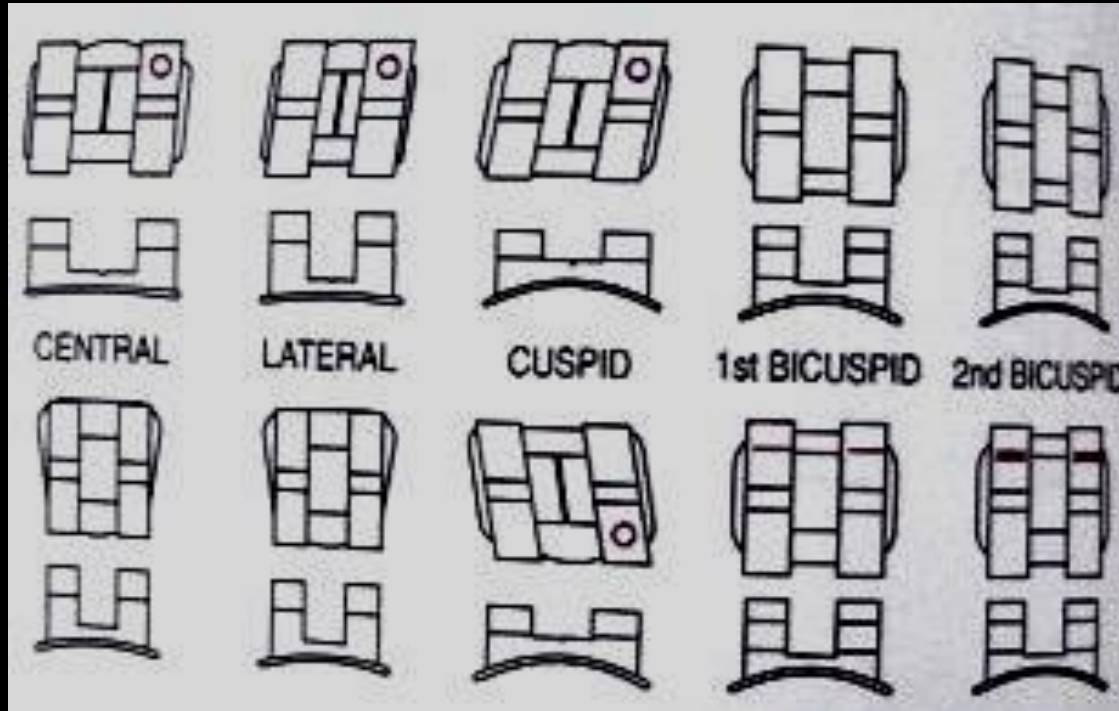
STRAIGHT-WIRE (DÜZ TEL) TEKNİĞİNİN FELSEFESİ



- Doğal dentisyonda gerekli torque, angulasyon ve in/out ölçülerini aynen üzerinde taşıyan braketlerin ve bazılarında önceden form verilmiş yüksek kalitedeki ark tellerinin kullanılmasına dayanır.

Straight-wire braketlerinin özellikleri

- Braketler her dişe özeldir.



Straight-wire braketlerinin özellikleri

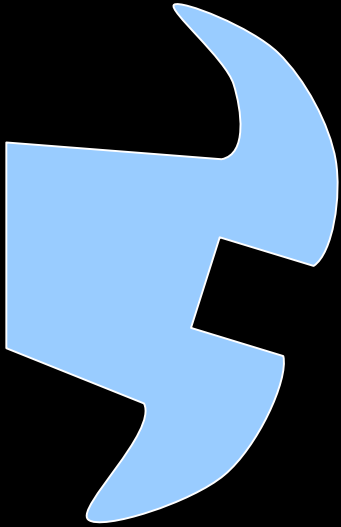
- Önceden angulasyon verilmiş oluklar vardır. Mesio-distal yönde açlandırmaya gerek yoktur.



Straight-wire braketlerinin özellikleri

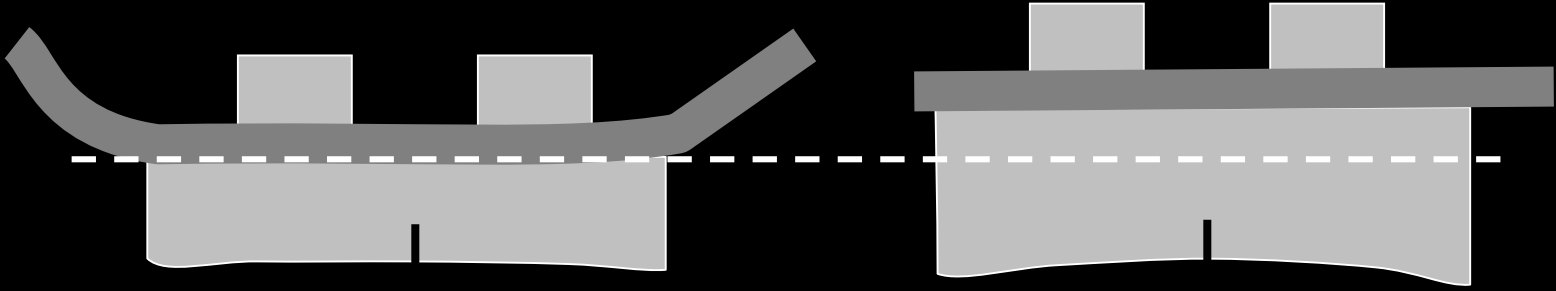
- (torque in the base)

Braket tabanları her diş tipine uygun şekilde düzenlenmiştir. Gerekli torque sağlarlar.



Straight-wire braketlerinin özellikleri

- Braket tabanı hem vertikal hem de horizontal kontrollüdür. Diş ve braket uyumu mükemmeldir.

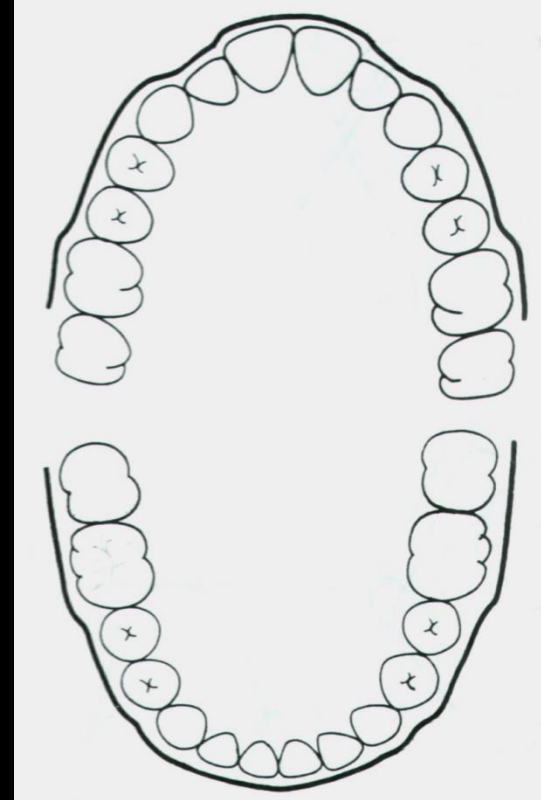
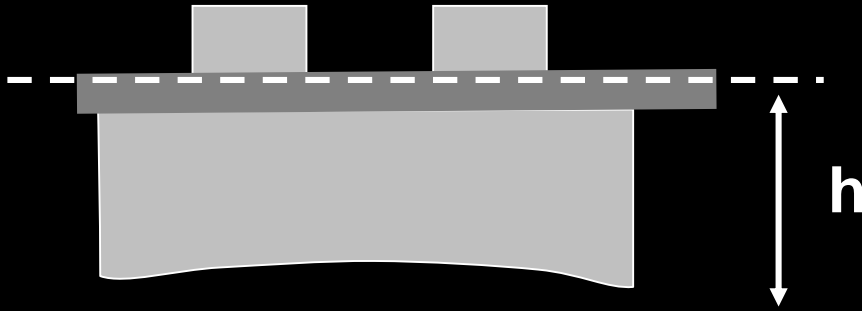


Straight-wire braketlerinin özellikleri

- (In-Out)

Slot tabanı ile braket tabanı arasındaki mesafe her

diş tipi için farklıdır.



Straight-wire braketlerinin özellikleri

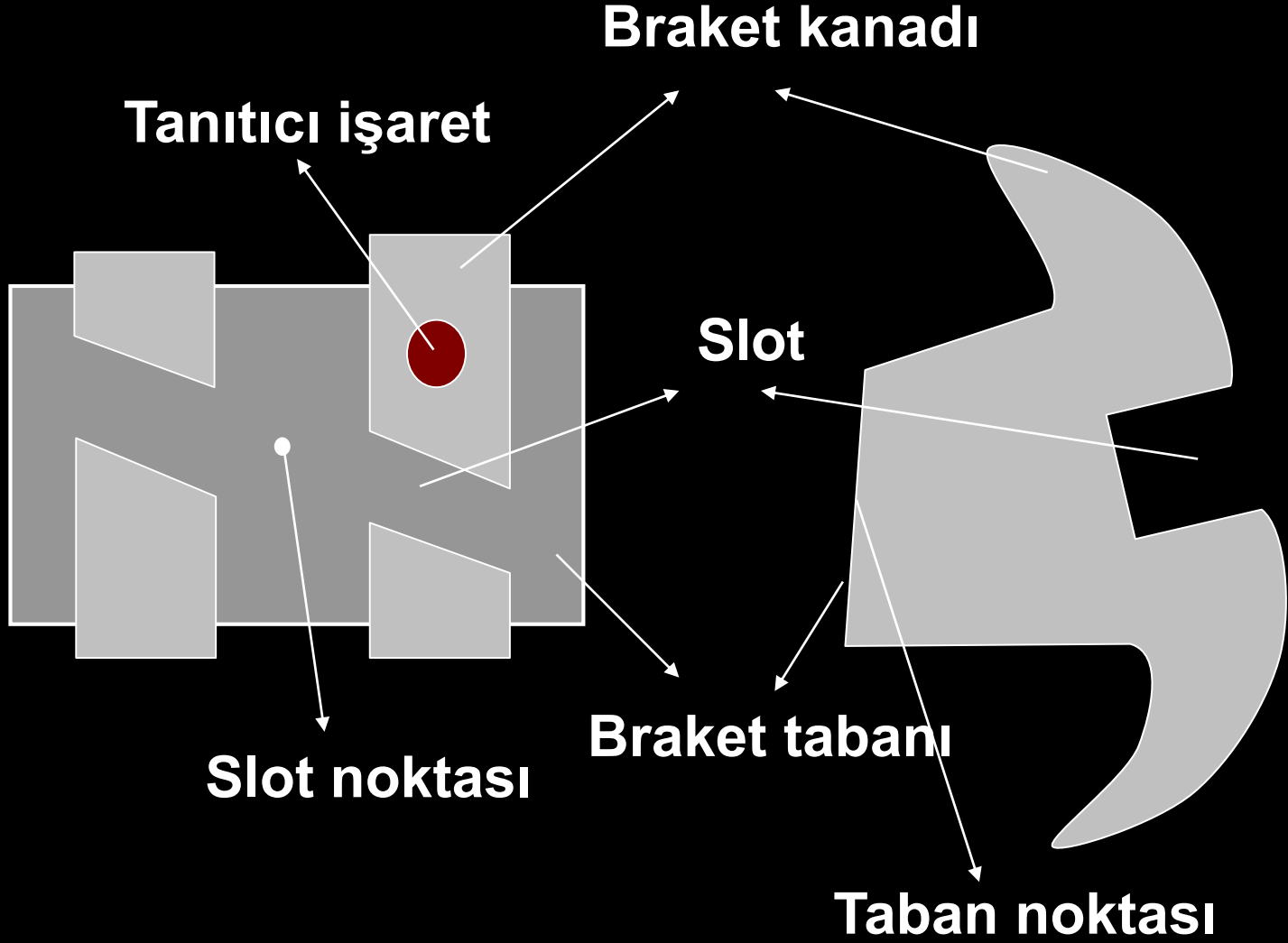
- Az ark teli kullanılarak daha çok diş hareketi sağlanır.



Straight-wire braketlerinin özellikleri

- Fonksiyonel okluzyona daha çabuk ulaşılır.
- Hasta başındaki zaman azalır.
- Konforludur.
- Tel bükümlerini azaltır.
- Güvenilir ve hassastır.

Braketin Bölümleri



Straight-wire apareyinin avantajları

- Hekimin hasta başındaki zamanı azalır
- Tedavi süresi kısalmır
- Tedavi sonunda az emekle, yüksek kalitede okluzyon elde edilir
- Konforludur
- Tanıtıcı işaretler yerleştirme kolaylığı sağlar
- Az ark kullanılır
- Multilooplar çok nadir kullanılır
- Çekimli olgularda 2. düzen bükümlere gerek kalmaz
- Her tedavi aşaması otomatik biter

Straight-wire apareyinin dezavantajları

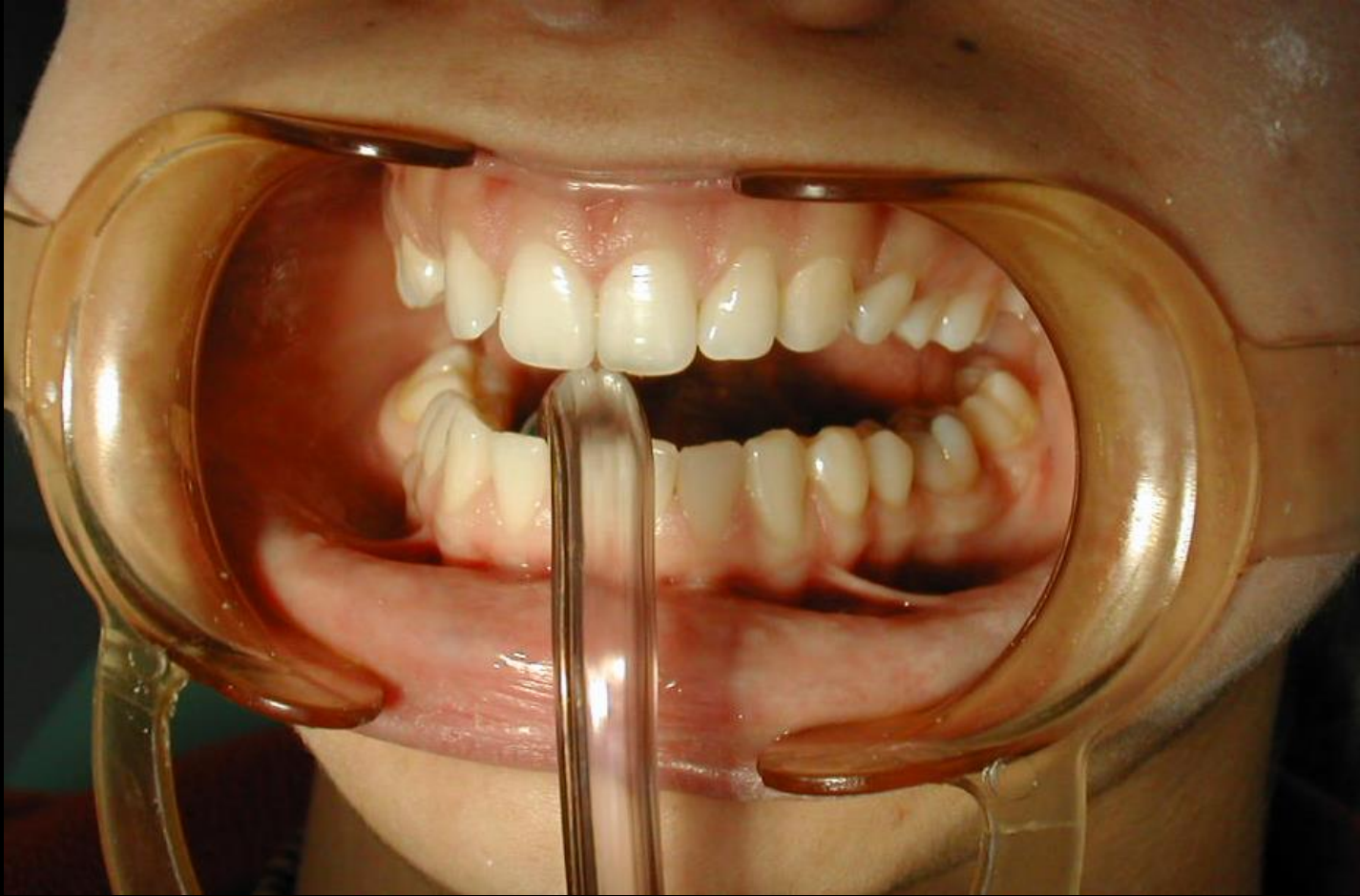
- Pahalı bir yöntemdir
- Özel malzeme gerektirir
- Çok hassas uygulanması gerekir. Hata kaldırmaz
- Kullanılan yüksek elastikiyetli teller sebebi ile ankraj planlamasına çok dikket edilmelidir.

**SABİT TEDAVİ İÇİN
AĞZIN HAZIRLANMASI
VE BRAKETLERİN
YERLEŐTİRİLMESİ**

Dişlerin pomza ile temizlenmesi



Dişler Temizlendikten sonra



Dişlerin separe edilmesi



Dişlerin separe edilmesi



Bantların ağızda denenmesi



Bantların ağızda denenmesi



Bantların ağızda denenmesi



Bantların simantasyonu



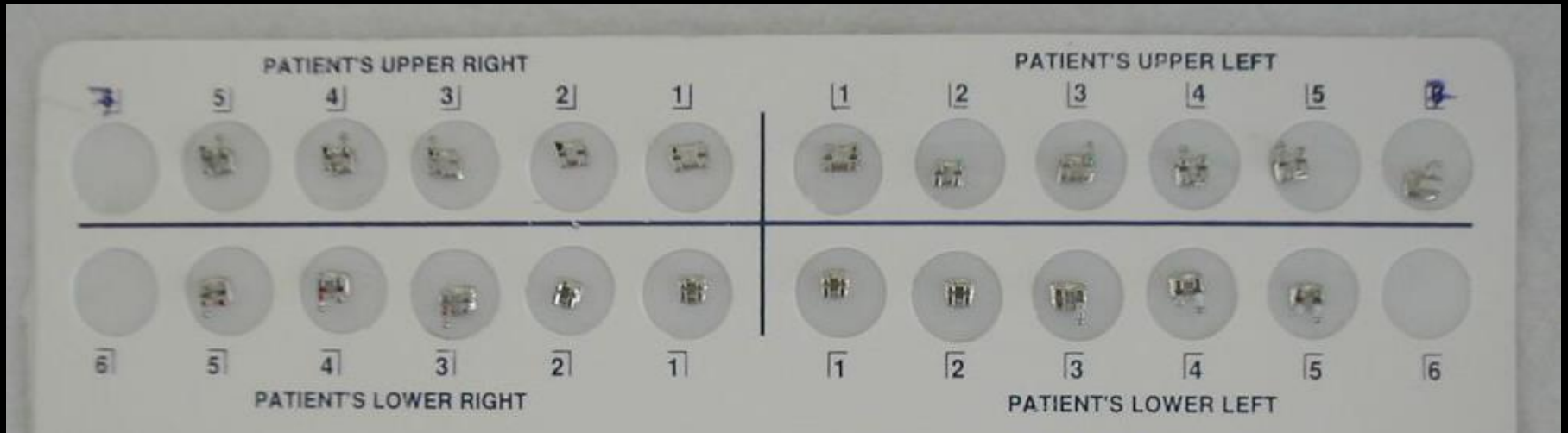
Bantların simantasyonu



Bantların simantasyonu



Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



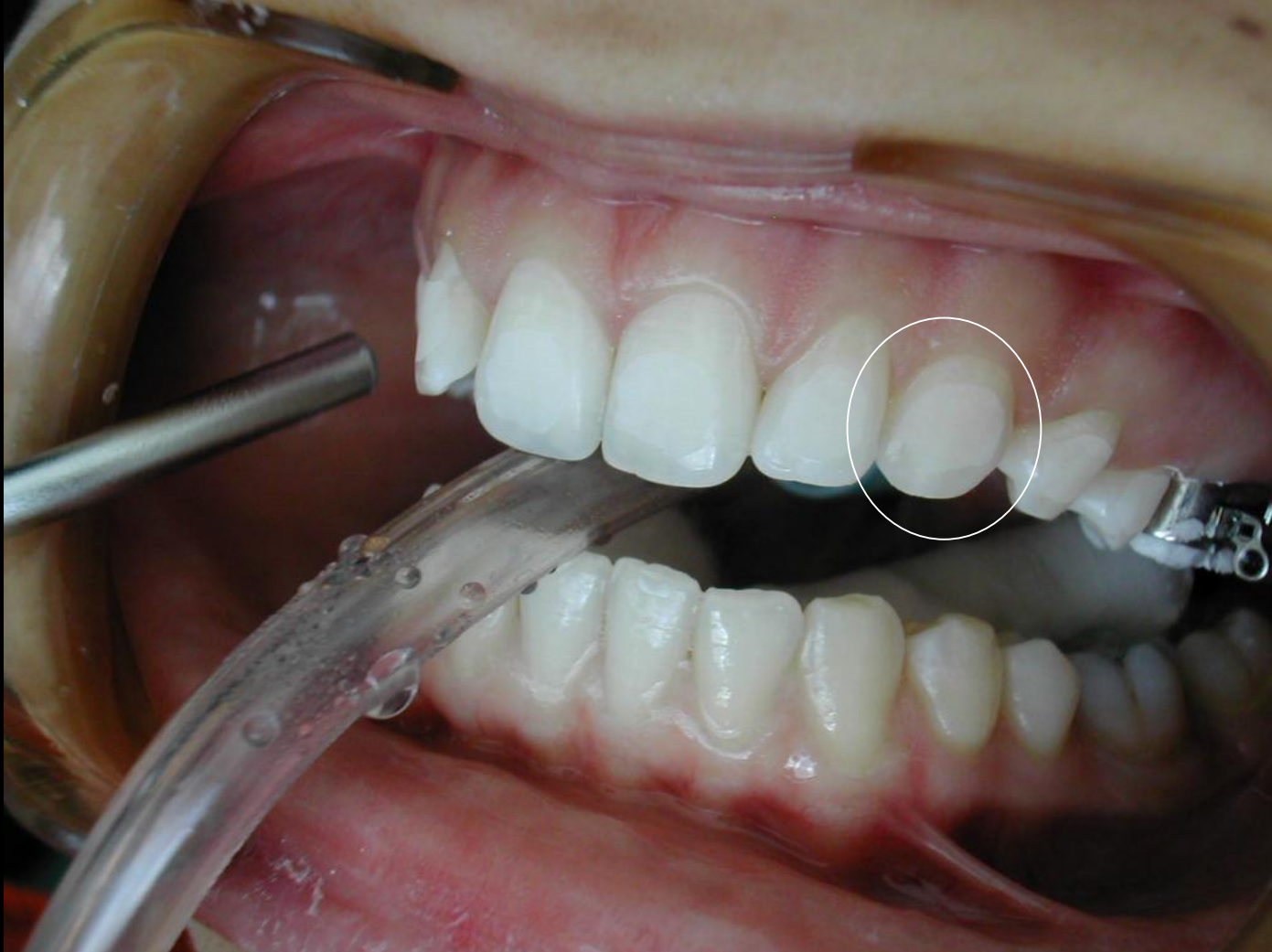
Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



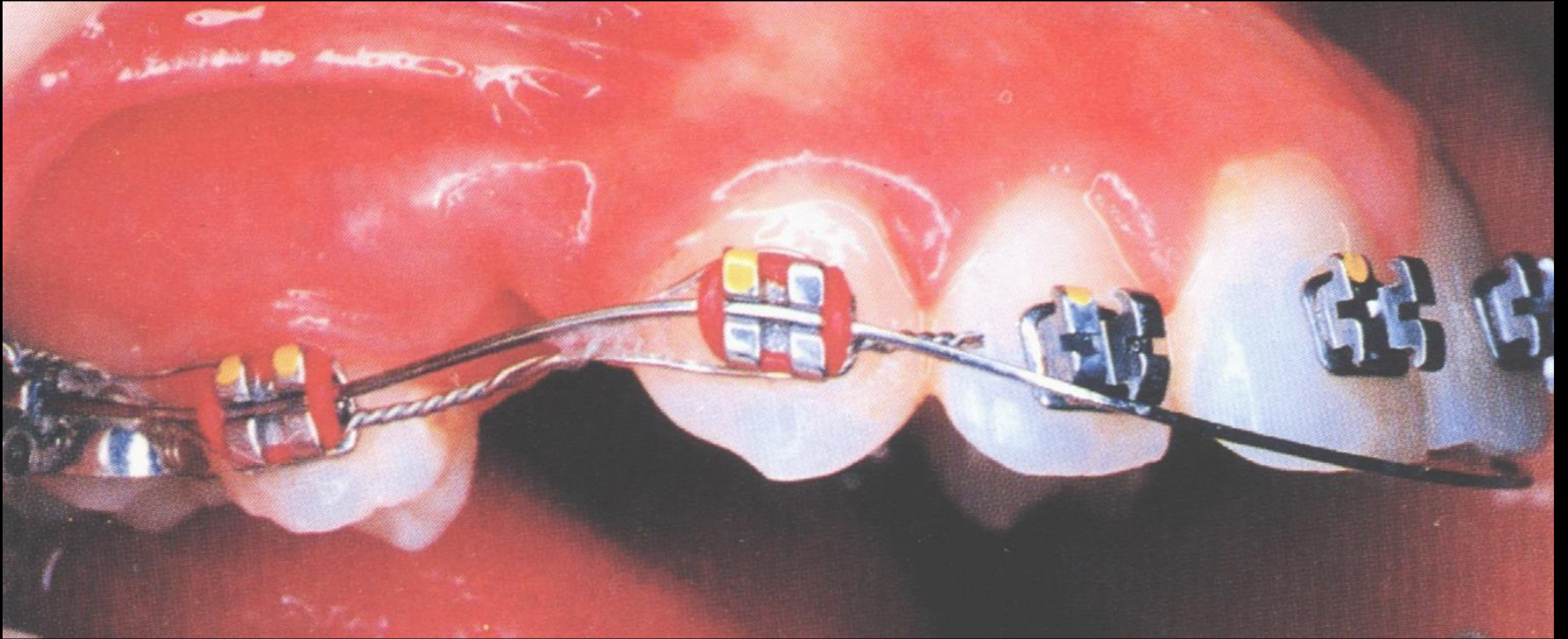
Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



Braketlerin direkt yapıştırılması



Indirekt yöntemle braketlerin yapıştırılması

AVANTAJLARI :

- Doğru braket konumlaması
- Chair-time kısılması
- Posterior dişlerde bant uygulama zorunluluğunun eliminasyonu
- Seperatör kullanımına gerek kalmaması
- Posterior dişlerde aplikasyonun kolaylaşması
- Hastada konfor ve hijyenin artışı



İndirekt yöntemle braketlerin yapıştırılması

DEZAVANTAJLARI :

- Extra malzeme gerektirmesi
- Bu konuda çalışacak yardımcı personelin eğitiminin gerekliliği
- Hassas teknik uygulamalar gerektirmesi

Teknik Detaylar

1. Aşama : ÖLÇÜ

- Tüm klinisyenler tekniğin başarısı için çok net ölçüler elde edilmesi zorunluluğunu ortaya koymuşlardır
- Ölçü Maddesi: Aljinat / Polyvinyl-Siloksan
- Karıştırma: Aljinat kullanılacaksa Karıştırma Cihazı önerilmektedir.



Teknik Detaylar

- 2. Aşama : LABORATUAR PROSEDÜRLERİ
- A- Model Hazırlanması

- 1- Metal delikli kaşıklar kullanılarak net aljinat ölçüler alınır. Bu aşamada mümkünse otomatik aljinat karıştırma cihazı kullanılarak hava kabarcıksız ölçü elde edilmelidir.**
- 2- Ölçüler hava kabarcıksız olarak sert alçıdan dökülür ve kurumaya bırakılır.**
- 3- Alçı modeller üzerinde standart edgewise sistemine uygun şekilde braket konumları ve dişlerin aksları 0.5 mm kalemle çizilir.**



Teknik Detaylar

- 2. Aşama : LABORATUAR PROSEDÜRLERİ
- B- Braketlerin konumlandırılması

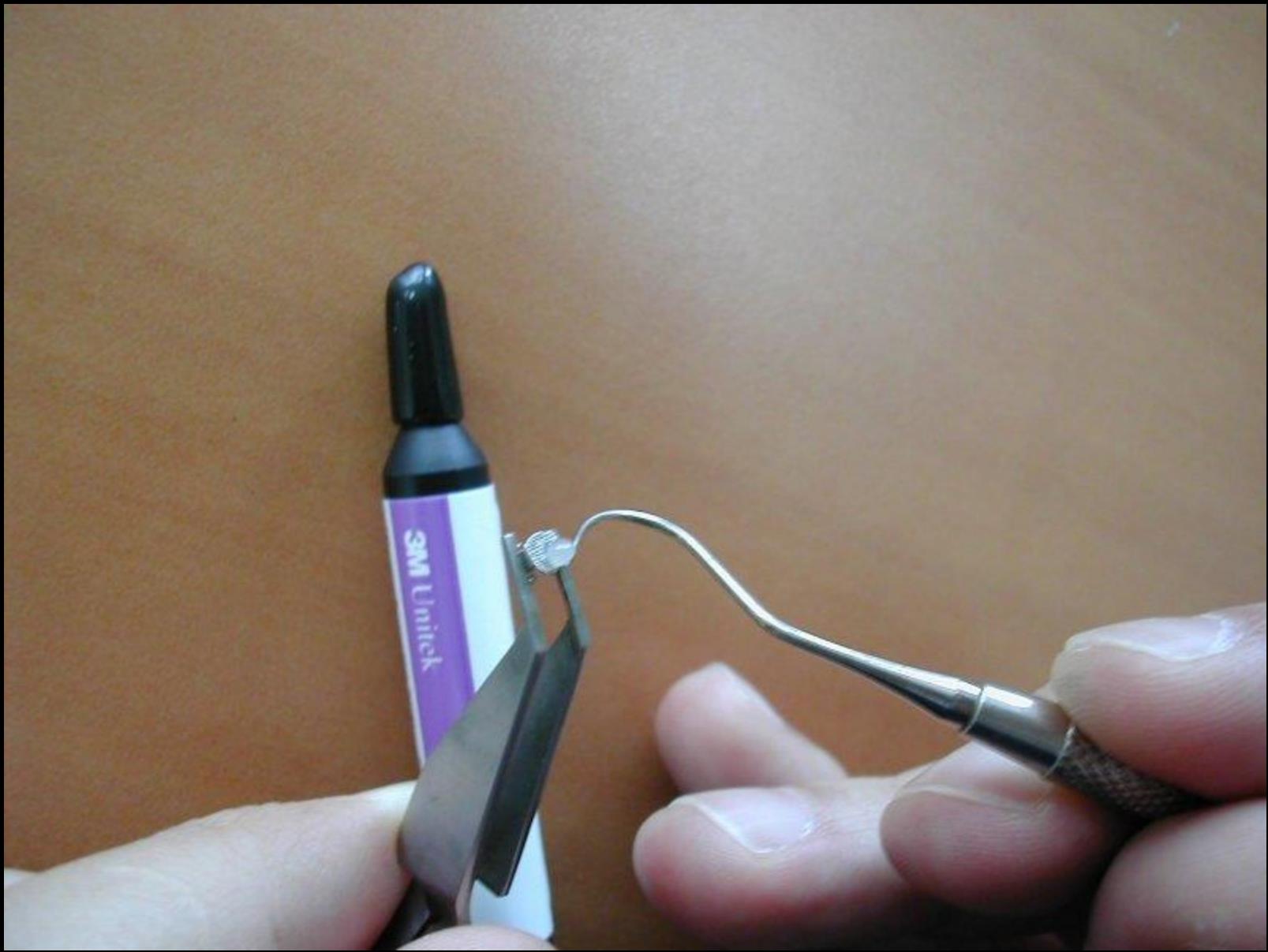
4- Alçı model üzerine separating sealent olarak bir tabaka

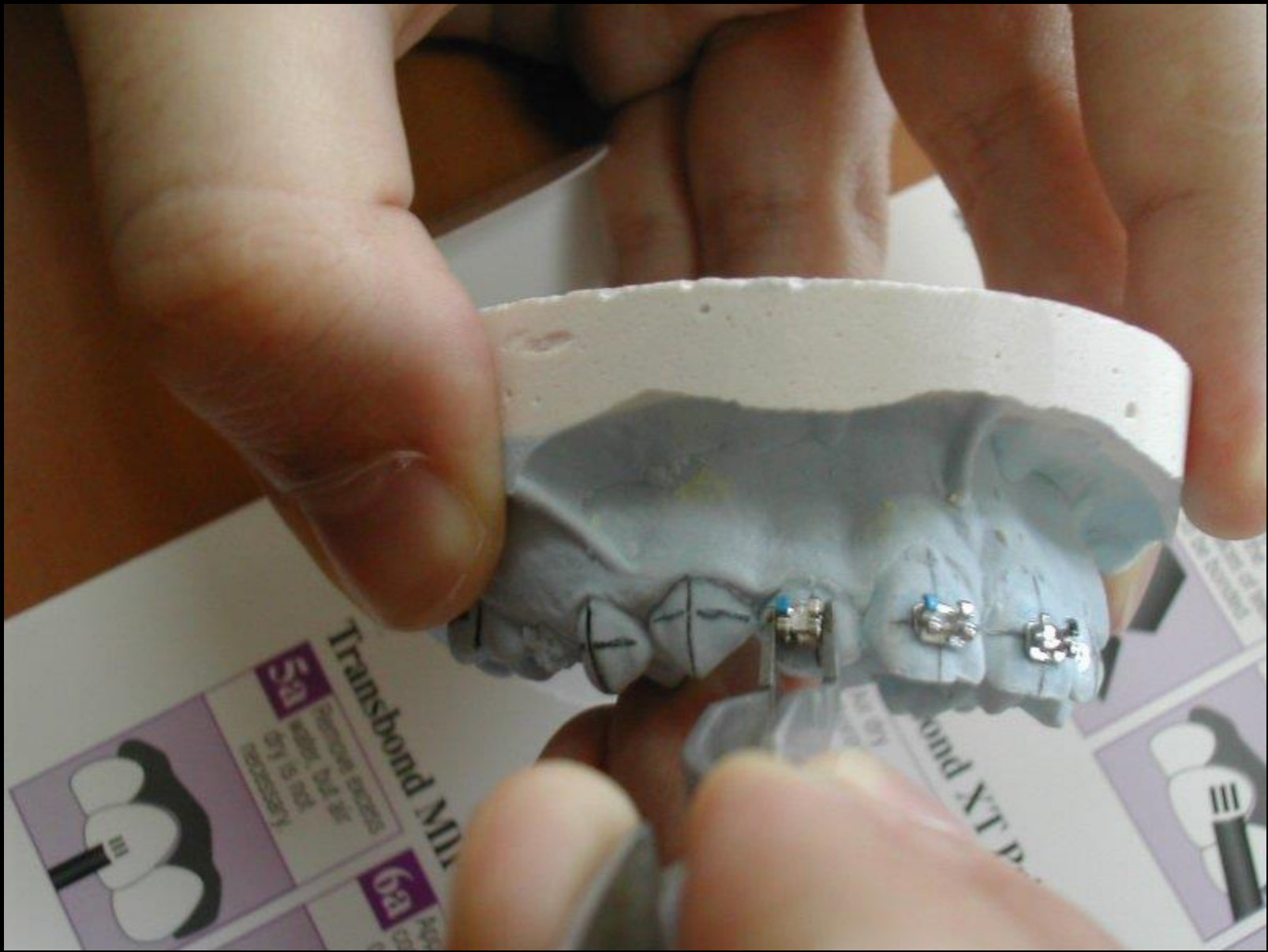
Al-Cote (Dentsply) uygulanır ve bir saat beklenir.

5- Braket tabanlarına Transbond XT lightcure adhesive uygulanır ve braket önceden belirlenmiş şekilde konumlandırılır. Taşan fazla adhesive temizlenir ve 30 sn okluzalde 30 sn gingivalden olmak üzere toplam bir dakika ışınlanır.









Transbond Mill

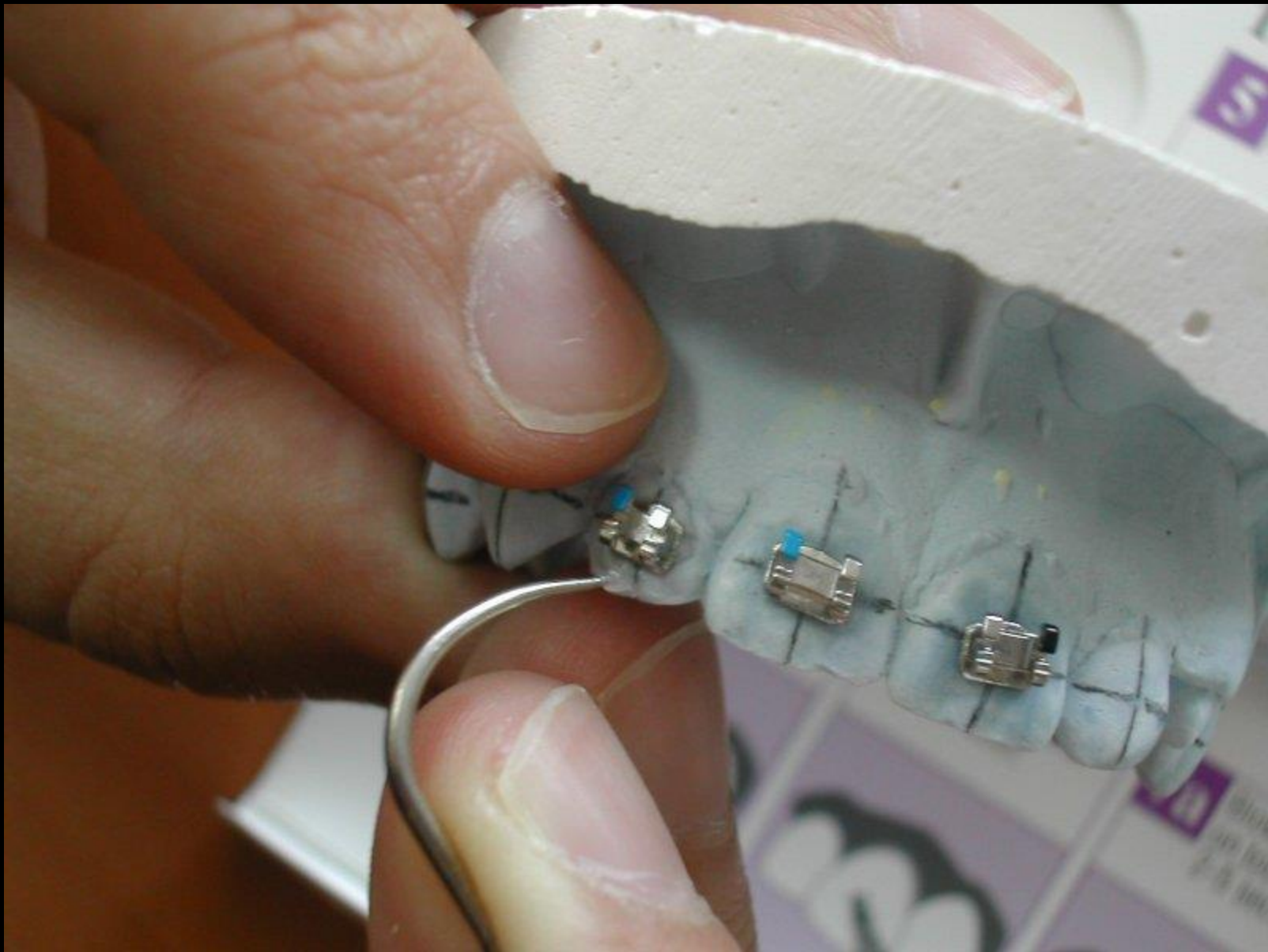
5a

Remove excess
with, but air
dry is not
necessary.

6a



ond XT P





- **2. Aşama : LABORATUAR PROSEDÜRLERİ**

- **C- Transfer Kaşıklarının Hazırlanması**

6- Olası undercut alanlara (hook gibi) mumla block out işlemi uygulanır.

7- Transfer kaşıklarının hazırlanması amacıyla öncelikle 1 mm Bioplast vakumlu Biostar cihazında modele uyumlandırılır ve bu tabakanın üstüne 1 mm kalınlığında Biocryl uyumlandırılır. Daha sonra kaşık modelden çıkarılır ve polimerizasyonun tamamlanması amacıyla braket tabanları bir kez daha ışınlanır.

8- Kaşıklar asetonla silinir ve kurutulur. Burada amaç yağların temizlenmesidir.











Klinik Ařamalar

- 1- Tüm dişler pomzalanır ve durulanır.**
- 2- Braketin tabanındaki adeziv aliminyum oksit ile kumlanır.**
- 3- Adesiv tabanına aseton uygulanır ve kurutulur. Böylelikle yağ ve kirler elimine edilir.**
- 4- Hastada tükürük izolasyonu sağlanır. Mümkünse NOLA suction sistemi kullanılır.**
- 5- Dişler hafifçe kurutulur.**
- 6- Etching, yıkama ve kurulama sağlanır.**
- 7- Diş yüzeyine ve brakete adesiv sürülür. Kaşık ağıza yerleştirilir. Polimerizasyon sağlanır, kaşık ağızdan çıkartılır.**











