

TELA NEDİR?

Apreli (kolalı) sık dokunmuş bir kumaş çeşididir. Manto tayyör ve benzeri giysilerin yaka, etek ucu, göğüs ve kol ağzı gibi yerlerde kullanılır.



Kullanış Amacı; Giysilerin net ve güzel görünümünü sağlamak ve çabuk deforme olmasını engellemek.

DOKUSUZ YÜZEY (NON WOMEN)

Bu telaların mukavemeti oldukça düşük olmasına rağmen bir o kadar da tercih edilen yaygın kullanım sahiptir. Aynı zamanda kenarları saçaklanmadığı için de dikiş esnasında kolaylık sağlar.

Woven telaların performansı lif içeriği, kumaş ağırlığı ve kumaş içindeki oryantasyona bağlı olarak değişmektedir.

Bu tür telalar çoğunlukla yıkanabilen giysilerde rastlanmaktadır. Naylon, polyester gibi hafif ve mukavim liflerden üretilmektedir. Bu liflerin yüksek mukavemeti ve yüksekliğinden yararlanılarak çok değişik tutum ve performanslarda hafif telalar elde edilmektedir. Çok hacimli veya yumuşak telalarda dokusuz yüzey tekniği ile üretilmektedir.

Dokusuz yüzey telalar liflerin uzunluğu boyunca veya rastgele dağıtılması ile elde edilir. Rast gele dağıtılmış telalar her yönde esnemeye müsaittir. Bu telalar ekonomik olarak kesilebilir. Ancak ilik, kemer gibi kuvvete maruz kalan yerlerde yetersiz kalır.

Boyuna yönlendirilmiş lif yapısına sahip telalar ise uzunluk yönünde değişmez enine yönde esneklik sağlar. Kesimi ve giysiye yerleşimi sırasında uzunluk yönüne dikkat etmek gerekir. Örme kumaşlarda enine açılan iliklerin haricinde yeterli stabilite sağlar. Örme kumaşta enine ilik sabitleştirilmez ise esner ve örtme görevini yerine getirmez. Sürtünme dayanımı düşük olduğundan boncuklanma problemi ile karşılaşılır.

Üç tip dokusuz yüzey oluşumu vardır;

*Gelişi güzel; lifler gelişi güzel düzenlenmiştir. Bu yüzden herhangi bir yönde direnci düşüktür.

*Paralel; lifler yapının uzunluğu yönünde düzenlenmiş olup telaya en yönünde esneklik kazandırır.

*Çapraz; lifler eksene 45 derecelik bir açı ile yerleştirilmiş olup en ve boy direncini arttırmak hedeflenmiştir.

DOKUNMUŞ TELALAR

Kumaşta olduğu gibi ipliklerin atkı ve çözgü olarak dikey ve yatay yönlerde birbirlerinin aralarından yani birbirlerinin altından ve üstünden geçerek yüzey oluşturma ile yapılır.

Her türlü liften üretilebilmektedir. Üretim şekli dokusuz yüzeye göre daha pahalıdır ve saçaklanma eğilimi daha yüksektir. Verev bir parçayı sabitlemek ve esnemeyi engellemek için düz iplik yönünde kesilmesi, eğer yüksek esneklik isteniyorsa kumaş gibi verev yönde kesilmesi uygundur. Yüksek performans elde edebilmek için bu tür telaların giysi parçalarının kesim yönünde kesilmesi uygun olacaktır. Aksi durumda esneme gerilme ve dökümsüzlük gibi sorunlar la karşılaşılabilir. Telanın performansı dış kumaşın performansını da etkiler. Dokunmuş telalar gömlek yakası ve ön bantlarda esneklik ve kolay şekillenebilsin diye verev kesilir.

ÇÖZGÜ	ATKI
PAMUK	VİSKOZ İPEK
VİSKOZ İPEK	VİSKOZ İPEK
POLYESTERLİ VİSKOZ İPEK	POLYESTERLİ VİSKOZ İPEK
PAMUK	İPEKLİ YÜN
PAMUK	KILLI YÜN
PAMUK	POLYESTERLİ PAMUK
PAMUK	POLYESTER
PAMUK POLYESTER	PAMUK POLYESTRE
PAMUK	KETEN
VİSKOZ İPEK	KETEN
PAMUK	PAMUKLU KETEN
PAMUK	PAMUK



ÖRGÜ TELALAR

Çoğunlukla çözümlü örme, raşel ve atkı eklemeli raşel örgü kumaşlar kullanılmaktadır. Tela olarak kullanılacak triko ve raşel kumaşlar çeşitli ağırlıklarda olup, stabilitesi yüksek, esneklikleri ise yok denecek kadar azdır.

Atkı beslemeli raşel örgülerin bir yüzüne yapışkan madde eklenerek yapışkan telalar olarak kullanılır. Atkı eklemeli yapı ende esneklik, boyda stabilite, yumuşaklık ve dökümlülük kazandırır. Bu özellikleri nedeniyle bu tip telalar yün ve yün karışımı kumaşlarda tercih edilmektedir. Esnek olukları için örme kumaşlarda da kullanılmaktadır.

KAPLAMA YÖNTEMLERİNE GÖRE TELALAR

Sıvma (Eleme) Telaları; En uygun maliyetli telalardır. Kaplama titreşimle baza serpilir. Kızıl ötesi fırında eritilir. Penye kumaşlarda yıkama talimatı izin verildiği ölçte kullanılır. Dokuma ve donmamış tela bazlarına uygulanır.

Toz Noktalı Telalar; Kaplama silindirik bir şablon tarafından eriyik olarak tel bazına tutulur.

Pasta Noktalı Telalar; Kaplama daha önce oluşturulmuş pasta halindeki ıslak karışımı pompa yardımı ile baskı levhasına taşınarak basınçla elekten dokunmamış tela bazına aktarılır.

Hot Melt (Sıcak Eriyik) Noktalı Telalar; Triko örme tela bazlarında, örgüyü oluşturan ipliklerin kesiştiği noktalara, parçacık haldeyken eriyik hale getiriliş kaplamanın doğrudan silindir yardımıyla aktarılmasıyla elde edilir. Kaplama sıcak kaplanacak yüzey soğuk olabilir.

Çift Noktalı Telalar; Kaplamanın eriyerek ince kumaşlarda kumaşın yüzüne, telalarda arka yüze geçmesini engellemek ve üstün bir yapışma verimi elde etmek amacıyla iki farklı erime seviyesine sahip yapışkanın telaya uygulanmasıyla elde edilir.

KAPLAMALAR (YAPIŞKAN KİMYASALLAR)

Herhangi bir kumaşın tela vasfını alabilmesi için kaplama dediğimiz yapışkan malzeme ile kaplanmış olması gerekmektedir.

Polyamidler(Pa); Kullanışlı olmaları kolay işlenebilmeleri nedeniyle yapışkan tela kaplanmasında günümüzde kullanılan en önemli yapışkan (termoplastik) malzemedir.120-150 derecelerde yapışma özelliğine sahiptir. Yıkama ısısı ise 90-130 derecelerde dir.

Polyesterler(Pes); Polyamidlere oranla daha yüksek erime 115-145 derece arasında değişen yapışma ısısına sahiptirler Kuru temizleme direnci ise düşük olmasına rağmen, kuvvetlice kumaşa tutunur. Polyester içeren kumaşlarda daha rahat uyum sağlar.

Polyetenler(Pe);

A-Yüksek Yoğunluklu (Hdpe); 125-132 DERECE ERME 160-190 DERECE arasında değişen yapışma ısısına sahiptir. Bu yüzden mutlaka tela presi ile yapıştırılmalıdırlar. Üstün yıkama ve kuru temizleme direnci nedeniyle gömlekler için düşünülmüştür.

B-Düşük Yoğunluk(Ldpe); 100-120 derecede erime 160-190 derece arasında değişen yapışma ısısına sahiptirler. Yüksek yoğunluklu polietilene göre daha yumuşak, daha çabuk yapışan, daha az basınç gerektiren fakat yıkama direnci 30-40 derece olan kuru temizleme ortamında çözünen bir yapışkandır.

KULLANILAN MALZEMELERE GÖRE TELA SINIFLANDIRMASI

BİTKİSEL KÖKENLİ TELALAR;

Amerikan; Pamuktan yapılmış beyazlatılmamış bir kumaştır. Sık ve seyrek dokunmuş olanlar vardır. İnce kumaşlarda tela olarak kullanılır.

Patiska; Amerikan'dan daha sık dokunmuş apreli ve beyaz bir kumaştır. Amerikan gibi, yıkandıktan sonra ince kumaşlarda tela olarak kullanılır.

Mermerşahi; İnce ve seyrek dokunuşlu olan bu kumaş, yıkandıktan sonra ine kumaşlarda tela olarak kullanılır.

Dog; sık dokunmuş beyaz ve sert olup gömlek ve yaka manşetlerinde kullanılır.

Ceplik; patiska görünümünde olan bu kumaş, daha çok pantolon beli temizlemede kullanılır. Seyrek ve sık dokunuşlu olduğu gibi, değişik renkleri de vardır.

Yapışkan Bez Tela; Mermerşahi veya seyrek dokunmuş Amerikan'ın bir yüzünün yapışkan madde ile kaplanmasından elde edilir. Yapışkan yüzü kumaşa gelecek şekilde yerleştirildikten sonra, nemli ütü bezi ile ütülendiğinde, tela kumaşa yapışır.

Müflon; İki yüz havlı olan bir kumaştır. Daha çok kürk dubleleme de kullanılır.

Tahta Pamuk; Piyasada tabaka halinde, metre ile satılan taht pamuk, kürk dublelemede, apolet ve kapitone yapmada kullanılır. Pamuğun sıkıştırılarak vatka haline getirilmesi ile elde edilir.

Keten Tela; Keten liflerinden elde edilen bu telanın çeşitleri vardır yumuşak olanı apresiz, sert olanı apreli keten teladır. Yıkandıktan sonra kullanılmalıdır.

Kâğıt Tela; Döküntü keten ve pamuk liflerinin, silisli ve kauçuklu bir apre maddesi ile keçeleştirilmesinden elde edilmiş olup çift katlıdır. Bir yüzü parlatılmış olan keçenin, tüylü iki yüzü birbirine kapatılarak birlikte preslenir. Yıkandığı zaman bile dayanıklılığını kaybetmeyen bu keçenin içindeki apre maddesinin iki parlak yüzey arasında kalışı, aprenin kolay kolay bozulmamasını sağlar.

HAYVANSAL KÖKENLİ TELALAR

Yün Tela; İyi bir tela cinsidir. Bu telalar en ve boy iplikleri yüzden olduğu gibi, en iplikleri yün, boy iplikleri pamuk olarak ta dokunur. Yün telanın rengi, doğal yün rengidir. Daha çok kadın tayyör ve mantolarında, kalın olmayan ve açık renk yünlü kumaşlarda kullanılır ayrıca muntazam dokunuşlu olanları nakışta da kullanılır.

Yünün ham maddesi pahalı olduğundan, diğer telalardan daha pahalıdır. Kullanılmadan önce bir süre ılık suda bekletip, iyice kurumadan boy iplik yönünde kuruyana kadar ütülenmelidir.

Kıl Tela; Boy iplikleri pamuk, en iplikleri kıldan dokunur. Kalın kumaştan yapılan kadın manto ve tayyörlerinde, erkek ceket ve paltolarında kullanılır. Yün tela gibi suya bastırıldıktan sonra kullanılmalıdır.

Yün Kıl Tela; En iplikleri yün, boy iplikleri kıl olan teladır. Kadın manto ve tayyörlerinde, erkek ceket ve paltolarında kullanılır. Apresi pişirilerek yapıldığı için ıslatılmadan da kullanılabilir.

İpek Tela; İnce ve ipekli kumaşlarda tela olarak, ipek, organze, tafta vb. gibi ipekli kumaşlar da kullanılır.

YAPAY TELALAR

Naylon Organze Ve Tafta; Yapay kumaşlardan yapılan giysilerde ve gelinlikte kullanılır.

Köpük; Yapay bir sünger olan köpük, yavaş yavaş tahta pamuğun yerini alarak, manto, pardösü, sabahlık gibi giysilerde kullanılır.

Yapay Yapışkan Tela; Suni ipek liflerinin döküntülerinin, sentetik bir reçine ile keçeleştirilmesinden elde edilmiştir. Bunların bir yüzüne zambak sürülerek yapışması sağlanır. Isıtılınca dayanıklılığı azalmaktadır. Bir yüzü düzgün, diğer yüzü pürüzlüdür. Pürüzlü olan yüzü kumaş üzerine uygulanıp, üzerinden kızgın ütü ile ütülendiğinde kumaşa yapışır.

Fibrocama (Cam Elyaf); İnce cam liflerinin yapıştırıcı bir madde ile preslenmesinden elde edilir. Islatıldığı zaman yapıştırıcı suda eriyip, lifler dağıldığı için, yıkanmayacak, manto, tayyör gibi giysilerde kullanılır. Kuru temizlemeye karşı dayanıklıdır.

TELA'DAN BEKLENENLER

İstenen Görevi Yerine Getirsin; Maliyeti düşük olmalı, kumaşı dolgunluk ve mukavemete desteklemeli, kumaşa form vermeli, küçük parçalardaki atkı ve çözümlü dağılmasını engellemeli ve giysinin şeklini korumalıdır.

İyi Yapışsın; Kumaşa belli bir dirençler tutulmalı kolayca ayrılmamalıdır.

Yıkanabilsin; Konfeksiyon malzemeleri genellikle yıkanmaya tabi olduğunda telada yıkanabilmelidir. Yıkamada kumaşla hareket etmesi ve kumaştan ayrılması gerekir.

Kuru Temizleme Yapılabilir; Kuru temizlemede kullanılan kimyasal maddeler telanın yapışmasını sağlayan maddeleri çözmemelidir. Bu nedenle sadece temizleme ile temizlenebilen giysilerde mutlaka bu tür telalar kullanılabilir.

Yapıştırıcı Maddeyi Kusmamalıdır; Hatalı yapıştırmalar dışında, tela üzerindeki yapıştırıcıyı ne kendi sırt yüzüne nede kumaşı geçip kumaşın sırt yüzüne bırakmamalıdır.

Tüylene Yapmamalıdır; Sürtünme kuru temizleme ve yıkama dolayısıyla oluşan tüylenmeler telada mukavemet ve tuşe kaybına neden olur.

Boyut Değiştirmesi; Yapıştırma, yıkama, kuru temizleme, işlemleri esnasında maruz kalınan ısı, kumaş ve telada en ve boy yönünde boyut değişimlerine neden olur. Dikkat edilmesi gereken kumaşlar telanın aynı oranda, uyumlu boyut değiştirmesi ya da değiştirmemesi yani kumaşla birlikte hareket etmesidir.

Farklı Türde Kumaşlarda Zorlanmasın; İplik karakteriyle farklılık gösteren kumaşlara da yapışma ve tutunma kabiliyeti olsun.

Kolayca Bulunabilsin; Stokuyla ilgili problem olmamalı ve profesyonel ve tedarikçilerin sürekli buldukları türde ürünler olmalıdır.

Üretenler, Satanlar Ve Kullananlarca İyi Bilinsin; Sadece kar amacıyla telayı tedarik edenler hatalı tercihlerle ve tavsiyelerle çok daha pahalıya neden olacak sonuçlar doğurabilirler.

İhtiyaç Halinde Teknik Muhatap Bulunabilsin; Genellikle her yeni koleksiyon yeni tela belirlemeyi de beraberinde getirir. Bu esnada alınacak laboratuvar desteği ve teknik bilgi

sahibi kişilerin danışmanlığı tela sorunlarına oluşmadan engeller ve sürecin hızına engel olmaz.

İnsan Sağlığına Zararlı Maddeler İçermesin; Kullanılan malzemeler doğruluğu zararsız olması da önemlidir. Uluslararası geçerliliği olan kalite ve içerik raporları olmalıdır.

Kumaşa Hakim Olmasın; Giysinin esas unsuru olan kumaşa hükmederek, kumaşın beklenen dış etkisine engel olacak yapıdaki telalar, beklenmedik tasarım hataları doğurabilir.

YAPIŞKAN TELALARIN KULLANIMI İLE İLGİLİ BİRTAKIM GÜÇLÜKLER

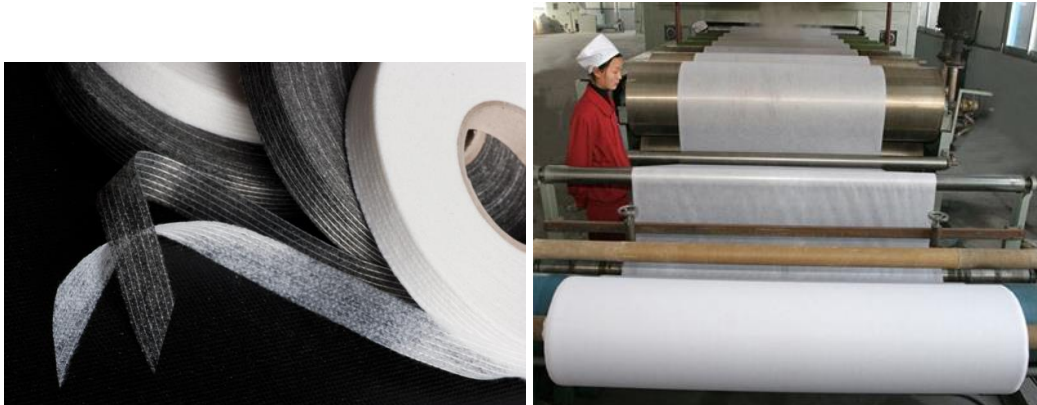
Alt Yüze Akma Sorunu; Telaların alt yüzeyine doğru akarak banını veya zeminin kirlenmesi nedeniyle fiksaj maliyetleri artmasına ve kalitenin etkilenmesine neden olan bir sorundur. Bunun dışında renk değişimi, farklı çekmeler, mukavemet kayıpları gibi problemlere neden olur.

Üst Kumaşa Akma Sorunu; Yapışkan maddelerin üst kumaşın dışına doğru akması sonucu ortaya çıkan bir problemdir. Isı basınç veya fiksaj süresinin fazla olması nedeniyle özellikle tül gibi ince, hafif kumaşlarda sorun olarak ortaya çıkmaktadır.

Farklı Çekme Değerlere Sorunu; Tela uygulandığı için giysinin bir parçasının çekmesi problem oluşturabilir. Dikim bölgesinde veya yüzeyde dalgalanmalar büzölmeler meydana gelebilir. Dış kumaşın ve telanın çekme miktarları uygun testler yardımıyla belirlendikten sonra hatanın oluşmaması için gerekli ayarlamalar yapılmalıdır.

Yapışkan Maddenin Açılması; Kumaş ile tela arasındaki bağlantının azalması sonucu oluşur. Yapışkan maddenin ısıya doğru hareket etmesi, üst kumaş yerine telanın içine girmeye meyletmesi nedeniyle iki malzeme arasında etkin bir bağlantı sağlanamaz. Üst kumaşta kabarıklıklar oluşur eksik ya da daha fazla ısıtma yeterli derecede soğutmama veya tela ile kumaşın uyumsuzluğundan kaynaklanabilir.

Renk Değişimi; Fazla ısı veya kullanılan yapıştırıcı nedeniyle geçici veya kalıcı renk değişimleri olabilir. Bazı boyar maddeler ısı etkisiyle renk değiştirmektedirler.



ÜRETİM AŞAMALARINA GÖRE KARŞILAŞILAN TELA PROBLEMLERİ

Üretim Esnasında	Dokuma, Eşit Yayma, Kaplama, Hareleme
Depolama 'da	Sararma, Buharlaşıma
Sermede	Kayma, Kenar Kıvrılması, Büzülme
Kesmede	Yığılma, Ebat Değişmesi, Bıçak Kirlenmesi
Yapışmada	Yanlış Yüzey, Yanlış Yön, Yetersiz Isı, Yetersiz Basınç, Yetersiz Zaman, Yanlış Yapıştırma Aracı, Yanlış Yöntem, Bağımsız Araçlar, Akma, Sararma, Koku
Dikişte	Dikiş İğnesini Kirlenmesi, Yetersiz Mukavemet, Dikiş Masasında Yürümeme, İlik Problemleri
Son Ütude	Buhara Mukavemetsizlik Sonucu Şekil Bozukluğu
Giysiyle Görünümünde	Aşırı Sertlik, Yetersiz Hacim, Potluk, Sarkma, Tüylene
Yıkamada	Kabarma, Çekme, Bırakma, Dağılma, Renk Verme, Potuk, Büzüşme
Kuru Temizlemede	Kumaştan Ayrılma, Kabarma

BAYAN ELBİSE VE ETEKLERİNDE TELA KULANIMI;

Kullanım Bölgesi	Yapıştırılacak dokunmamış (Nonwoven)Tela	Yapıştırılacak Dokuma Ya da Örgü
Yaka	33-45 Gr. Telalar	Dokuma Tela
Ön Pat	30-40 Gr. Telalar, Şifonlarda Çift Noktalı Ürünler	Tülbent, Likralı Kumaşlarda Esneyen Telalar
Ön Etek Patı	Stenen Gramajda Telalar.	50-90 Gr Arası Uygun Telalar
Cepler	35-40 Gr Telalar	50-90 Gr Arası Uygun Görünen Telalar
Manşet	35-40 Gr Telalar	50-90 Gr Arası Uygun Görülen Telalar
Etek Kemerli	40-45 Gr'lık Telalar (Ferfore Edilmiş Olarak)	50-90 Gr Arası Uygun Görülen Telalar
Kenarı Ve Katlanan Yerleri	Çift Taraflı Telalar	Texfix

TELANIN KULLANILDIĞI BÖLGELER

BAY- BAYAN CEKETLERİNDE TELA KULLANIMI

Kullanım Bölgesi	Yapıştırılacak Dokunmamış (Nowoven) Tela	Yapıştırılacak ve dokuma Ya da Örgü
Ön Beden (Yünlü Kumaş)	35-45 Gr Copa Kaplı Telalar. İpli Tela.	80-100 Gr Pamuk-Pamuk Viskon Dokuma Tela, Raşel Tela.
Ön Beden (Sentetik Kumaş)	35-65 Gr Copes Kaplı Telalar, İpli Tela	80-100 Gr Pamuk- Pamuk Viskon Dokuma Tela Raşel Tela.
Mostra(Klapa)	45-65 Gr Copa Kaplı Telalar, İpli Tela	80-100 Gr Pamuk-Pamuk Viskon Dokuma Tela, Raşel Tela
Göğüs Takviyesi		Kara Dokunmuş Telalar, Kıl Tela,
Ceop Takviyeleri	45-45 Gr Telalar, İpli Tela	50-60 Gr'lık Tülbent Dokumalar.
Cep Ağızı Ve Kol Evi	İpli Biye(Verev),Ekstraforlu Ve Dikişli Biyeler	Verev Biyeler
Kenar Ve Katlanan Yerler	Kenar Biyeler	Texfix
Yaka Altı	Keçe	
Kol Ağızı	Uygun Gramajlı Telalar	Tülbent Dokumalar

YÜKSEK ISIDA YIKANMAYAN BAY- BAYAN GÖMLEK VE BLUZLARINDA TELA KULLANIMI

Kullanım Bölgesi	Yapıştırılacak Dokunmamış (Nonwoven) Tela	Yapıştırılacak Dokuma Ya da Örgü Tela
Ön Pat	Uygun Gramajlı Tüm Telalar	Uygun Gramajlı Tüm Telalar
Yaka Ve Manşet	Uygun Tuşe Ve Gramaj Tüm Telalar.	Uygun Tuşe Ve Gramajlı Tüm Telalar.

BAY- BAYAN PANTOLONLARINDA TELLA KULLANIMI;

Kullanım Bölgesi	Yapıştırılacak Dokunmamış (Nonwoven) Tela	Yapıştırılacak Dokuma Ya da Örne Tela
Kemer	40-65 Gr Sert (Kimyasallı) Ferfore Telalar	40-65 Gr Sert (Kimyasallı) Ferfore Telalar
Cep Ağzları	İpli Biye(Verev)Ekstraforlu Dikişli Biye	50-90 Gr Dokuma Tela
Arka Cepler	Copa Kaplı Telalar İpli Tela	50-90 Gr Dokuma Tela
Ön Pat	40-45 Gr Copes Kaplı Telalar, İpli Tela	50-90 Gr Dokuma Tela
Parçalar Dikiş Yerleri	Çift Taraflı Telalar	Texfix

BAY-BAYAN PARDESÜ, KABAN VEE MONTLARINDA TELA KULLANIMI;

Kullanım Bölgesi	Yapıştırılacak Dokunmamış (Nonwoven)Tela	Yapıştırılacak Dokuma Ya Da Örgü Tela
Ön Beden	40-65 Gr'lık Telalar, İpli Tela.	80-100 Gr Pamuk Viskon, Douma Tela, Raşel, Tülbent Tela
Mostra(Klapa)	60-65 Gr'lık Telalar	80-100 Gr Pamuk, Pamuk Viskon Dokuma Tela, İpli Tela
Yaka	60-65 Gr'lık Telalar	80-100 Gr Pamuk Viskon Dokuma Tela
Cep Takviyeleri	40-65 Gr'lık Telalar,İpli Tela	50-60 Gr'lık Tülbent Dokumalar
Cep Ağzı Ve Kol Evi	İpli Biye(Verev) Ekstraformlu, Dikişli Biyeler	Verev Biyeler.
Kol Ağzı Ve Manşetler Kenarlar Ve Katlanan Yerler	35-40gr'lık Telalar. Kenar Biyeleri	50-60 Gr'lık Tülbent Dokumalar
Yaka Altı	Keçe	Texfix

YÜKSEK ISIDA YIKANAN ERKEK GÖMLEKLERİNDE TELA KULLANIMI

Kullanım Bölgesi	Yapıştırılacak Dokunmamış (Nonwoven) Tela	Yapıştırılacak Dokuma Ya da Örgü
Ön Pat	Üstün Yıkama Ve Tutunma Mukavemeti Olan Telalar	Kumaşın İşlentisine Ve Çekme Değerlerine Uygun Gömlek Telalar
Yaka Ve Manşet	Üstün Yıkama Ve Tutunma Mukavemeti Olan Telalar.	Kumaşın İşlentisine Ve Çekme Değerlerine Uygun Gömlek Telalar

