

DOKU TAKİBİ

- Doku takibinin amacı, dokuyu desteklemek için yeterince sert bir katı ortama gömmek ve kesitlerin alınması için gerekli sertliği vermektir.
- Doku bıçağı zedeleyecek kadar sert olmamalıdır.
- Rutin histoloji için ideal gömme ortamı parafindir.
- Doku parafine gömülmeden önce şu işlemlerden geçirilmelidir.

1-Fiksasyonun tamamlanması

2-Sulu fiksatif ve doku sıvısını uzaklaştırmak için hafif fakat tatmin edici bir dehidrasyon

3-Hem kendinden önceki dehidrasyon ajanı ile hem de gömme ortamı ile karışabilen bir madde ile şeffaflandırma

3-SUDAN KURTARMA (Dehidrasyon):

- Tespitten sonra suyun ve bazı sıvıların uzaklaştırılması gerekir.
- Dehidrasyonda genellikle alkol ve aseton kullanılır.
- Dokular genellikle fazla miktarda su içerir. Bu suyun çıkarılmasıyla erimiş parafin doku parçalarının boşluklarına girebilir.
- Tespitten çıkarılan dokular genellikle yıkanır. Ardından % 30-50'lik etil alkolle başlayarak %60-70-80-96-96-100-100-100'lük etil alkolden birer saat geçirilir.

Dehidrasyon Sıvıları

1-Etanol

2-Ticari Endüstriyel Metilenmiş Ruh

3-Metanol

4-Aseton

5-Katı dehidrantlar

4-ŞEFFAFLANDIRMA (Clearing):

Bu terim, dehidratlayıcı ajanı uzaklaştırmak için seçilmiş sıvının uygulanmasından sonra dokuların görünümünü ifade etmektedir. Doku bu işlemle yarı şeffaf hale getirilir. Bir şeffaflayıcı ajandan esas beklenen hem dehidrantla hem gömme ajanı ile karışabilir olma özelliğidir.

5-PARAFİNE GÖMME (Embedding):

- G6mme ortamı olarak parafin, selloidin, selloidin-parafin kullanılabilir.
- Amaç, dokuları yarı sert ve kolayca kesilen materyel içine yerleştirmek ve şeffaflandırıcı ajanı dokudan uzaklaştırmaktır.
- Parafin en çok kullanılan ortamdır. Uygun takip hızı ve seri kesit için uygun kıvamı vardır.
- İstenilen kalınlıkta kesit alınabilir. Erime derecesi 45-50 °C olan parafin yumuşaktır. 56-60 °C' lik ise daha serttir.
- Ortam ısısı, g6mülecek mataryelin yapısı ve kesit kalınlığına uygun parafin seçilmelidir. Sıcak iklimde 45°C'lik parafinle 3-5 µm lik kesit almak zordur.

- 55-60 °C' lik parafin etüvündeki 3 kap erimiş parafinden geçirilen örnekler cam veya fayans üzerinde L-biçimli **Leuckhart plakları** ile hazırlanan kalıplara yerleştirilir. Kalıba önce erimiş parafin, ardından istenilen yönde doku yerleştirilir ve tekrar kalıp parafinle doldurulur. Bir etiket yerleştirilerek soğumaya bırakılır.

6-KESİT ALMA (Sectioning):

- Mikrotom ile 5-7 μm lik kesitler alınır.
- Bıçak keskin olmalı ve uygun açıda kullanılmalıdır.
- Kesitler, açılmaları için 45-50 $^{\circ}\text{C}$ 'lik ben mariye atılır.
- Ben mariye kesitlerin lama kolay yapışması için jelatin eklenebilir.
- Ben mari soğuksa kesitler açılmaz, çok sıcaksa ani açılma ile yırtılabilir.
- Kesitler lama alınarak havada ya da etüvde kurutulur

7-BOYAMA (Staining):

- Genellikle dokular asit ve bazik boya ile boyanırlar.
- Bazik boya ile boyanan doku elemanları **bazofilik**; asit boya ile boyananlar ise **asidofilik** olarak adlandırılırlar.
- Genel olarak bazik boyalar dokuları mavi-mor, asit boyalar ise pembe-kırmızı renklerde boyar.
- Boyalar sulu bir çözelti içinde anyon ve katyonlarına ayrılır.
- Boyaların renk verme özellikleri anyon ve katyonlardaki boya taşıyan organik gruplara bağlıdır.
- Eğer boya taşıyan grup katyonda ise boya bazik (katyonik); anyonda ise asit (anyonik) bir boyadır.