



Kalip No	SKB (mm)	S-B (mm) C % 20 SKB	B-V (mm) % 70 STU	S-U (mm) % 25 STU	U-A (mm) % 20 STU
35	233,33	53	163,33	58,3	46,7
36	240,00	54	168,00	60,0	48,00
37	246,67	55	172,67	61,7	49,33
38	253,33	56	177,33	63,3	50,7
39	260,00	57	182,00	65,0	52,0
40	266,67	58	186,67	66,7	53,3
41	273,33	59	191,33	68,3	54,667
42	280,00	60	196,00	70,0	56,000
43	286,67	61	200,67	71,7	57,3
44	293,33	62	205,33	73,3	58,7
45	300,00	63	210,00	75,0	60,0
46	306,67	64	214,67	76,7	61,3

Model çizgilerine göre ölçüler belirlenir.

Burada gova modeli çizimi yapılacaktır. Bu nedenle ilk olarak:

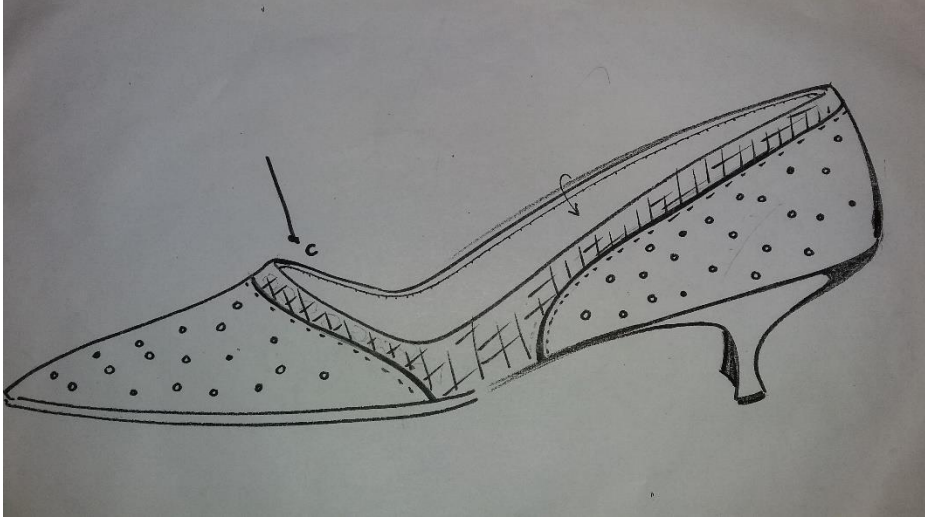
- \*Tarak çizgisinin  $\frac{1}{2}$  si işaretlenir.
- \* Bu nokta arka yüksekliği (B) noktasına cetvel ile birleştirilir.
- \* Tarak çizgisinin  $\frac{1}{2}$  sinin 2-4 mm. üzeri işaretlenir. (ağız iç çizgisi)
- \* Cetvel ile kalıp üst noktasına kadar sıfırlanarak çizilir.
- \* Ağız çizgileri çizilir.

Var ise parçaları için gerekli ölçü ve işaretler alınarak çizim tamamlanır (Somçağ,2005).

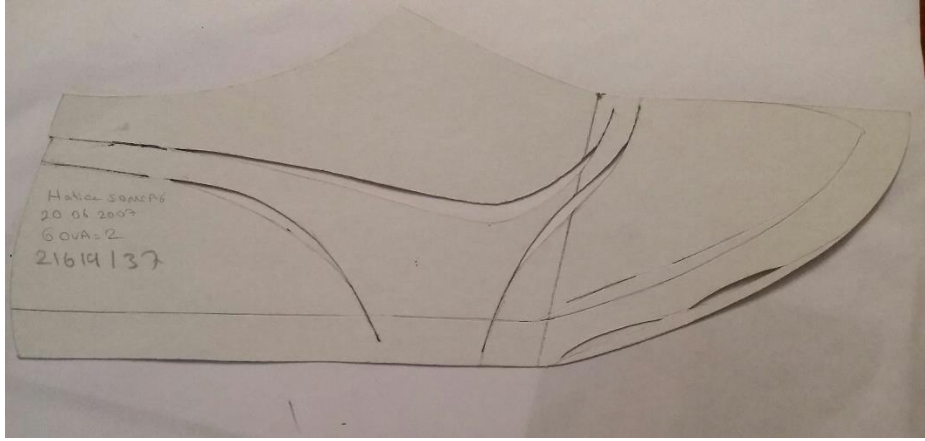
Düz, parçasız bir gova modeli için standart form şu şekilde biçimlenecektir.



Tek parça Gova modeli standart form



Parçalı Gova model çizimi



Parçalı Gova model standart form

## KAYNAK

Somçağ, H. 2005). AB. MEDA Projesi Ayakkabı Eğitimi (2003-2005) Model Yapımı Ders Notları, İstanbul.

Somçağ, H. 2007). Ars- Arpel Ayakkabı Eğitimi (2003-2005) Model Yapımı Ders Notları, Milano.