

KUTU İÇİ KORUZYONU

Kutuların **içten** korozyonunu önlemek için alınacak önlemler:

- **1. Kutu dolgusu iyi ayarlanmalıdır. Tepe boşluğunun iyi ayarlanmaması H₂ gazı oluşumunu artırır.**
- **2. Kutu içindeki havanın eliminasyonu sağlanmalıdır**
- **3. Sterilizasyondan sonra kutular hemen soğutulmalıdır**

-
- **4. Depo sıcaklığı uygun olmalıdır**
 - **5. Korozyonu hızlandırıcı faktörler (sprey kalıntıları, kükürtlü bileşikler Cu gibi bazı iz elementler vb.) iyi kontrol edilmelidir.**

Kutuların **dıştan** paslanmalarını önlemek için alınacak önlemler:

- 1. Kutu dış kaplamasının nakliye sırasında aşınmamalı ve çizilmemeli**
- 2. Kutu kapaklarındaki kabartma yazı, kod numarası vs. aşırı keskin ve derin olmamalı**
- 3. Kutu yüzeyinde ürün kalıntıları kalmamalı**

4. Su sıcaklığı uygun olmalı

5. Suyun kimyasal bileşimi uygun olmalı

6. Soğutma sırasında kullanılan su tamamen kurutulmalı

CAM AMBALAJ KAPLARI

Gıda ambalajı olarak kullanılacak camın tipik bileşimi :

Bileşik	%
SiO ₂	72,7
Na ₂ O	13,6
CaO	10,4
Al ₂ O ₃	2,0
BaO	0,5
K ₂ O	0,4
SO ₃	0,3
F ₂	0,2
FeO	0,06

CAM AMBALAJ KAPLARI

Cam kapların şekillendirilmesi:

Şişirme (üfleme)
Çekme,
Presleme
Dökme

İnce boyunlu cam kaplar genellikle üfleme- üfleme,
Geniş ağızlı olanlar ise genellikle presleme - üfleme yöntemiyle
şekillendirilir.

Cam kapların özellikleri

Cam kaplar hangi yöntemle üretilirse üretilsin aşağıdaki özellikleri taşımamalıdır:

1. Et kalınlığı kabın her yanında aynı olmalıdır
2. Bünyede hava kabarcıkları bulunmamalıdır
3. Kumlu yapı görülmemelidir
4. Kalıp kenarlarının iyi oturmasından kaynaklanan şekil bozukluğu olmamalıdır
5. Hızlı soğutma sonucu görülen dalgalı yapı bulunmamalıdır

-
- **Cam kapların olumlu özellikleri:**
 - 1. Cam kimyasal olarak inert bir maddedir, H_2F_2 dışında başka kimyasalla reaksiyona girmez
 - 2. Poröz yapı göstermez, saniterdir.
 - 3. Kokusuzdur
 - 4. Saydam olması içeriğinin görülmesine olanak sağlar
 - 5. Gaz, koku, aroma ve buhar geçirmez

-
- 6. Açılmaları kolaydır ve tekrar kapatılabilirler
 - 7. Yeniden kullanılabilme olanakları vardır
 - 8. Değişik şekil ve büyüklükte üretilebilirler
 - 9. Cam kaplara vakum dolum, basınçlı dolum ve vakum kapama yapılabilir
 - 10. Cam kaplarda ambalajlanan gıdaların depolama stabilitesi yüksektir.