

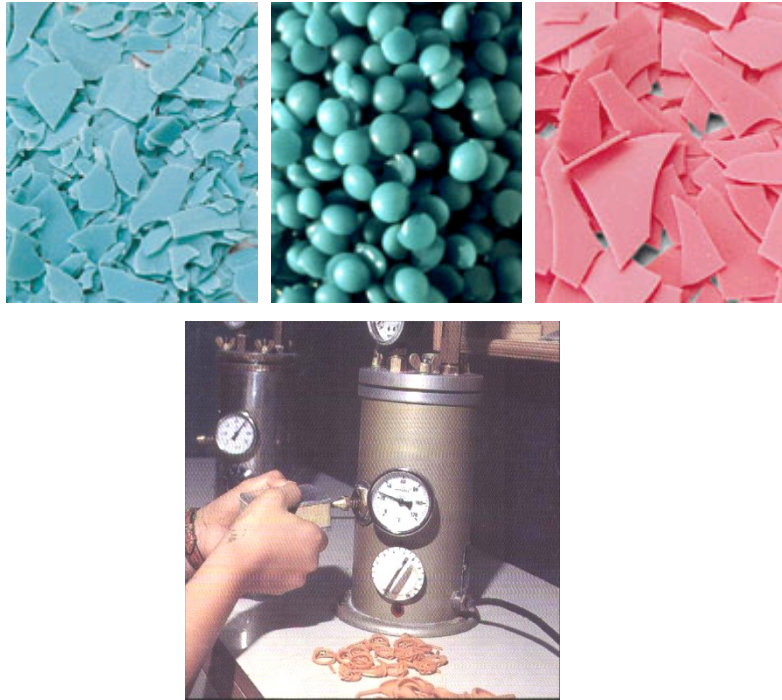
## KAYIP MUM TEKNIĐİ

### *Mum Model Basımı:*

Mum basımı elektrikli mum eritme kazanlarında modelin uygunluğuna göre seçilen mum eritilerek uygun sıcaklık ve basınçta kauçuk kalıp içerisine enjekte edilerek soğutulması ve lastik kalıptan çıkarılması işlemidir.

Mum basma işlemi için kauçuk kalıp iki adet alüminyum flanş arasına elle sıkıştırılır, mum yolu enjektör memesine karşılık gelecek şekilde memeye bastırılır ve kısa bir müddet bekletilerek geri çekilir ve soğumaya bırakılır. Mum soğuduktan sonra kauçuk dikkatli bir şekilde açılarak mum model içerisinden çıkarılır. Böylece ana kalıbın aynısı, bütün inceliklerine kadar mumdan elde edilmiş olur. Bu işlem tekrarlanarak örnek istenildiği kadar çoğaltılır.

ıkan mum modellerde hatalı olanlar incelenir, eğer kalıptan kaynaklanan bir hata ise kauçuk kalıpta rötuş işlemleri yapılır, yine de düzeltilemiyorsa yeniden kalıp alınır.



**Resim 5.** Enjeksiyon mumları ve mum model basımı.