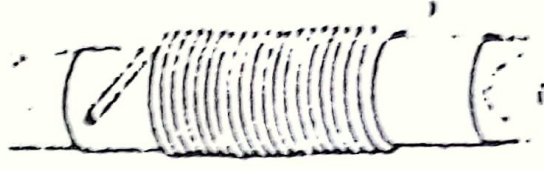
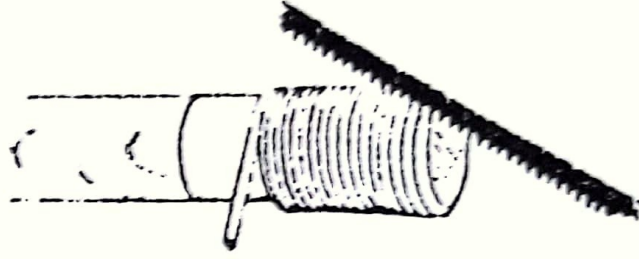


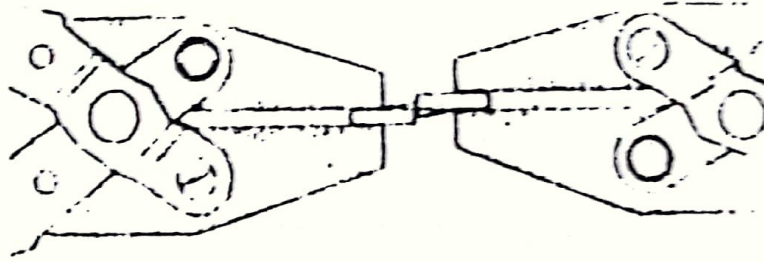
Pim ve halka ile birleřtirme yöntemleri



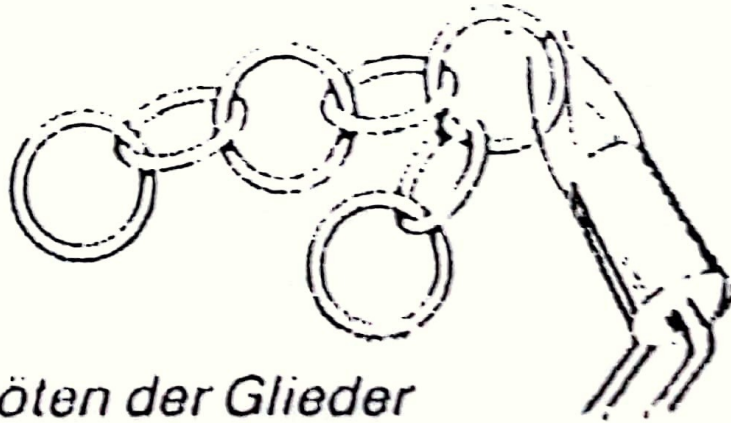
1 Aufwinden der Glieder



2 Aufsägen der Glieder



3 Anpassen der Gliederenden



4 Löten der Glieder

Fassungen für bewegliche Juwelenarbeiten

1:

Auf flachgewalztem oder Messerdraht mit angelöteten, stehenden Ringen und gebohrten Fassungen

2:

Die Fassungen werden mit der Messerfeile eingefeilt, auf den Messerdraht gesteckt. Dann wird der Messerdraht auf einer Seite der Fassungen hart verlötet. Nun wird auf der anderen Seite der Zarge möglichst nahe an der Zargenwandung ein Loch durch Zarge und Messerdraht gebohrt, ein Stift eingeführt und hart verlötet.

Der überflüssige Messerdraht zwischen Bewegung und Zarge wird herausgesägt. Wenn die Arbeit exakt ausgeführt ist, muß das Pendantiv genau lotrecht hängen, und die Fassungen dürfen sich nur nach rückwärts bewegen.

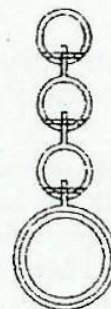
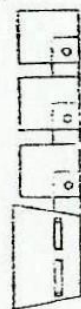
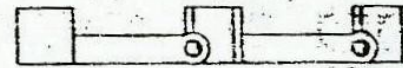
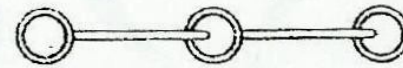
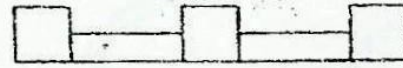
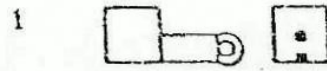
3:

Mit kleinen Ringen oder Agraffen.

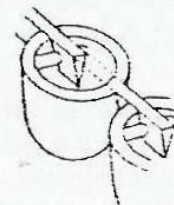
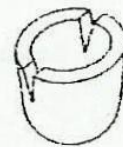
Alle Zargen werden gebohrt und unter dem Bohrloch ein kleiner Schlitz eingefeilt. Nun wird die kleine Agraffe durch beide Zargen durchgeführt und an der oberen Zarge hart verlötet.

4:

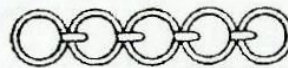
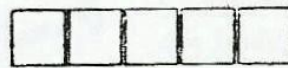
Durch die Zargen wird unter der Mitte à jour gesägt, wodurch 2 Stützen stehen bleiben. Durch den Sägeschnitt werden die flachliegenden Oesen eingeführt und verlötet.



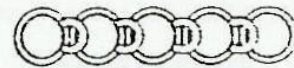
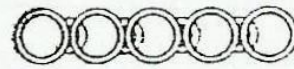
2



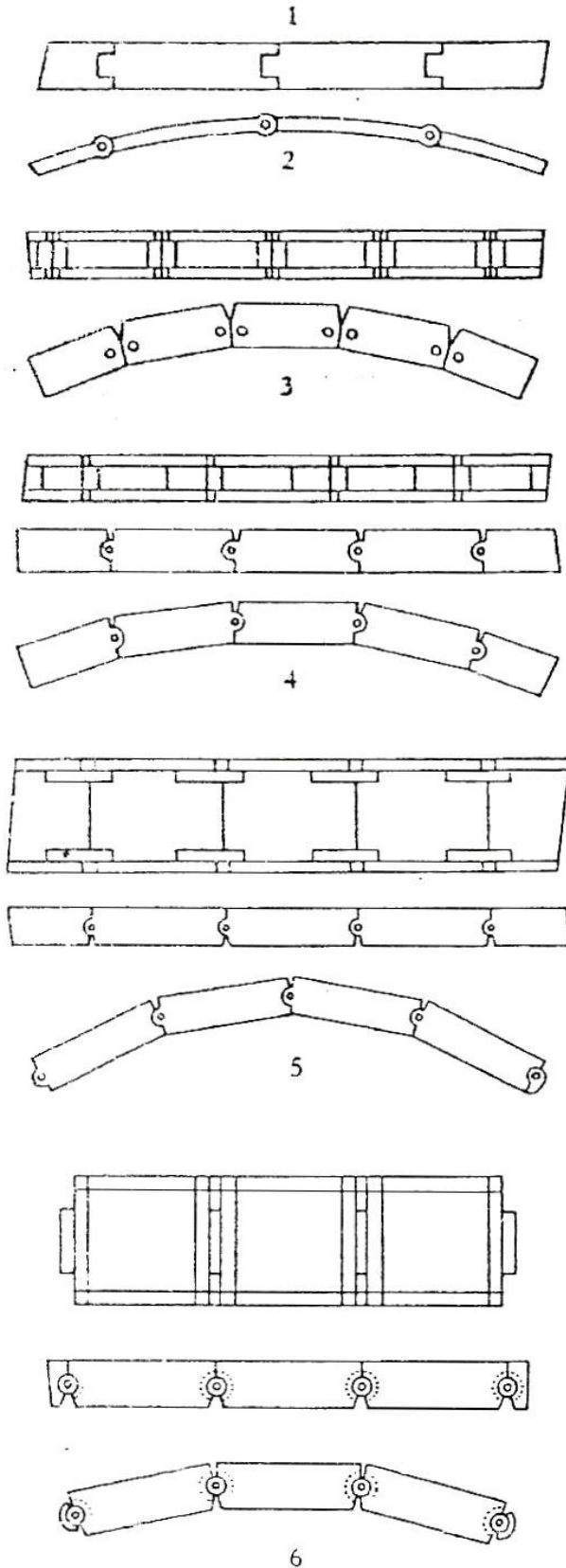
3



4



Armband- bewegungen



1:

Kettenbewegung

2:

Bewegung mit einem
dreiteiligen Scharnierrohr

3:

Bewegung mit 2 Scharnier-
rohren, beide verstiftet.

4:

Bewegung mit Scharnierrohr
und Backen.
Nur eine Seite verstiftet
und beweglich.

5:

Gleiches System wie 4,
aber für breites Armband.

6:

Gleiches System wie 2
für breites Armband und mit
Kontrescharnier