

## KAYIP MUM TEKNIĐİ

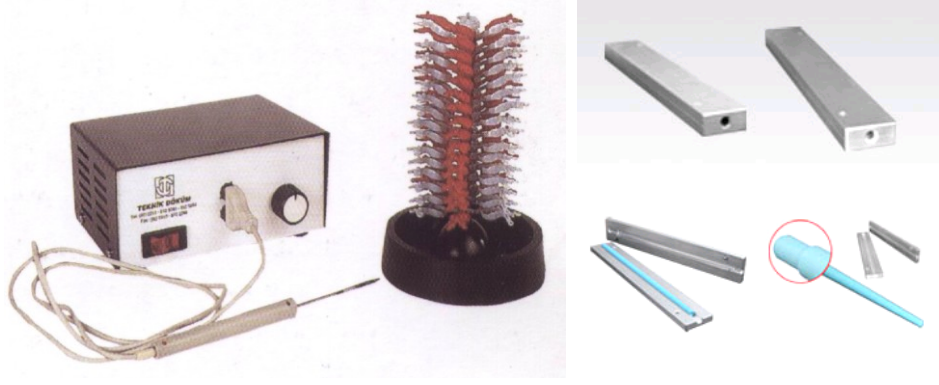
### *Mumdan Ağacın Hazırlanması:*

Mum model basımı bittiğinde sıra bunun bir yolluk sistemiyle ağaca alınmasına gelir. Yolluk, modelin arzulan döküm konumunda ağaç gövdesine oturması, mumun dışarı atılması için kanal bırakılması ve erimiş metalin kalıba girmesi için geçiş yolu sağlanması amacıyla gereklidir.

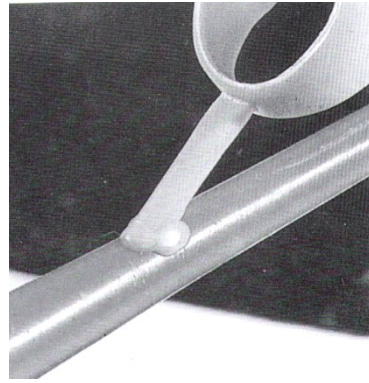
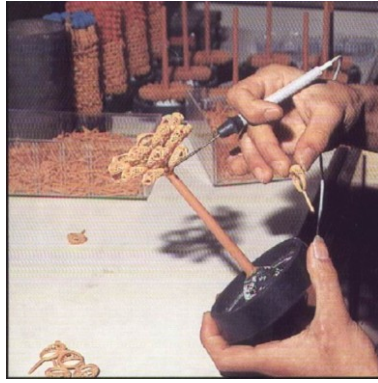
Model alçıya alındığında, yani kalıp hazırlandığında alçının akıp gitmemesi için bir fanus (derece) ve bunu tutacak bir alt lastik gerekir. Sap mumları kullanarak ağaç dallarını modelin en ağır kısımlarından ağaç sapına birleştirilir. Bu yolluklar modelin en kalın parçası kadar kalın olmalı, mümkün olduğu kadar düz olmalı ve gereğinden fazla uzun olmamalıdır ki metal akışına engel olmasın.

Mum modellerin dizimi için önce fanusun altına gelecek olan lastik maça üzerine kurşun kalem kalınlığında yine mumdan olan bir çubuk yerleştirilir ve çubukla lastiğin birleştiği kısım havya yardımıyla bir parça mum eritilerek birbirine kaynaklanır. Daha sonra mumlar modele uygun şekilde mum çubuk etrafına dizilir. Çubuk üzerinde havyanın ucu ile bir delik açılır ve hızlı bir şekilde mum modelin sap kısmı geçirilir. Delme esnasında eriyen mumun sıvısı buraya geçirilen mum modelin sap kısmına kaynaklanarak modelin çubuk üzerinde durmasını sağlar.

Mum diziminde kullanılan birçok dizim şekli (küme, spiral vs.) vardır. Mum diziminde dizim şeklinin ve kaynaklamanın önemi büyüktür. Çünkü burada yapılacak olan her türlü hareket dökümü olumlu veya olumsuz yönde direkt olarak etkileyecektir.



**Resim 6.** Mum model dizim havyası ve mum ana yolluk kalıbı.



**Resim 7.** Mum dizimi ve modelin yolluğa kaynaklanma şekli.